



(B) Schrauben Pos.13 an der Klemmwelle Pos. 3 in drei Schritten abwechselnd gleichmäßig auf 1,3 Nm anziehen!

Typenschild Pos. 40 an Motor anbringen

alle Schrauben mit Loctite 221 sichern

Aend.-Nr. Mod.-No.	618640	Date Name	2010-04-22 RUFFCH	Schweissen/Welding	ISO 13920-AE	$w/ = 0,1/$	$x/ = 0,8/$	$y/ = 3,2/$	$z/ = 12,5/$
gef. aus made of		Werkst. matl.		Tolerierung/Tolerancing	ISO 8015	Urheberschutz nach DIN 34 Protection by copyright to DIN 34			
entst. aus created from	-			Form- und Lagetolerierung form-/position tolerancing	ISO 2768-m-K				
Dat. gez. Date drawn	2009-08-06	Name	RUFFCH	CAD	SolidWorks PORTA-X	Erhardt + Leimer			
Dat. gepr. Date appr.	2009-09-09	Name	RUFFCH						

Stellantrieb mit Dunker-Motor +/-10

Massstab/Scale	Niederlassung/branch office	Mat.-Nr./mat.-no.	Type	Zeichnungs-Nr./drawing-no.	Zeichn.-Art	Version
1:1	ELA	351896	DR_1075-10506618	F	B	