

**Installazione:****Informazioni generali per l'installazione sul sito**

- La valvola a sfera può essere installata in qualsiasi posizione sulla condotta.
- Prima di installare le valvole, le condutture devono essere lavate bene da sporczia, sbavature e residui di saldatura per non danneggiare le sedi e le superfici sfera
- La condotta deve essere priva di tensione.
- Si prega di tenere conto che le turbolenze (per esempio create dall'inarcamento di condotta) generano forze idrodinamiche che incrementano la coppia operativa della valvola. Raccomandiamo di installare la valvola minimo  $5 \times DN$  dopo i raccordi di tubazione.

**Installazione di valvole a sfera filettate**

- Sulle filettature, usare sigillante convenzionale, come guarnizione in stoppa, PTFE, ecc.
- Applicare la chiave solo sull'estremità esagonale della valvola.  
Il serraggio per mezzo del corpo valvola o dell'impugnatura può seriamente danneggiare la valvola.
- Per applicazioni in cui valvole a estremità avvitata vengono retro-saldate sul sito, queste valvole devono essere smontate secondo le istruzioni per le valvole a estremità saldata.

**Installazione di valvole a terminazione pre-saldata**

- Puntare la valvola sulla tubazione in quattro punti su entrambi i puntalini terminali, con la valvola a sfera in posizione aperta.  
Le valvole a sfera con estremità estese saldate di testa consentono una saldatura diretta alla tubazione sempre che la temperatura in zona non superi i 200 °C.

**Per valvole a sfera con estremità brevi saldate di testa, procedere con i passi che seguono:**

- Smontare il corpo valvola.  
Prevenire la caduta delle sedi valvola con nastro.
- Terminare la saldatura di entrambi i puntalini terminali sulla tubazione.
- Dopo raffreddamento, pulire sia i puntolini terminali che la superficie del corpo.
- Riportare il corpo in posizione e rimettere a posto i bulloni.  
Serrare leggermente tutti i dadi. Questa operazione è molto importante per mantenere corpo e puntalini terminali perfettamente paralleli, in modo da evitare la distorsione dei puntalini terminali.
- Serrare uniformemente i bulloni corpo diagonalmente opposti.
- Controllare il funzionamento appropriato della valvola

**Installazione delle valvole a sfera con connessione a flangia**

- Per le flange, usare guarnizioni piane convenzionali. Prestare attenzione a scegliere il materiale sigillante appropriato (EPDM, PTFE ...) resistente al mezzo.

**Immagazzinaggio:**

Le valvole a sfera InterApp devono sempre essere immagazzinate prive di polvere e di umidità.

**Smaltimento:**

Si noti che alcuni residui potrebbero rimanere all'interno della valvola e che potrebbero essere pericolosi per le persone o per l'ambiente. Pertanto, la valvola deve essere maneggiata con la dovuta cautela. Dopo il suo uso, la valvola deve essere smaltita secondo lo stato dell'arte e con la dovuta considerazione per l'ambiente.

**Manutenzione:****1 Pulitura**● **Attenzione:**

Le valvole a sfera possono intrappolare fluidi nella cavità della sfera quando è in posizione chiusa. Se la valvola è stata usata per controllare sostanze pericolose, deve essere decontaminata prima dello smontaggio.

Si raccomanda di attenersi ai passi seguenti per la rimozione e il riassetto in sicurezza.

- Alleviare la pressione della linea.
- Mettere la valvola in posizione semiaperta e lavare abbondantemente la condotta per rimuovere qualsiasi materiale pericoloso dalla valvola.
- Tutte le persone coinvolte nella rimozione e nello smontaggio della valvola devono indossare gli indumenti protettivi appropriati.
- Mettere la valvola in posizione chiusa.

**2 Smontaggio**

- La manutenzione dei componenti è facile, anche se la valvola è installata nella linea. Rimuovendo un bullone del corpo e allentando gli altri, il corpo valvola può cadere all'infuori.
- Ma per una migliore manipolazione (specialmente per cambiare le guarnizioni asta) raccomandiamo di smontare il corpo valvola.

**3 Sostituzione di sfera, sedi sfera, guarnizioni corpo e guarnizioni asta per valvole a sfera in acciaio inossidabile**● **Sostituzioni sfera, sedi sfera e guarnizioni corpo**

Rimuovere guarnizioni corpo, sedi sfera e sfera (la sfera deve essere in posizione chiusa!!!).

Ispezionare attentamente la sfera in cerca di graffi. Se ne vengono riscontrati, la sfera deve essere sostituita.

● **Sostituzione di guarnizioni asta**

Smontare attuatore o leva a mano. Rimuovere le parti seguenti.

**BVH23:** Dado di tenuta e guarnizione asta

**BVA23, BVP23, BVE23:** Dado di tenuta, rondella conica, anello di tenuta e guarnizione asta.

Estrarre l'asta dal corpo.

● **Riassemblaggio:**

Assemblare la valvola a sfera in ordine inverso usando nuove guarnizioni e, se necessario, una nuova sfera.

Ripartire il corpo alla posizione originale e serrare uniformemente i bulloni diagonalmente opposti.

Montare attuatore o leva a mano.

Controllare il funzionamento appropriato della valvola.

