





Inhalt Seite

Allgemeine Informationen	1
Wichtige Informationen zum Vierteldrehverschluss	2-3
Allgemeine Einbauanleitung zum Vierteldrehverschlus	ss 4
Vierteldrehverschlüsse	
Serie 5F Serie 99F Serie 50F (900 N Zugbelastung) Serie 50F (3.700 N Zugbelastung) Serie 2600/2700 Serie 4002 Serie 991F	5-8 9-11 12-17 18-23 24-34 35-44 45-49
Einteilige Verschlüsse	
Serie V936F Serie 713F	51-52 53-54
Druckverschlüsse	
Serie 15F	56-57
Druck-Drehverschlüsse	
Serie 715F Serie 716F Serie 717F Serie 720F	60-62 63-65 66-68 69-72
Vorreiber-Verschlüsse	
Serie V964L Serie V965L	74-75 76-77
Index	78-79

Allgemeine Informationen



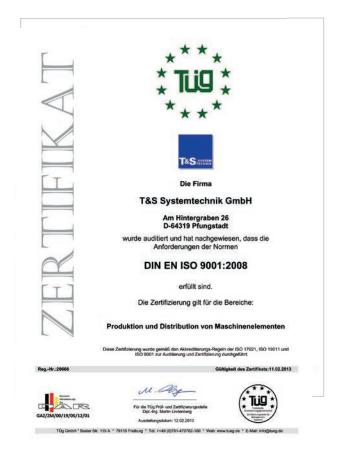
Der Markenname Camloc wurde bereits im Jahr 1937 eingeführt. Seitdem haben sich die von uns vertriebenen Systeme in vielfältigen Anwendungen und in allen nur denkbaren Industriebereichen bewährt.

Profitieren Sie von 70 Jahren Erfahrung im Bereich der Verschlusstechnik.

Kundennähe, Umweltbewusstsein und Qualität sind und bleiben dabei die wichtigsten Merkmale unserer Dienstleistungen und Produkte.



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Vorteile der Camloc-Vierteldrehverschlüsse

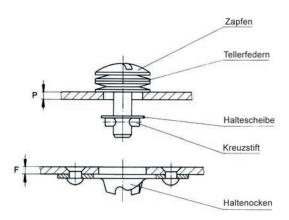
- Sicheres mechanisches Schnellverschluss-System
- Öffnen oder schließen mit einer Vierteldrehung
- Lange Lebensdauer durch eine hohe Anzahl von Betätigungszyklen
- Hand- oder Werkzeugbetätigung
- Servicefreundlich, zeitsparend und kostenreduzierend
- Camloc-Verschlüsse sind weltweit genormt
- Verschluss-Serien für alle industriellen Anwendungsbereiche
- Unverlierbarkeit
- Toleranzausgleich
- Vibrationssicherheit

Bauteile

Der Vierteldrehverschluss besteht mindestens aus Verschlusszapfen, Haltescheibe/Haltering und Haltenocken.

Abhängig von Belastbarkeit, Verschlussgröße und den Einbauverhältnissen ist das Federelement Bestandteil des Verschlusszapfens oder des Haltenockens.

Bei einigen Verschlussbaureihen sind Verschlusszapfen mit einclipbaren Führungshülsen lieferbar, die eine einfache Montage ohne Haltescheibe erlauben und gleichzeitig die Unverlierbarkeit gewährleisten.





Funktionsprinzip

Vierteldrehverschlüsse verbinden Bauteile unter einer elastischen Vorspannung (Kraftschluss).

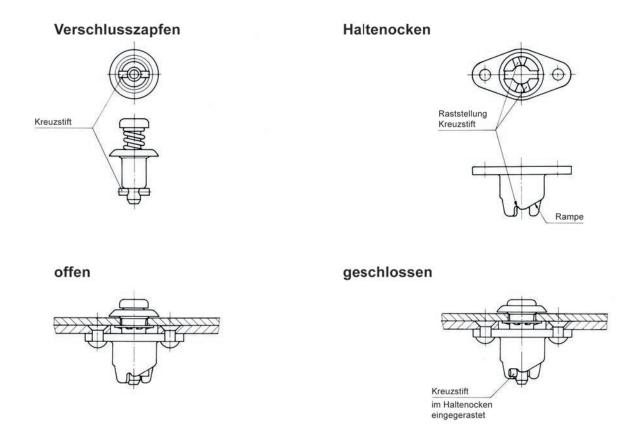
Federelemente zur Erzeugung der Vorspannung können Bestandteil des Verschlusszapfens oder des Haltenockens sein.

Kräfte: Die Verschlüsse übertragen die im Katalog angegebenen Zugkräfte nach Überwindung der Vorspannung.

Querkräfte werden im geringen Maße durch die aus der Vorspannung des Verschlusses resultierenden Reibung auf die Bauteile übertragen. Die Kräfte variieren durch die Beschaffenheit der Bauteile. Ist die Übertragung von Querkräften eine wesentliche Anforderung an die Verbindung, so sind besondere konstruktive Maßnahmen zu ergreifen.

Funktionsablauf

Beim Schließen gleitet der Kreuzstift des Verschlusszapfens über die Rampe des Haltenockens und gelangt nach einer Viertelumdrehung in eine Raststellung.

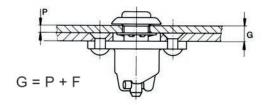


Durch die 90°- Drehung des Verschlusszapfens wird der Schnellverschluss geöffnet oder geschlossen.

Allgemeine Einbauhinweise finden Sie auf der nächsten Seite.



Bestimmung der Verschlusszapfenlänge



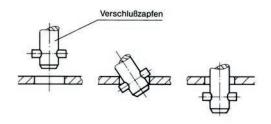
P = Plattendicke

F = Rahmendicke

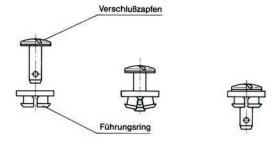
G = Gesamtklemmdicke, setzt sich zusammen aus P + F sowie evtl. Dichtungen, Lackschichten, Zwischenräumen. Dieses Maß ergibt die Längen-Nr für den Verschlusszapfen in den entsprechenden Tabellen der Serien.

Einbau

Verschlusszapfen



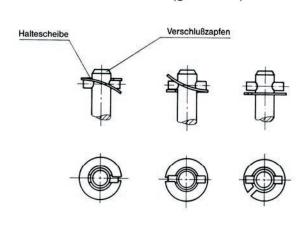
Mit Führungsring



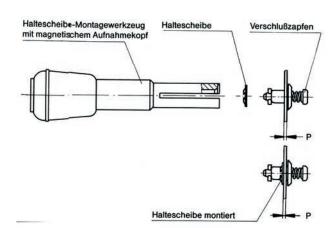


Bei kurzen, federbelasteten Verschlusszapfen wird die Verwendung der Montagezange 4P3-1 empfohlen.

Mit Haltescheibe (geschlitzt)



Mit Haltescheibe





Zugbelastung 670 N max.

Verschlusszapfen mit Kunststoff-Unterlegscheibe zum Schutz von dekorativen Oberflächen. Haltenocken federnd, auch in Clip-On Ausführung.

Auswahlanleitung

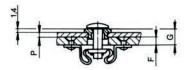
- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 6 und 8
- 2. Haltescheibe oder Führungsring wählen, Seite 7
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. V5S5-*AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.

