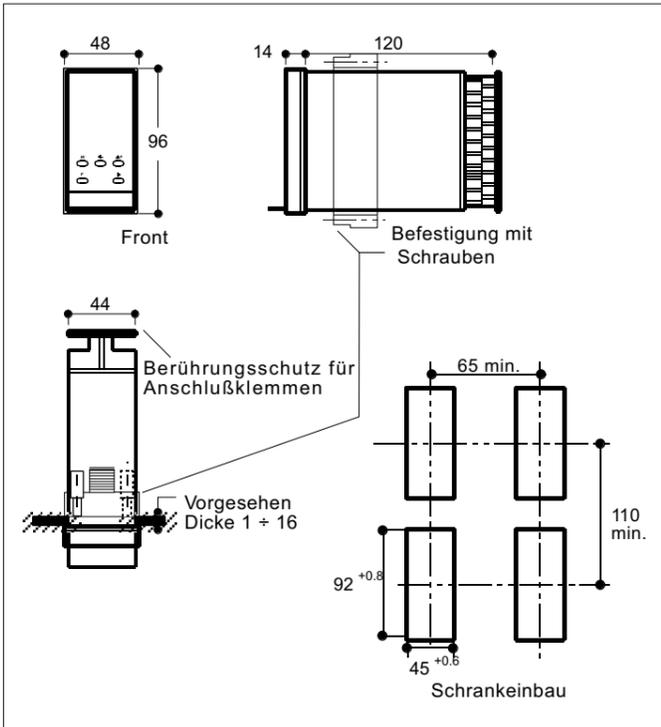


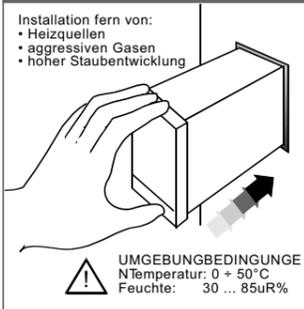
ABMESSUNGEN

Abmessungen (in Anlehnung nach DIN 43700)

