



## DESCRIZIONE GENERALE

Le unità terminali della serie sono studiate per applicazioni residenziali e/o commerciali, caratterizzate da dimensioni compatte e semplicità di installazione. Unità per installazione all'interno. La circuitazione degli scambiatori è realizzata in modo tale che l'acqua fluisca controcorrente rispetto all'aria che li attraversa, in modo da massimizzare lo scambio termico. I ventilatori utilizzati sono centrifughi a tre velocità, bilanciati dinamicamente al banco elettronico, con prevalenze tali da consentire il montaggio di canalizzazioni per la distribuzione dell'aria nei diversi ambienti.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La struttura della macchina è realizzata in lamiera zincata di spessore 1,0 mm.(modelli 21 a 81) o 1,5 mm mod (91 e 101). L'isolamento acustico e termico della macchina è realizzato in materiale poliuretano autoestinguente spessore 10 mm. La batteria di scambio termico è realizzata con tubi di rame e collettori rame di opportuno diametro, mandrinati su alette corrugate di alluminio. Gli attacchi hanno filettatura gas maschio. La bacinella di raccolta condensa è anch'essa in lamiera zincata verniciata e può essere rimossa dalla struttura. I filtri dell'aria sono di classe G3 (EU3) e possono essere agevolmente rimossi, per consentirne un'adeguata pulizia e manutenzione. Nella configurazioni standard le unità vengono fornite con una morsettiera a bordo macchina. A richiesta, e con sovrapprezzo, solo per unità con motore AC, può essere fornita una scheda relé (ETBN) per facilitare i collegamenti elettrici e il controllo delle velocità di funzionamento.

### Modello: S41HCSP3 (# UTWE41SBDX)

#### DATI TECNICI UNITA' CONFIGURATA

Serie		SOFFIO-4
Versione		S
Modello		S41HCSP3 2B
Lunghezza	mm	1650
Altezza	mm	375
Profondità	mm	650
Peso	kg	98
Potenza assorbita	W	484,38
Corrente assorbita	A	2,22
Pressione Statica Utile	Pa	70
Potenza sonora Inlet/Radiated (Lw)	dB(A)	72,3
Potenza sonora Outlet (Lw)	dB(A)	71,3

#### Condizioni: Modalità raffrescamento

Fluido		Acqua
Temperatura fluido in ingresso	°C	7,0
Temperatura fluido in uscita	°C	12,0
Portata fluido	l/h	2203,3

Perdita di carico	kPa	17,3
-------------------	-----	------

### Ingresso

Temperatura bulbo secco	°C	27,0
Temperatura bulbo Umido	°C	19,0
Umidità relativa	%	47

### Uscita

Temperatura bulbo secco	°C	16,5
Temperatura bulbo Umido	°C	13,7
Umidità relativa	%	75
Portata aria	m3/h	2618,8

### Prestazioni: Modalità raffrescamento

Totale Frigorifera	kW	12,84
Sensibile Frigorifera	kW	8,91
Deumidificazione	kg/h	5,32
Ranghi		3
Velocità		MED

### Condizioni: Modalità riscaldamento

Fluido		Acqua
Temperatura fluido in ingresso	°C	70,0
Temperatura fluido in uscita	°C	60,0
Portata fluido	l/h	1954,6
Perdita di carico	kPa	5,0

### Ingresso

Temperatura bulbo secco	°C	20,0
-------------------------	----	------

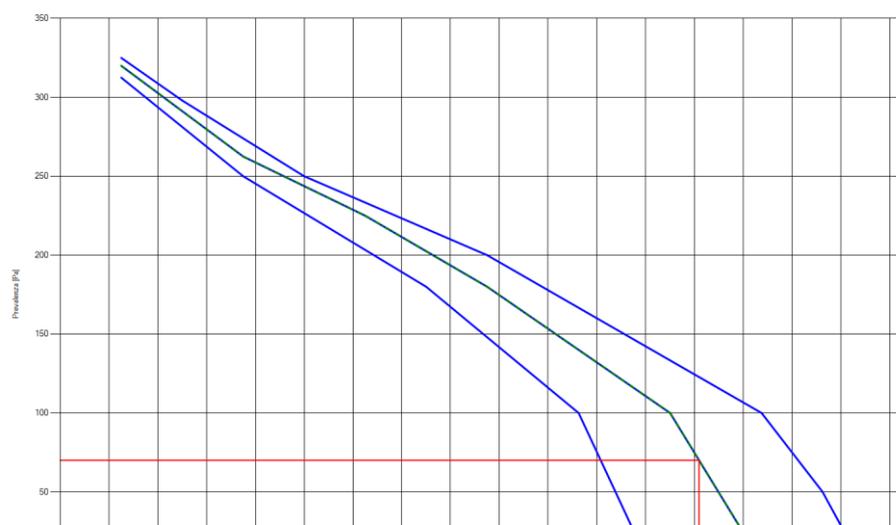
### Uscita

Temperatura bulbo secco	°C	45,6
Portata aria	m3/h	2618,8

### Prestazioni: Modalità riscaldamento

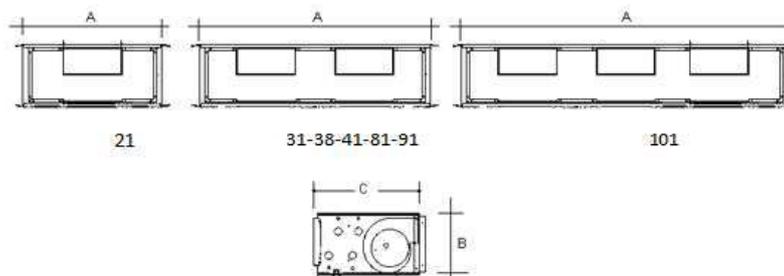
Potenza Termica	kW	22,25
Ranghi		2
Velocità		MED

Dati di calcolo da programma di selezione TESIWEB Il risultato del calcolo è indicativo per le prestazioni della macchina nelle condizioni impostate. L'azienda si riserva di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche del prodotto



<b>Velocità</b>	<b>MED</b>
<b>Pressione</b>	<b>70 [Pa]</b>
<b>Flusso d'aria</b>	<b>2618,8 [m3/h]</b>

**DISEGNO DIMENSIONALE**



**Modello: S41HCSP3 (#  
UTWE41SBDX)**

<b>A:</b>	<b>1650 [mm]</b>
<b>B:</b>	<b>375 [mm]</b>
<b>C:</b>	<b>650 [mm]</b>