Ermittlung der Längen-Nr. des Verschlusszapfens:

Mit Haltescheibe G = P + F



Mit Führungsring G = P + F + 1.4



Verschlusszapfen-Längentabelle

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr. bei Verwendung von Haltenocken
0,50 - 0,90	1
0,90 - 1,30	2
1,30 - 1,65	3
1,65 - 2,05	4
2,05 - 2,40	5
2,40 - 2,80	6
2,80 - 3,20	7
3,20 - 3,55	8
3,55 - 3,95	9
3,95 - 4,30	10
4,30 - 4,70	11
4,70 - 5,10	12
5,10 - 5,45	13
5,45 - 5,85	14
5,85 - 6,20	15
6,20 - 6,60	16
6,60 - 7,00	17
7,00 - 7,35	18
7,35 - 7,75	19
7,75 - 8,15	20
8,15 - 8,50	21

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	\$3,2 6,1 ±0.3	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6) Stahl / vernickelt mit Kunststoffscheibe (PA6)	120	V5S5- *AGV 5S27-*
Kreuzschlitzkopf	S = 6,70 + (0,38 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt,	120	V5S21- *AGV
The second secon	92 6.1 ±0.3	CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6) Stahl rostfrei mit Stahlscheibe rostfrei (Zugbelastung 470 N max.)	230	5S15-*
	S = 6,70 + (0,38 x Längen-Nr.)			

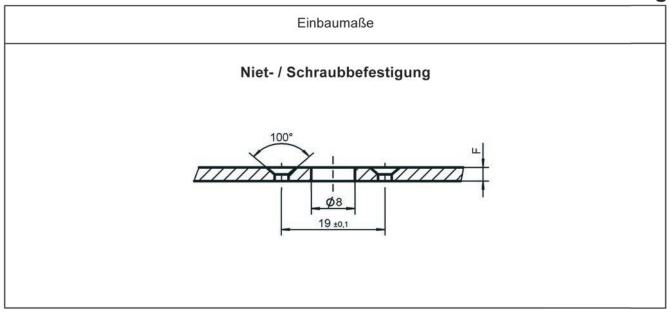
^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 5 Einbaumaße siehe Seite 7



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Platten- dicke P	Teil-Nr.
Schlitzkopf Plattendicke P bis 2,3 Plattendicke P über 2,3 Plattendicke P über 2,3 Haltescheibe Montage: s. Seite A-6	Haltescheibe	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert		V5W3-1AG
Haltescheibe Montage: s. Seite A-6	Haltescheibe	Stahl rostfrei		5\$3-2
* Bei P bis 1,4 : Ø 5,6 für Montage ohne Haltescheibe	Filmonic	V	his 4.4	5070 5 444
Führungsring Snap-In Plattendicke P bis 2,9 P max G min 1,4 2,0 2,9 3,5 Plattendicke P über 2,9	Führungsring Ø 10 max 9 78 max	Kunststoff (PA6) schwarz	1,8 - 2,9	5S72-5-1AA 5S72-9-1AA
2.9 max. Führungsring				



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Typ 1		Stahl / zinklamellenbeschichtet	230	V5R2-1AK7
Niet- / Schraub- befestigung	12,7 ±0.5 Ø2,5 (2x) max. 26	Stahl rostfrei	230	5R2-3
	19,1-0,1			





Zugbelastung 700 N max.

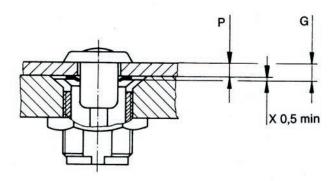
Vergrößerter Klemmdickenbereich.

Haltenocken mit Außengewinde direkt einschraubbar oder mit Mutter (siehe Seite 7) montierbar Gekapselte Ausführung, spritzwassergeschützt.

Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 6 und 7
- 2. Gegebenenfalls Sechskantmutter für Haltenocken wähle 7
- 3. Haltescheibe für Verschlusszapfen wählen, Seite 6
- 4. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. 99S10-*A1) des Verschlusszapfens einsetzen.

Ermittlung der Längen-Nr. des Verschlusszapfens:



Gesamtklemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
0,5 - 1,5	1
1,5 - 3,0	3
30, - 4,5	5
4,5 - 6,0	7
6,0 - 7,5	9
7,5 - 9,0	11
9,0 - 10,5	13
10,5 - 12,0	15
12,0 - 13,5	17
13,5 - 15,0	19

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	geschlossen 3,6 max S = 15,5 + (0,76 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	99S10-*A1

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 9

	oomaoozapi.		3
Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Plattendicke P 0,5 - 3,2	Haltescheibe	Stahl rostfrei	2600-SW
P Ø 7,1	0,5 Ø 8		
* Bei P bis 1,65 m Ø 6,5 für Montage ohne Haltescheibe	4±0,2		
Plattendicke P über 3,2			
P 3,2 max Ø 7,1 Ø 10 Haltescheibe Montage: s. Seite A-6.	(())		
Plattendicke P 0,50 - 4,75	Haltescheibe	Stahl / verzinkt,	99W10-01A1
P Ø 8 Haltescheibe Montage: s. Seite A-6.	0,25	CrVI-frei, transparent passiviert Stahl rostfrei	V2600-LW-7
	Montagev		T98-1
	für Halte V2600	scheibe	



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
offen	1,4 *0.2 100° ±2° 13,5 ±1 15,5 max. 15/32-32UNS-2A 1,2	Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	150	99R10-01A1
gekapselt	13,5±1 18 max.	Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Kapsel: Stahl rostfrei	150	99E10-01
TOTOTOTOTOTO	15/32-32UNS-2A 1,2 16 max.			

Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
100° 52°	Sicherungsmutter	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	99N10-01A1
100° ±2° 017 017 017 017 017 100° ±2° 017 100° ±2° 100° ±	2,3 18,5 max. SW16		
	Gewindebohrer		15/32-32UNS-2B



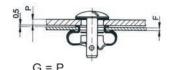
Zugbelastung 900 N max.

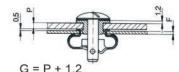
Verschlusszapfen mit Kunststoff-Unterlegscheibe zum Schutz von dekorativen Oberflächen. Haltenocken federnd in Snap-In und Clip-On Ausführung.

Snap-In Führungsring zur schnellen Montage des Verschlusszapfens ohne Haltescheibe.

Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 13 bis 15 und 17
- Haltescheibe bzw. Führungsring wählen, Seite 16
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. 50E21-*AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.









Verschlusszapfen-Längentabelle

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr. bei Verwendung von Haltenocken Typ 1 F= 1,0 - 2,1	8 7	Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr. bei Verwendung von Haltenocken Typ 1 F= 2,1 - 3,0	Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr. bei Verwendung von Haltenocken Typ 2
0,50 - 1,10	5	8 8	0,50 - 1,10	7	2,30 - 2,90	5
1,10 - 1,70	6		1,10 - 1,70	8	2,90 - 3,50	6
1,70 - 2,30	7		1,70 - 2,30	9	3,50 - 4,10	7
2,30 - 2,90	8		2,30 - 2,90	10	4,10 - 4,70	8
2,90 - 3,50	9		2,90 - 3,50	11	4,70 - 5,30	9
3,50 - 4,10	10		3,50 - 4,10	12	5,30 - 5,90	10
4,10 - 4,70	11		4,10 - 4,70	13	5,90 - 6,50	11
4,70 - 5,30	12		4,70 - 5,30	14	6,50 - 7,10	12
5,30 - 5,90	13		5,30 - 5,90	15	7,10 - 7,70	13
5,90 - 6,50	14		5,90 - 6,50	16	7,70 - 8,30	14
6,50 - 7,10	15		6,50 - 7,10	17	8,30 - 8,90	15
7,10 - 7,70	16		7,10 - 7,70	18	8,90 - 9,50	16
7,70 - 8,30	17		7,70 - 8,30	19	9,50 - 10,10	17
8,30 - 8,90	18		8,30 - 8,90	20	10,10 - 10,70	18
8,90 - 9,50	19		8,90 - 9,50	21	10,70 - 11,30	19
9,50 - 10,10	20		9,50 - 10,10	22	11,30 - 11,90	20
10,10 - 10,70	21		10,10 - 10,70	23	11,90 - 12,50	21
10,70 - 11,30	22		10,70 - 11,30	24	12,50 - 13,10	22
11,30 - 11,90	23		11,30 - 11,90	25	13,10 - 13,70	23
11,90 - 12,50	24		11,90 - 12,50	26	13,70 - 14,30	24
12,50 - 13,10	25		12,50 - 13,10	27	14,30 - 14,90	25
13,10 - 13,70	26		13,10 - 13,70	28	14,90 - 15,50	26
13,70 - 14,30	27		13,70 - 14,30	29	15,50 - 16,10	27
14,30 - 14,90	28		14,30 - 14,90	30	16,10 - 16,70	28
14,90 - 15,50	29		14,90 - 15,50	31	16,70 - 17,30	29
15,50 - 16,10	30		15,50 - 16,10	32	17,30 - 17,90	30

