

Datenblatt Druckfeder : D-080



09.2010

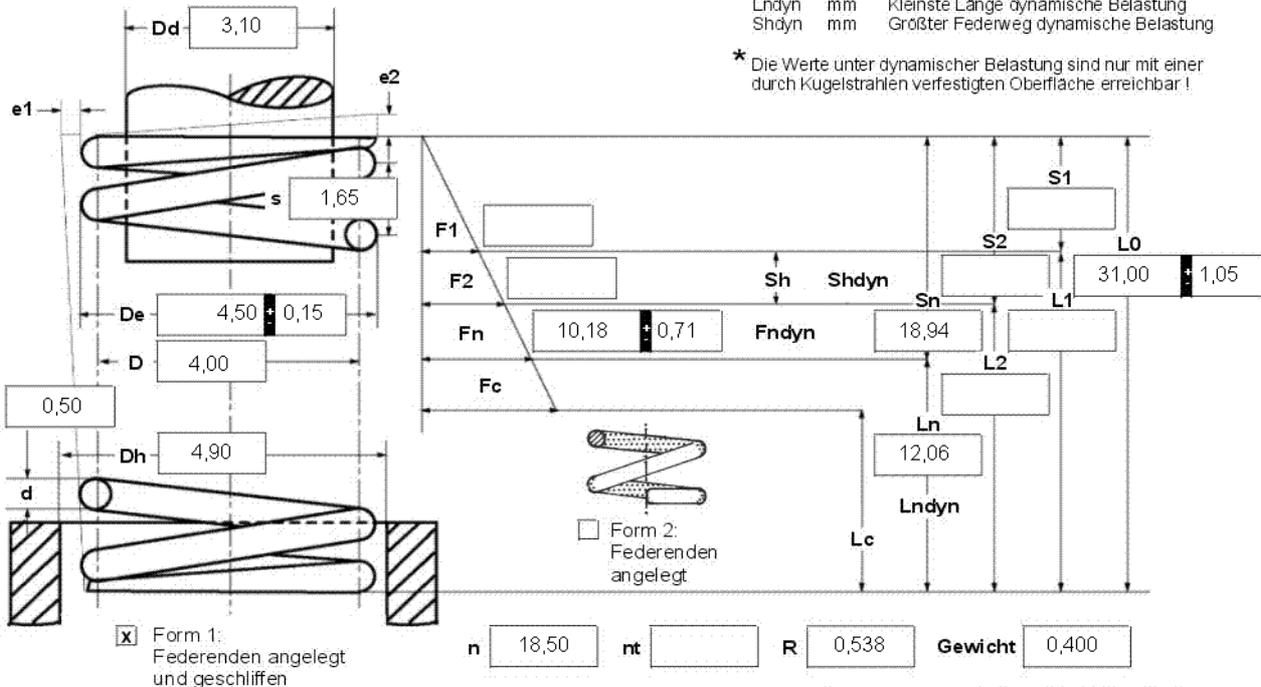
d mm Drahtdurchmesser  
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser  
 Dd mm Dorndurchmesser  
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser  
 Dh mm Holsendurchmesser  
 e1 mm Abweichung von Mantellinie  
 e2 mm Abweichung von Parallelität  
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt  
 F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder  
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge  
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder  
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt  
 L2 mm Länge der Feder gespannt  
 Lk mm Knicklänge  
 Ln mm Kleinste Länge der Feder  
 Lc mm Blocklänge  
 n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen  
 R N/mm Federrate  
 s mm Steigung der Federn  
 S1 mm Strecke der Feder vorgespannt  
 S2 mm Strecke der Feder gespannt  
 Sh mm Arbeitsweg (Hub)  
 Sn mm Grösste Strecke der Feder  
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

Fndyn N Dynamische Höchstkraft  
 Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft  
 Lndyn mm Kleinste Länge dynamische Belastung  
 Shdyn mm Größter Federweg dynamische Belastung

\* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar!



Form 1: Federenden angelegt und geschliffen

n 18,50 nt  R 0,538 Gewicht 0,400

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

links  rechts

2 Dynamische Beanspruchung \*

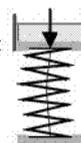
Fndyn	9,70
Fndtol	0,71
Lndyn	12,97
Shdyn	6,59

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

Dorn  Hülse

Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 24,48 mm



8 Werkstoff

EN 10270-1-DH

9 Draht- oder Staboberfläche

gezogen  gewalzt  spanend bearbeitet

3 Arbeitsweg Sh

mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n

/

6 Arbeitstemperatur

°C

10 Federn entgratet  innen  außen

11 Oberflächenschutz  kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>				
2	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0, n, De, Di	<input type="checkbox"/>

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	2.5800 EUR
2	2.5800 EUR
3	2.5800 EUR
5	2.5800 EUR
7	1.5400 EUR
17	0.6600 EUR
37	0.3800 EUR
75	0.1800 EUR
125	0.1473 EUR
175	0.1109 EUR
250	0.0887 EUR
350	0.0665 EUR
450	0.0609 EUR

Bemerkungen

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Technische Beratung (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0  
 Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com