

## ThreeBond 1110H

(Anaerobe Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1110H handelt es sich um eine einkomponentige, anaerobe Flüssigdichtung auf Acrylatbasis ohne Lösemittel. Sie wird in pastöser Form bei Raumtemperatur auf eine der zu verbindenden Passflächen aufgetragen. Nach der Montage der Teile bildet sich innerhalb kürzester Zeit eine Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Passflächen vollständig angepasst ist. Alle Rauheiten im Mikrobereich, wie Bearbeitungsriefen und Kratzer werden ebenso ausgefüllt wie Unebenheiten im Makrobereich (Welligkeit der Passfläche) und gewährleisten somit absolute Konformität. Durch die hochwiderstandsfähigen chemischen Eigenschaften und die gute Kohäsion wird gleichzeitig eine große Festigkeit innerhalb der Flüssigdichtung erzielt..

### 1. Merkmale

- Aufgrund der thixotropen Eigenschaften, da einkomponentig und ohne Lösemittel, ausgezeichnet mit vollautomatischen Dosiersystemen aufzutragen.
- Die Aushärtung beginnt sofort nach der Montage der Flansche durch den Luftabschluss und den Metallkontakt.
- Da es sich um ein einkomponentiges, lösungsmittelfreies Material handelt, ist die Schrumpfung während der Aushärtung minimal.
- Zusammengefügte Flächen und Gewinde können bei der Reparatur ohne Schwierigkeit voneinander gelöst werden.

- Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit.
- Ausgezeichnete Stoß- und Vibrationsbeständigkeit.

### 2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Hauptkomponente	Acryl-Harz	
Farbe	Weiß	
Viskosität bei 25°C	50	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,05	g/cm <sup>3</sup>
Funktionsfest bei 25°C	1-2	h
Endtest bei 25°C	24	h
Temperatureinsatzbereich	- 50 ~ 150	°C
Lagerfähigkeit bei 10°C-25°C	12	Monate

### 3. Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
<b>Chemische Beständigkeit</b>		
gegen Wasser (95°C x 24 h)	+ 0,3	%
gegen Benzin (45 ~ 50°C x 24 h)	- 0,9	%
gegen Motoröl (100°C x 24 h)	- 1,1	%

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.

### 4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen, und die Teile kurzfristig montieren um Kontaminationen zu vermeiden.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

### 5. Verkaufseinheiten

50 g, 100 g und 1 kg