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	3,7 0,5 s±0,5 scheibe (PA6) 9,1 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6) Stahl rostfrei mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E21-*AGV 50E21-*S
Kreuzschlitz	Kunststoff-scheibe (PA6)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E70-*AGV
Sechskant mit Schlitz	Kunststoff-scheibe (PA6) SW 10 Ø 15	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E90-*AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 12



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Innensechskant	Kunststoff- scheibe (PA6)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E60-*AGV
Flügelkopf	35 Kunststoff- scheibe (PA6) 9,1 1,8 ^{±0,2} S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E21-*WAGV
Seitlicher Flügel	35 28,5 0,5 scheibe (PA6) 9,1	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffscheibe (PA6)	80	50E21-*W0AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 12



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Klappbügel	Kunststoff- scheibe (PA6)			50E18-*AGV
Stern	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passivi mit Kunststoffgriff und Kunststoffscheibe (PA6) Stahl rostfrei mit Kunststoffgriff und Kunststoffscheibe (PA6)		-40 bis +60	50E80-*AGV 50E80-*CP
Flügel	Kunststoff- scheibe (PA6)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffgriff und Kunststoffscheibe (PA6) Stahl rostfrei mit Kunststoffgriff und Kunststoffscheibe (PA6)	-40 bis +60	50E82-*AGV 50E82-*CP

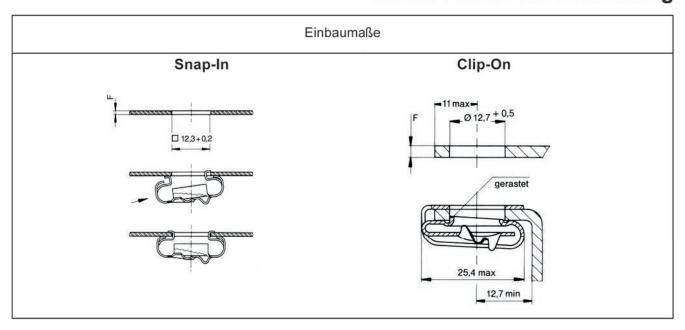
^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 12



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Р	Teil-Nr.
Führungsring Snap-In	Führungsring	Kunststoff (PA6) / natur	bis 1,60	50S12-0-1AA
P		Einsatztemperatur: -40°C + 120°C	1,70- 2,80	50S12-1-1AA
Ø 9,1+0,1	1,2 P		2,90 - 4,00	50S12-2-1AA
			4,10 - 5,30	50S12-3-1AA
	15,2		5,40 - 6,65	50S12-4-1AA
Führungsring				
Haltescheibe	Haltescheibe	Stahl rostfrei		4002-SW-SS
Ø 10	0,5			
	Haltescheibe	Stahl rostfrei		50E2-3BP
	4.2			
Haltescheibe Montage: s. Seite A-6.	Haltescheibe	Kunststoff (PA6) / natur		50W204-01K
	Ø11,5 ±0,3 Ø5,3 ±0,3	Einsatztemperatur: -40°C + 120°C VORTEIL: Die Haltescheibe aus Kunststoff kann ohne Werkzeug montiert werden		
Bei P bis 2mm Ø 8 +0.2	1 10.15			



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Rahmen- dicke	°C	Teil-Nr.
Typ 1 Snap-In	- - - -	Federstahl / zinklamellenbeschichtet	F = 1,0 - 2,0	170	50E20-1AK7
10-10		Federstahl / zinklamellenbeschichtet	F = 2,1 - 3,0	170	50E20-2AK7
350	22.de	Zugbelastung 250 N max.			
Typ 2 Clip-On	Ø13, 2 Ø12	Federstahl / zinklamellenbeschichtet	F = 0,8 - 5,6	170	V50R4-2-1AK7
	13, 5 25 ·1				





Zugbelastung 3.700 N max.

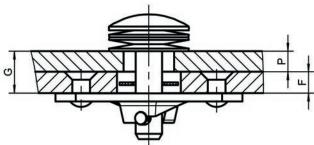
Toleranzausgleich am Zapfen durch raumsparende Tellerfedern.

Flacher Haltenocken.

Hohe Vorspannung.

Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 13 bis 15 und 17
- 2. Haltescheibe wählen, Seite16
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. 50E8-*AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.



Verschlusszapfen-Längentabelle

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
0,50 - 1,10 1,10 - 1,70	2 3
1,70 - 2,30	4
2,30 - 2,90	5
2,90 - 3,50	6
3,50 - 4,10	7
4,10 - 4,70	8
4,70 - 5,30	9
5,30 - 5,90	10
5,90 - 6,50	11
6,50 - 7,10	12
7,10 - 7,70	13
7,70 - 8,30	14
8,30 - 8,90	15
8,90 - 9,50	16
9,50 - 10,10	17
10,10 - 10,70	18

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
10,70 - 11,30	19
11,30 - 11,90	20
11,90 - 12,50	21
12,50 - 13,10	22
13,10 - 13,70	23
13,70 - 14,30	24
14,30 - 14,90	25
14,90 - 15,50	26
15,50 - 16,10	27
16,10 - 16,70	28
16,70 - 17,30	29
17,30 - 17,90	30
17,90 - 18,50	31
18,50 - 19,10	32
19,10 - 19,70	33
19,70 - 20,30	34
20,30 - 20,90	35

Weitere Längen auf Anfrage

Bevorzugte Lagerhaltung



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
	Darstending			
Schlitzkopf	max. 5.9 geschlossen 9,000 ges	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Stahl rostfrei 1)	230	50E8-*AGV 50E8-*S
Kreuzschlitz		Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E71-*AGV
	max. 5.9 geschlossen S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)			
Sechskant mit		Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E91-*AGV
Schlitz	max. 10 geschlossen S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)			

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 18 ¹) Zugbelastung 2.600 N max.



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Innensechskant	max. 7.5 geschlossen S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E61-*AGV
Flügelkopf	S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E8-*WAGV
Seitlicher Flügel	S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert		50E8-*W0AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 18



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Klappbügel	S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E19-*AGV
Stern	29 max geschlossen s geschlossen	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffgriff Stahl rostfrei 1) mit Kunststoffgriff	-40 bis +60 -40 bis +60	50E81-*AGV
Flügel	29 max geschlossen S	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffgriff Stahl rostfrei ¹⁾ mit Kunststoffgriff	-40 bis +60 -40 bis +60	50E83-*AGV
Vierkant	95 95 95 915 ±0.3 S = 11,40 + (0,6 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	50E7-*AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 18

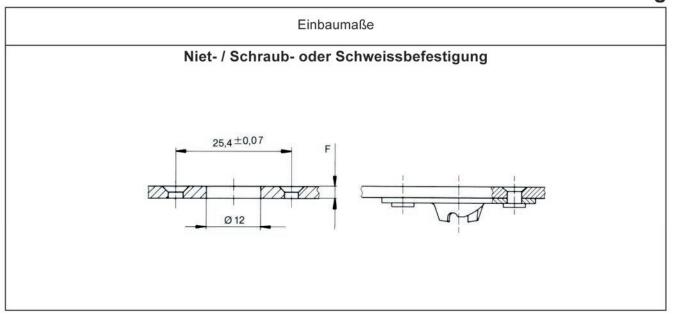
¹⁾ Zugbelastung 2.600 N max.