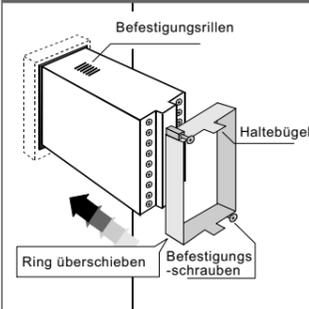


Tafeleinbau

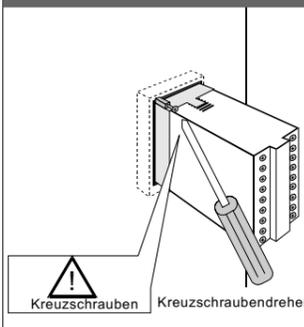
A • Ausschnitt einpassen



B • Befestigungsring



C • Befestigung

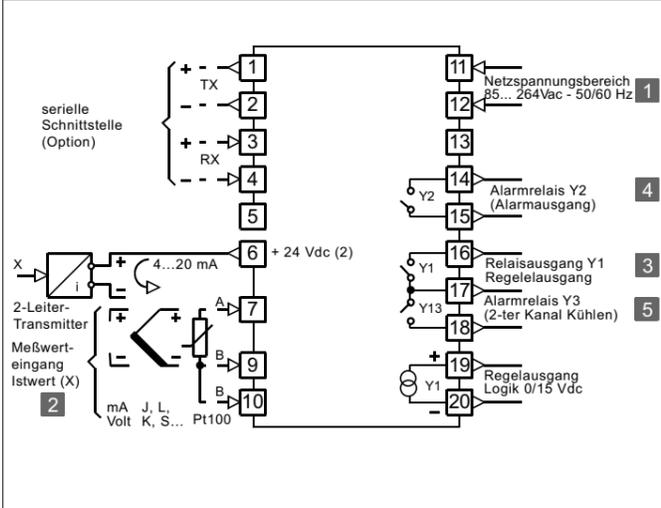


D • Aufkleber - techn. Einheiten

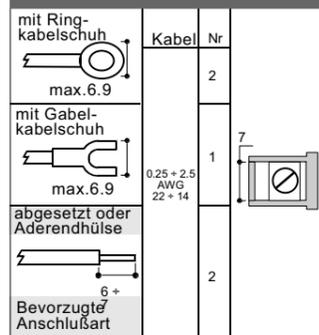


ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

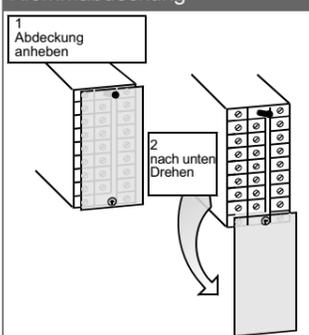
Anschlußklemmen



Klemmen

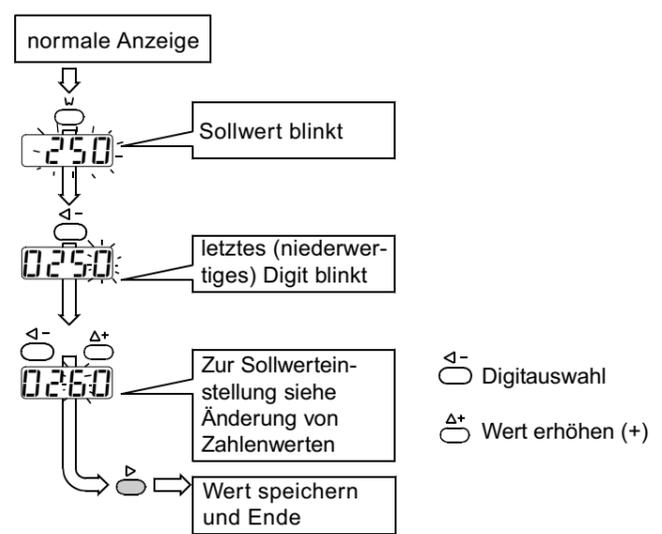


Klemmabdeckung



SOLLWERT

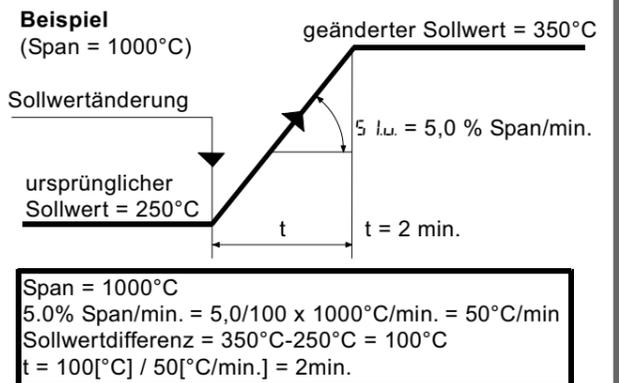
Sollwertänderung



Bemerkung:
wird für 10 sec. keine Taste betätigt,
wird der Sollwert automatisch abge-
speichert (time out).

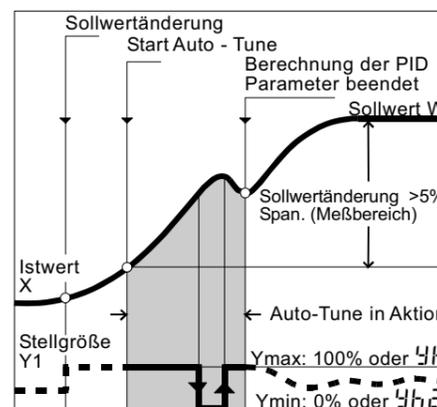
RAMPENFUNKTION

Rampenfunktion:
Nach einer Sollwertänderung wird der neue Sollwert immer mit der programmierten Rampe angefahren. Die Anstiegs- bzw. Abfallgeschwindigkeit wird in der 4-ten Parametergruppe, Aufheizrampe sl.u (Slope up) und Abkühlrampe sl.d (Slope down) programmiert



Der Zielsollwert kann jederzeit im Funktionsmenü abgerufen werden.

AUTO-TUNE



Die Auto-Tune-Funktion eignet sich besonders bei Inbetriebnahmen von Anlagen, zur vollautomatischen Bestimmung der PID-Regelparameter.

Nach Abschluß der Auto-Tune-Funktion werden die PID-Regelparameter automatisch gespeichert. Diese können bei Bedarf manuell geändert werden.

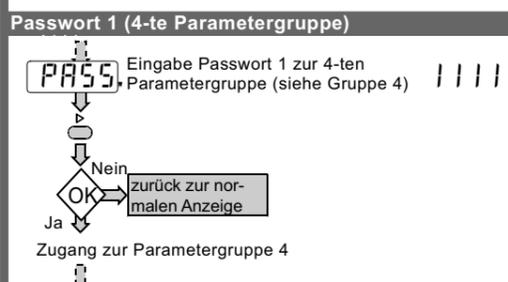
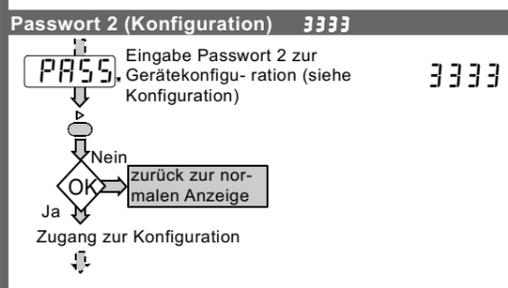
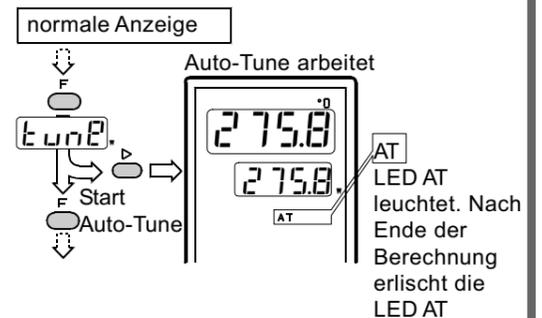
Durch Betätigung einer beliebigen Taste kann die Auto-Tune-Funktion jederzeit abgebrochen werden.

Unter folgenden Bedingungen kann die Auto-Tune-Selbstoptimierung durchgeführt werden:

1. Parameter $R_{t.u.} = 1$
2. Sollwertänderung > 5% Span. (Meßbereich)

Auto-tune arbeitet unter folgenden Bedingungen:

- wenn der Istwert X sich ändert
- Bei der Konfiguration von 3-Punkt-Regelung (Heizen/Kühlen) werden die PID-Parameter für Heizen und Kühlen ermittelt.



MESA Industrie-Elektronik GmbH
Neckarstraße 19
45768 Marl
Tel.: 02365/97451-0
Fax: 02365/97451-25
info@mesa-gmbh.de