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
P D	Haltescheibe für lose Montage	Stahl rostfrei	4002-SW-SS
	Haltescheibe für feste Montage	Stahl rostfrei	50E2-3BP
	4,2		
Haltescheibe Montage: siehe Seite A-6.	Haltescheibe für lose Montage	Kunststoff (PA6) / natur	50W204-01K
Bei P bis 2 mm Ø 8 + 0,2 für Montage ohne Haltescheibe	Ø 11.5 ats	Einsatztemperatur: -40°C + 120°C VORTEIL: Die Haltescheibe aus Kunststoff kann ohne Werkzeug montiert werden.	



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Niet- / Schraub- oder Schweiss- befestigung	3,3 6 max 1,5	Ausführung zum Nieten / Schrauben Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V50R3-1-1AGV
	25,4 35	Stahl rostfrei Ausführung zum Schweissen Stahl / verzinkt	230	V50R3-1-1BP V50R3-1-2AZ
	Ausführung A Ausführung B			





Zugbelastung 1.330 N max.

Kleiner Verschluss für hohe Zugbelastung.

Große Auswahl gängiger Ausführungen bei Verschlusszapfen und Haltenocken.

Serie 2600: Zylinderkopf; Serie 2700: Senkkopf.

Auswahlanleitung

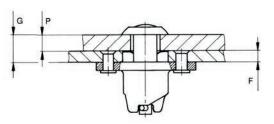
- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 26 bis 28, 30 bis 33
- 2. Zubehör für Verschlusszapfen (Haltescheibe, Dichtungssatz) wählen, Seiten 29 und 30
- 3. Gegebenenfalls Sechskantmutter für Haltenocken wählen, Seite 33
- Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und der Tabelle auf Seite 25 ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. V26S01-*AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.

Ermittlung der Längen-Nr. des Verschlusszapfens bei Verwendung des Haltenockens:

Typ
$$1 + 3*$$

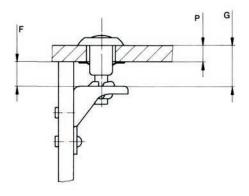
$$G = P + F$$

* Bei Haltenocken Typ 3 muss G mindestens 9,9 mm sein.



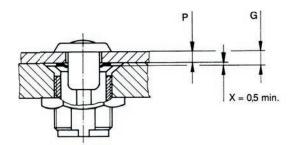
Typ 2

$$G = P + F (0.75 \text{ min.})$$



Typ 4

$$G = P + X (0.5 min.)$$



Serie 2600/2700

Verschlusszapfen-Längentabelle



	Verschlusszapfen		Verschlusszapfen			Verschlusszapfen
Gesamt-	Längen-Nr. bei	Gesamt-	Längen-Nr. bei		Gesamt-	Längen-Nr. bei
klemmdicke	Verwendung von Haltenocken	klemmdicke	Verwendung von Haltenocken		klemmdicke	Verwendung von
G	Typ 1	G	Typ 2 + 4		G	Haltenocken Typ 3
0,75 - 1,50	1	0,75 - 1,50	2	-	9,90 - 10,65	1
1,50 - 2,30	2	1,50 - 2,30	3	ш	SELFECTION TO SELECTION	- 0
100 PM 200 100 100 100 100 100 100 100 100 100	3	12 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A	50	ш	10,65 - 11,40	2
2,30 - 3,05		2,30 - 3,05	4	ш	11,40 - 12,20	3
3,05 - 3,80	4	3,05 - 3,80	5 6	ш	12,20 - 12,95	4
3,80 - 4,60	5 6	3,80 - 4,60	7	ш	12,95 - 13,70	5
4,60 - 5,35 5,35 - 6,10	7	4,60 - 5,35 5,35 - 6,10	8	ш	13,70 - 14,50 14,50 - 15,25	6 7
6,10 - 6,85	8	6,10 - 6,85	9	ш	15,25 - 16,00	8
6,85 - 7,60	9	6,10 - 6,65	10	ш	16,00 - 16,75	9
7,60 - 8,40	10	7,60 - 8,40	11	ш	16,75 - 17,50	10
8,40 - 9,15	11	8,40 - 9,15	12	ш	17,50 - 18,30	11
9,15 - 9,90	12	9,15 - 9,90	13	ш	18,30 - 19,05	12
9,90 - 10,65	13	9,13 - 9,90	14	ш	19,05 - 19,80	13
10,65 - 11,40	14	10,65 - 11,40	15	ш	19,80 - 20,60	14
11,40 - 12,20	15	11,40 - 12,20	16	ш	20,60 - 21,35	15
12,20 - 12,95	16	12,20 - 12,95	17	Н	21,35 - 22,10	16
12,95 - 13,70	17	12,20 - 12,95	18	ш	22,10 - 22,85	17
13,70 - 14,50	18	13,70 - 14,50	19	Н	22,85 - 23,60	18
14,50 - 15,25	19	14,50 - 15,25	20	ш	23,60 - 24,40	19
15,25 - 16,00	20	15,25 - 16,00	21	Н	24,40 - 25,15	20
16,00 - 16,75	21	16,00 - 16,75	22	Н	25,15 - 25,90	21
16,75 - 17,50	22	to temperate the temperature			25,90 - 26,65	22
17,50 - 18,30	23	16,75 - 17,50	23		26,65 - 27,40	23
18,30 - 19,05	24	17,50 - 18,30	24		27,40 - 28,20	24
19,05 - 19,80	25	18,30 - 19,05	25		28,20 - 28,95	25
19,80 - 20,60	26	19,05 - 19,80	26		28,95 -29,70	26
20,60 - 21,35	27	19,80 - 20,60	27		29,70 - 30,50	27
21,35 - 22,10	28	20,60 - 21,35	28		30,50 - 31,25	28
22,10 - 22,85	29	21,35 - 22,10	29		31,25 - 32,00	29
22,85 - 23,60	30	22,10 - 22,85	30		32,00 - 32,75	30
23,60 - 24,40	31	22,85 - 23,60	31		32,75 - 33,50	31
24,40 - 25,15	32	23,60 - 24,40	32		33,50 - 34,30	32
25,15 - 25,90	33	24,40 - 25,15	33		34,30 - 35,05	33
25,90 - 26,65	34	25,15 - 25,90	34		35,05 - 35,80	34
26,65 - 27,40	35	25,90 - 26,65	35		35,80 - 36,60	35
27,40 - 28,20	36	26,65 - 27,40	36		36,60 - 37,35	36
28,20 - 28,95	37	27,40 - 28,20	37		37,35 - 38,10	37
28,95 -29,70	38	28,20 - 28,95	38		38,10 - 38,85	38
29,70 - 30,50	39	28,95 -29,70	39		38,85 - 39,60	39
30,50 - 31,25	40	29,70 - 30,50	40		39,60 - 40,40	40
00,00 - 01,20	T-0	20,70 - 00,00		I L	55,00 - 40,40	70

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Zylinderkopf mit Schlitz	Ø 13 max Ø 7.7	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V26S01-*AGV
\$	1.5 S±0.5 5.2 max geschlossen	Stahl / verchromt	230	26S38-*
	Ø 3,2	Stahl rostfrei 1)	230	2600-*S
	1,03	Stahl / vernickelt	230	26\$42-*
7. 1:	S = 18,54 + (0,76 x Längen-Nr.)	Ctabl / warminkt	220	V26S02-*AGV
Zylinderkopf mit Kreuzschlitz (Phillips Gr.2)	Ø 13 max Ø 7,7	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V26502-*AGV
Ť	S±0,5	Stahl / vernickelt	230	26S39.*
	Ø 3,2 Ø 6,3 8	Stahl rostfrei 1)	230	26S51.*
	S = 18,54 + (0,76 x Längen-Nr.)			
Rändelkopf	14 16.8 max geschlossen \$\text{geschlossen}\$	Stahl / verchromt	230	26\$34-*
II.	S = 16,76 + (0,76 x Längen-Nr.)			
Flügelkopf	19 max.	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V26S04-*AGV
CAMICO	geschlossen	Stahl rostfrei 1)	230	2600-*SW
ची. ची.	Ø 6.3 8 Ø 13 max			
	S = 18,54 + (0,76 x Längen-Nr.)			

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 25

¹⁾ Zugbelastung 1.000 N max.



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Stern	max Ø 13 Ø 6.3 Ref Ø 28	Hinweis: Nicht verwendbar in Verbindung mit gekapselten Haltenocken		V26S06-*AGV
Flügel	max Ø 13 Ø 6,3 Ø 8,3	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffgriff (PA6) Hinweis: Nicht verwendbar in Verbindung mit gekapselten Haltenocken	-40 bis +60	V26S07-*AGV
Dreieckgriff	max Ø 13 Ø 6,3 Ø 6,3 Ref Ø 30	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert mit Kunststoffgriff (PA6) Hinweis: Nicht verwendbar in Verbindung mit gekapselten Haltenocken	-40 bis +60	V26S08-*AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 25



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Senkkopf mit Schlitz	Ø 6,3	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V27S01-*AGV
	1,5 s±0,5 Ø 3,2 Ø 6,3 8	Stahl rostfrei 1)	230	2700-*S
	S = 14,73 + (0,76 x Längen-Nr.)			
Senkkopf mit Kreuzschlitz	Ø 6,3	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V27S02-*AGV
	S±0,5 Ø 3,2 Ø 6,3 8			
63	10			
	S = 14,73 + (0,76 x Längen-Nr.)			

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 25 ¹⁾ Zugbelastung 1.000 N max.



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Verschlusszapfen ohne Haltescheibe unverlierbar P D O7,1 P O60-1,65 O65+0.2 1,65-3.20 O7,1+0.2 Montagezange 4P3-1, siehe Seite F-7.	-	-	-
Verschlusszapfen mit Haltescheibe frei beweglich P 07,1 P 0,60—1,65 0,65—0,2 1,65—3,20 0,7,1 + 0,2	Haltescheibe	Stahl rostfrei Hinweis: Haltescheibe erst ab Verschlusszapfen Längen-Nr. 5 verwendbar	2600-SW
Verschlusszapfen mit Haltescheibe Federtopf fest montiert	Haltescheibe	Stahl rostfrei nicht für verchromte Oberflächen	V2600-LW-7
A = 0.5 - 4 Dichtring AN 6227 B3 A = 0.5 - 4 Dichtring AN 6227 B6 Haltescheibe Montagewerkzeug T98-1, Seite F-6. Montage: s. Seite A-6.	Dichtringe 7,5 11	Gummi (100°C) Gummi (100°C)	AN6227-B6



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Verschlusszapfen ohne Haltescheibe unverlierbar	-	-	-
$P^* = 0.5 - 3.2$		Hinweis:	
Montagezange 4P3-1, siehe unten			
Verschlusszapfen mit Haltescheibe frei beweglich	Haltescheibe	Stahl rostfrei	2600-SW
Montage: s. Seite A-6	Ø 8 Ø 4	Hinweis: Haltescheibe erst ab Verschlusszapfen Längen-Nr. 5 verwendbar	
Montagezange 4P3-1, siehe unten Verschlusszapfen mit Haltescheibe	Haltescheibe	Stahl rostfrei	V2600-LW-7
Federtopf fest montiert Haltescheibe Montage: s. Seite A-6	011.7 0.25 0.5,7	Stahl / vernickelt	V27W01-1AN
Montagewerkzeug, siehe unten	449		
	Montagezange für Verschlusszapfen		4P3-1
	Montagewerkzeug für Haltescheibe V2600-LW-7		T98-1



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Loch-	°C	Teil-Nr.
Typ 1 tiefgezogen	19 13,4 max 13 max	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	2,6	230	V26R6-1AGV
Typ 1 gegossen	1,8 ± 0,2 13 max	Hartbronze / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Hartbronze / verzinkt,	2,5	230	V212-12-1FGV V212-12-2FGV
	19 13 max	CrVI-frei, transparent passiviert Stahl rostfrei	2,5	230	212-128
Typ 1		Hartbronze / verzinkt,	2,5	230	V212-12N-1FGV
seitlich abgeflacht	19 11,3 max 26 max	CrVI-frei, transparent passiviert			
Typ 1 gekapselt	0 12.7 max	Hartbronze / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Kapsel: Stahl / verzinkt CrVI-frei, transparent passiviert Stahl rostrei	2,5	150	26R16-1FGV 26R18-1-1AA
	19 26 max		70°		

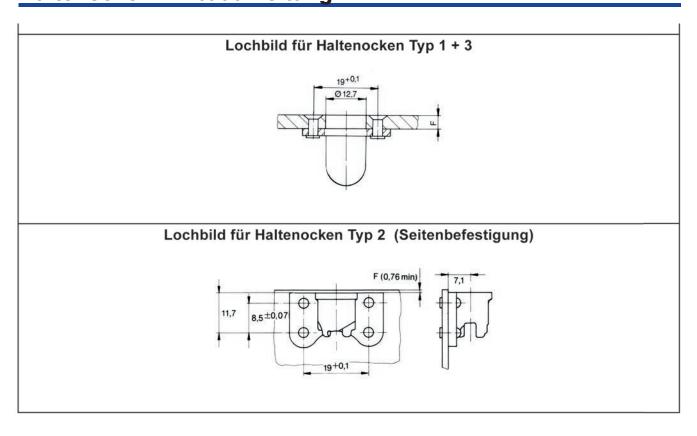


Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Typ 2 Seitenbefestigung		Aluminium / anodisiert	175	26R1-1
	2,5 28 max 16,3 19 11,7 2,4 max 2,4 max			
Typ 3 Flach Niet- / Schraub-		Nieten / Schrauben Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	V312-12AGV
oder Schweiss- befestigung	Schweißbuckel	Stahl rostfrei	230	312-128
	3,5 max 0,8 1,3±0,2	Stahl rostfrei	230	312-12WS
	26 max 19 13 max			



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Typ 4 Einloch- befestigung	1,4 ^{+9,2} 100° ±2° 13,5±1 15,5 max 15/32-32UNS-2A 1,2 16 max.	Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	150	99R10-01A1
Typ 4 Einloch- befestigung gekapselt	13.5±1 15/32-32UNS-2A 1,2 16 max.	Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert Kapsel: Stahl rostfrei	150	99E10-01
	1=1			





Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Aufnahmebohrung für Haltenocken Typ 4	Sicherungsmutter 2,3 18,5 max Sw16 15/32-32UNS-2B	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	99N10-01A1
Sicherheitsmutter Anzugsmoment 3**Nm 15 — 32 NS — 2B	Gewindebohrer		15/32-32UNS- 2B



Zugbelastung 4.700 N max.

Kleiner Verschluss für hohe Zugbelastung.

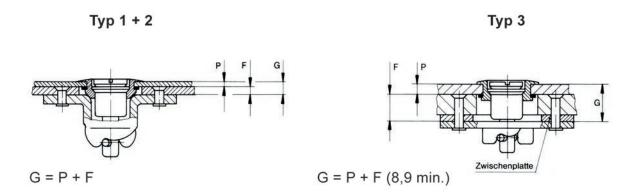
Große Auswahl gängiger Ausführungen bei Verschlusszapfen und Haltenocken.

Begrenzte Aufnahme von Seitenkräften durch die Verwendung metallischer Führungsringe. Haltenocken mit Radialspiel lieferbar.

Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen, Seite 38 bis 39. Führungsring und Sprengring, Seite 41 und Haltenocken, Seiten 42 und 43
- 2. Haltescheibe ab Verschlusszapfen Längen-Nr.16, Seite 40 wählen.
- Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle auf Seite 36 und 37 ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. 4002-*D) des Verschlusszapfens einsetzen.

Ermittlung der Längen-Nr. des Verschlusszapfens bei Verwendung des Haltenockens:





Bei Verwendung folgender Führungsringe und Haltenocken:

Führungsringe, Bund versenkt 4002-G-1 4002-H-2 4002-GS 4002-HS

Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 1	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 2	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 3	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 4
0,50 - 1,30	-	0,50 - 1,30	-	8,90 - 9,65	2	0,50 - 1,30	2
1,30 - 2,05	-	1,30 - 2,05	2	9,65 - 10,40	3	1,30 - 2,05	3
2,05 - 2,80	2	2,05 - 2,80	3	10,40 - 11,20	4	2,05 - 2,80	4
2,80 - 3,55	3	2,80 - 3,55	4	11,20 - 11,95	5	2,80 - 3,55	5
3,55 - 4,30	4	3,55 - 4,30	5	11,95 - 12,70	6	3,55 - 4,30	6
4,30 - 5,10	5	4,30 - 5,10	6	12,70 - 13,50	7	4,30 - 5,10	7
5,10 - 5,85	6	5,10 - 5,85	7	13,50 - 14,20	8	5,10 - 5,85	8
5,85 - 6,60	7	5,85 - 6,60	8	14,20 - 15,00	9	5,85 - 6,60	9
6,60 - 7,30	8	6,60 - 7,30	9	15,00 - 15,75 15,75 - 16,50	10 11	6,60 - 7,30 7,30 - 8,15	10 11
7,30 - 8,15	9	7,30 - 8,15 8,15 - 8,90	11	16,50 - 17,30	12	8,15 - 8,90	12
8,15 - 8,90 8,90 - 9,65	10 11	8,90 - 9,65	12	17,30 - 18,00	13	8,90 - 9,65	13
9,65 - 10,40	12	9,65 - 10,40	13	18,00 - 18,80	14	9,65 - 10,40	14
10,40 - 11,20	13	10,40 - 11,20	14	18,80 - 19,55	15	10,40 - 11,20	15
11,20 - 11,95	14	11,20 - 11,95	15	19,55 - 20,30	16	11,20 - 11,95	16
11,95 - 12,70	15	11,95 - 12,70	16	20,30 - 21,10	17	11,95 - 12,70	17
12,70 - 13,50	16	12,70 - 13,50	17	21,10 - 21,85	18	12,70 - 13,50	18
13,50 - 14,20	17	13,50 - 14,20	18	3 23	19	10 10	
14,20 - 15,00	18	14,20 - 15,00	19	21,85 - 22,60		13,50 - 14,20	19
15,00 - 15,75	19	15,00 - 15,75	20	22,60 - 23,40	20	14,20 - 15,00	20
15,75 - 16,50	20	15,75 - 16,50		23,40 - 24,15	21	15,00 - 15,75	21
16,50 - 17,30	21		21	24,15 - 24,90	22	15,75 - 16,50	22
17,30 - 18,00	22	16,50 - 17,30	22	24,90 - 25,65	23	16,50 - 17,30	23
18,00 - 18,80	23	17,30 - 18,00	23	25,65 - 26,40	24	17,30 - 18,00	24
18,80 - 19,55	24	18,00 - 18,80	24	26,40 - 27,20	25	18,00 - 18,80	25
19,55 - 20,30	25	18,80 - 19,55	25	27,20 - 27,95	26	18,80 - 19,55	26
20,30 - 21,10	26	19,55 - 20,30	26				
21,10 - 21,85	27	20,30 - 21,10	27	27,95 - 28,70	27	19,55 - 20,30	27
21,85 - 22,60	28	21,10 - 21,85	28	28,70 - 29,50	28	20,30 - 21,10	28
22,60 - 23,40	29	21,85 - 22,60	29	29,50 - 30,20	29	21,10 - 21,85	29
23,40 - 24,15	30	22,60 - 23,40	30	30,20 - 31,00	30	21,85 - 22,60	30
24,15 - 24,90	31	23,40 - 24,15	31	31,00 - 31,75	31	22,60 - 23,40	31
24,15 - 24,90 24,90 - 25,65	32	24,15 - 24,90	32	31,75 - 32,50	32	23,40 - 24,15	32
25,65 - 26,40	33	24,90 - 25,65	33	32,50 - 33,30	33	24,15 - 24,90	33
26,40 - 27,20	34	25,65 - 26,40	34	33,30 - 34,05	34	24,90 - 25,65	34
27,20 - 27,95	1	26,40 - 27,20	35	34,05 - 34,80	35	25,65 - 26,40	35

Weitere Länge auf Anfrage



Bei Verwendung folgender Führungsringe und Haltenocken:

Führungsringe, Bund überstehend 4002-N-3 4002-O-1 4002-NS 4002-OS

Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 1	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 2	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Län- gen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 3	Gesamt- klemmdicke G	Verschluss- zapfen Längen-Nr.bei Verwendung von Haltenocken Typ 4
0,50 - 1,30	1	0,50 - 1,30	2	8,90 - 9,65	3	0,50 - 1,30	3
1,30 - 2,05	2	1,30 - 2,05	3	9,65 - 10,40	4	1,30 - 2,05	4
2,05 - 2,80	3	2,05 - 2,80	4	10,40 - 11,20	5	2,05 - 2,80	5
2,80 - 3,55	4	2,80 - 3,55	5	11,20 - 11,95	6	2,80 - 3,55	6
3,55 - 4,30	5	3,55 - 4,30	6	11,95 - 12,70	7	3,55 - 4,30	7
4,30 - 5,10	6	4,30 - 5,10	7	12,70 - 13,50	8	4,30 - 5,10	8
5,10 - 5,85	7	5,10 - 5,85	8	13,50 - 14,20	9	5,10 - 5,85	9
5,85 - 6,60	8	5,85 - 6,60	9	14,20 - 15,00	10	5,85 - 6,60	10
6,60 - 7,30	9	6,60 - 7,30	10	15,00 - 15,75	11	6,60 - 7,30	11
7,30 - 8,15	10	7,30 - 8,15	11	15,75 - 16,50	12	7,30 - 8,15	12
8,15 - 8,90	11	8,15 - 8,90	12	16,50 - 17,30	13	8,15 - 8,90	13
8,90 - 9,65	12	8,90 - 9,65	13	17,30 - 18,00	14	8,90 - 9,65	14
9,65 - 10,40	13	9,65 - 10,40	14	18,00 - 18,80	15	9,65 - 10,40	15
10,40 - 11,20	14	10,40 - 11,20	15	18,80 - 19,55	16	10,40 - 11,20	16
11,20 - 11,95	15	11,20 - 11,95	16	19,55 - 20,30	17	11,20 - 11,95	17
11,95 - 12,70	16	11,95 - 12,70	17	20,30 - 21,10	18	11,95 - 12,70	18
12,70 - 13,50	17	12,70 - 13,50	18	21,10 - 21,85	19	12,70 - 13,50	19
13,50 - 14,20	18	13,50 - 14,20	19	21,85 - 22,60	20	13,50 - 14,20	20
14,20 - 15,00	19	14,20 - 15,00	20	22,60 - 23,40	21	14,20 - 15,00	21
15,00 - 15,75	20	15,00 - 15,75	21	23,40 - 24,15	22	15,00 - 15,75	22
15,75 - 16,50	21	15,75 - 16,50	22			,	
16,50 - 17,30	22	16,50 - 17,30	23	24,15 - 24,90	23	15,75 - 16,50	23
17,30 - 18,00	23	17,30 - 18,00	24	24,90 - 25,65	24	16,50 - 17,30	24
18,00 - 18,80	24	18,00 - 18,80	25	25,65 - 26,40	25	17,30 - 18,00	25
18,80 - 19,55	25	18,80 - 19,55	26	26,40 - 27,20	26	18,00 - 18,80	26
19,55 - 20,30	26	19,55 - 20,30	27	27,20 - 27,95	27	18,80 - 19,55	27
20,30 - 21,10	27	20,30 - 21,10	28	27,95 - 28,70	28	19,55 - 20,30	28
21,10 - 21,85	28			28,70 - 29,50	29	20,30 - 21,10	29
21,85 - 22,60		21,10 - 21,85	29	29,50 - 30,20	30	21,10 - 21,85	30
22,60 - 23,40	30	21,85 - 22,60	30	30,20 - 31,00	31	21,85 - 22,60	31
23,40 - 24,15		22,60 - 23,40	31	31,00 - 31,75	32		32
24,15 - 24,90	1	23,40 - 24,15	32			22,60 - 23,40	
24,90 - 25,65	33	24,15 - 24,90	33	31,75 - 32,50	33	23,40 - 24,15	33
25,65 - 26,40	34	24,90 - 25,65	34	32,50 - 33,30	34	24,15 - 24,90	34
26,40 - 27,20	35	25,65 - 26,40	35	33,30 - 34,05	35	24,90 - 25,65	35

Weitere Länge auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	1.7 Ø 9.6 S ± 0.5 Ø 4.3 I Ø 8.8 I 0.5 S = 16,00 + (0,76 x Längen-Nr)	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert Stahl rostfrei 1)	230	4002-*D 4002-*S
Kreuzschlitzkopf	© 9,6 S±0,5 Ø 4,3 Ø 8,8 10,5	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	40S5-*D
Flügelkopf	S = 16,00 + (0,76 x Längen-Nr) 22,3 14 max 9 4,3 0 8,8 10,5 max	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert Stahl rostfrei 1)	230	4002-*WB 4002-*SW
Bügelgriff klappbar 180°	S = 16,00 + (0,76 x Längen-Nr.) 28 max 04,3 08,8 10,5 max 02,3 S = 20,57 + (0,76 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	40S47-*C

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite G-2 bzw. G-3

¹⁾ Zugbelastung 3.300 N max.



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Innensechskant	Ø 9.6 Ø 8.7 Ø 4.25 10.6 SW 5/32" (3.98 - 4.03) max. 1,7 mm tief	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	40E28- *-1AF
Schlitzkopf abgedichtet	Darstellung Zapfen, siehe Seite 38	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert Dichtung: Velumoid	100	40S37-*E
Kreuzschlitzkopf abgedichtet	Darstellung Zapfen, siehe Seite 38	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert Dichtung: Velumoid	100	40S37-*AE

Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Dichtung zusätzlich zum abgedichteten Verschlusszapfen bestellen	Dichtung	Kunststoff / (PA6)	40\$39
Dichtung 40G11-3	_8.70.8		
Dichtung 40S39	Dichtung	Velumoid	40G11-3
Dichtung 40839	15.5		



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Verschlußzapfen P Sprengring Führungsring Haltescheibe	Haltescheibe	Stahl rostfrei	4002-SW-SS
Montagezange 4P3-1, siehe unten	ab Verschlusszapfen Längen-Nr. 16		
	Montagez Verschlus	ange für sszapfen	4P3-1
	Montagev für Spre 40G2	engring	T26



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Bund überstehend für Plattendicke	0,7 - Ø 15,8 - 3 5	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	4002-N-3
bis 1,65	012	Stahl rostfrei	230	4002-NS
Bund überstehend für Plattendicke	0,7 -0 15,8 - 3,6 5	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	4002-0-1
von 1,65 bis 2,40	Ø 12 -	Stahl rostfrei	230	4002-0S
Bund überstehend für Plattendicke von 1,27 bis 1,83	1,6 max Ø 22,2 3,15 5	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	4002-N3-B
Bund versenkt für Plattendicke	Ø 15,8—	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	4002-G-1
bis 1,65	3,25	Stahl rostfrei	230	4002-GS
Bund versenkt für Plattendicke	0 15,8-	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	230	4002-H-2
von 1,65 bis 2,18	4,3	Stahl rostfrei	230	4002-HS

Führungsringe für größere Plattendicke auf Anfrage.

Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Führungsring, Bund überstehend P	Sprengring 1 10,9	Stahl / verzinkt und gelb chromatiert	R4G-2



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Typ 1 gegossen	Ø 3,3 80 80 80 80 80 80 80 80 80 8	Hartbronze / verzinkt, gelb chromatiert Stahl rostfrei	230	214-16G 214-16S
Typ 1 gegossen, seitlich abgeflacht	13.6 max x max 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3	Hartbronze / verzinkt, gelb chromatiert	230	214-16GN
	25.4 36 max			
Typ 1 gegossen, gekapselt	© 3.3 81 81 wax	Hartbronze / verzinkt, gelb chromatiert Kapsel: Messing / verzinkt, gelb chromatiert	150	40R12-1A
U	25,4 36 max			
Typ 1 tiefgezogen	Ø 3.3 60 80 80 81	Stahl rostfrei	230	40R17-1
E CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	25,4 36 max			

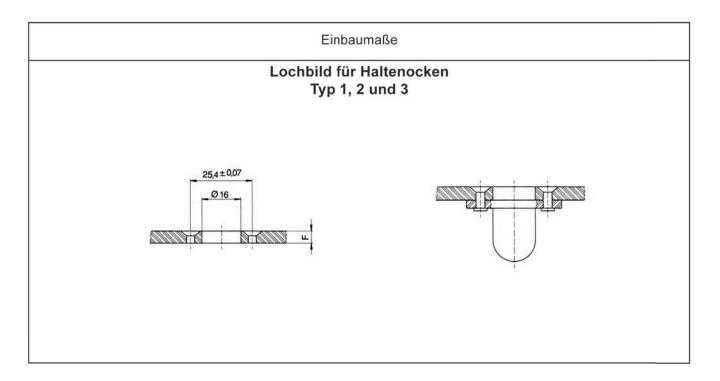
Haltenocken-Einbauanleitung



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Typ 2 Radialspiel bis 0,75 mm* (Nocken gegossen)	© 333 xa m x x x m x x x m x x x m x x x m x x x m x x x x m x x x x m x	Hartbronze / verzinkt, gelb chromatiert Käfig: Stahl / verzinkt, gelb chromatiert	230	244-16G
	36 max 25,4	Stahl rostfrei	230	244-16S
Typ 2 Radialspiel bis 0,75 mm* gekapselt	33 max 30 max	Hartbronze / verzinkt, gelb chromatiert Kapsel: Stahl / verzinkt, gelb chromatiert	230	244-16GC
Ü	36 max 25,4 Xa E CX			
Typ 2 Radialspiel bis 0,75 mm (Nocken tiefgezogen)	Ø 3,3 3,3 max 14,7 max	Stahl rostfrei	230	40R18-1
	22 max 22 max 25.4 36 max			
Typ 3 Flach Niet- / Schraub-	Schweissbuckel	Nieten / Schrauben Hartbronze / verzinkt, CrVI-frei chromatiert	230	V50R3-1-1AGV
oder Schweiss- befestigung		Stahl rostfrei	230	V50R3-1-1BP
	25,4	Schweissen Stahl / verzinkt, CrVI-frei	230	V50R3-1-2AZ
* Radialsnial 1.6 mm auf Ant	35			

^{*} Radialspiel 1,6 mm auf Anfrage.







Zugbelastung 10.000 N max.

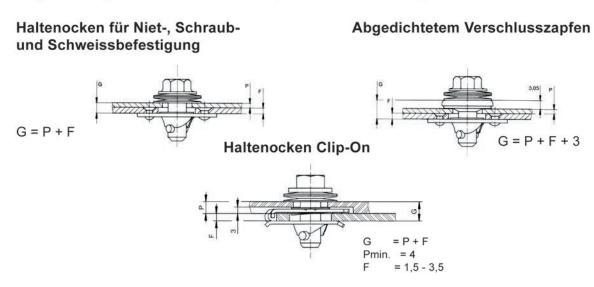
Verschluss für höchste Zugbelastung und Vorspannung.

Bevorzugte Anwendungen:

Nutzfahrzeuge, Omnibusse, Landmaschinen, Verfahrenstechnik, Heizungsbau etc.

- 1. Verschlusszapfen und Haltenocken wählen, Seiten 46, 47 und 49
- 2. Abgedichtet: Zusätzlich Gummiring und Aufnahmeplatte wählen, Seite 48
- 3. Haltescheibe wählen, Seite 48
- 4. Verschlusszapfen Längen-Nr. Über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Formel und Tabelle ermitteln und anstelle * in Teil-Nr. (z.B. 991S01-*AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.

Ermittlung der Längen-Nr. für Verschlusszapfen bei Verwendung von:



Gesamt-

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
0,90 - 1,65	1
1,65 - 2,40	2
2,40 - 3,15	3
3,15 - 3,95	4
3,95 - 4,70	5
4,70 - 5,45	6
5,45 - 6,20	7
6,20 - 7,00	8
7,00 - 7,75	9
7,75 - 8,50	10
8,50 - 9,25	11
9,25 - 10,05	12
10,05 - 10,80	13
10,80 - 11,55	14
11,55 - 12,30	15
12,30 - 13,10	16
13,10 - 13,85	17

	Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
	13,85 - 14,60	18
	14,60 - 15,35	19
	15,35 - 16,15	20
	16,15 - 16,90	21
	16,90 - 17,65	22
	17,65 - 18,40	23
	18,40 - 19,20	24
	19,20 - 19,95	25
	19,95 - 20,70	26
	20,70 - 21,45	27
	21,45 - 22,25	28
	22,25 - 23,00	29
	23,00 - 23,75	30
	23,75 - 24,50	31
	24,50 - 25,25	32
	25,25 - 26,05	33
	26,05 - 26,80	34
17		

Gesamt- klemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr
26,80 - 27,55	35
27,55 - 28,30	36
28,30 - 29,10	37
29,10 - 29,85	38
29,85 - 30,60	39
30,60 - 31,35	40
31,35 - 32,15	41
32,15 - 32,90	42
32,90 - 33,65	43
33,65 - 34,40	44
34,40 - 35,20	45
35,20 - 35,95	46
35,95 - 36,70	47
36,70 - 37,45	48
37,45 - 38,25	49
38,25 - 39,00	50

Gesamtklemmdicke bis 15 mm.



D 111	5	W. J. 6 (O) 6 (1)	0.0	- "
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf Sechskant	8±0.5	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S01-*-1AGV
	12,7 max geschlossen	Stahl rostfrei 1)	230	991S01- *-1BP
Flügelkopf	50±1 29 max geschlossen 0,78 x Laligeri-Ni.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S02-*-1AGV
	S = 16,26 + (0,76 x Längen-Nr.)			
Flügelkopf einseitig	29 max geschlossen	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S03-*-1AGV
AD.	2,5 S = 16,26 + (0,76 x Längen-Nr.)			
Flügelkopf klappbar 180°	59,5 max 29 max geschlossen 9,5 0 9,5 0 25±0,5	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S05-*-1AGV
Längen Nr. aus Tahelle, sie	S = 16,26 + (0,76 x Längen-Nr.)	1) Zughelastung Z 000 N may		

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 45

¹⁾ Zugbelastung 7.000 N max.



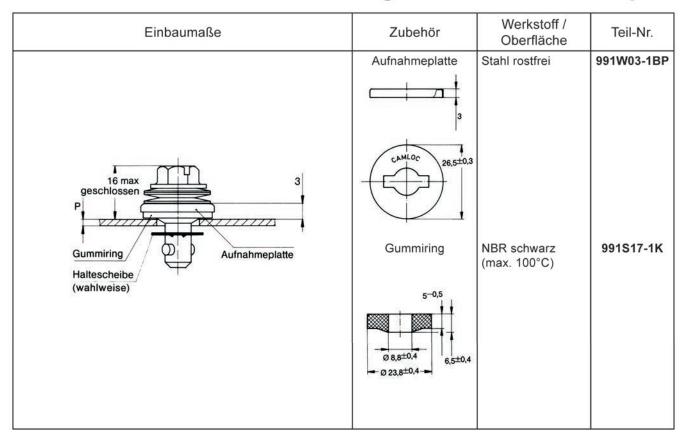
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Innensechskant	max 12,5 geschlossen 99,5 to 1 15 to 2 80 95 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S30-*AGV
Klappbügel	31 ±1 31 ±1 5 2 17 X Rell 99,5 ±0,1 925 ±0.5 S = 15,03 + (0,76 X Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	230	991S2991-*AGV

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 45



Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
P Ø 16	Haltescheibe	Stahl rostfrei	991W04-1BP
Haltescheibe (wahlweise)	Haltescheibe geschlitzt	Stahl rostfrei	991W02-1BP

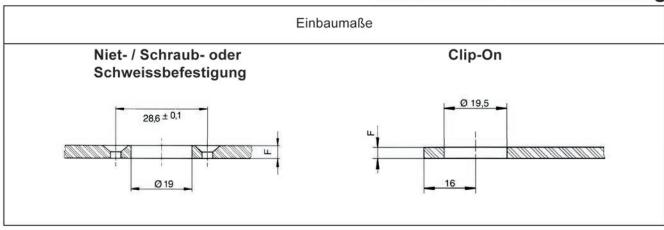
Abgedichtete Verschlusszapfen



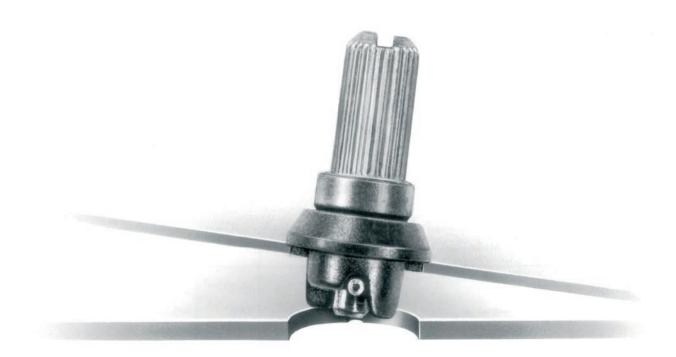


Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Loch-	°C	Teil-Nr.
Niet- / Schraub- oder Schweiss- befestigung		Nieten / Schrauben Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	3,3	230	991R2-1AGV
	28,6 20,9972 20,9972	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	4,1	230	991R2-3AGV
	Schweissbuckel	Stahl rostfrei	3,3	230	991R2-1BP
	max	Stahl rostfrei	4,1	230	991R2-3BP
		Schweissen Stahl / verzinkt	-	230	991R2-2AZ
Clip-On		Stahl / zinklamellenbeschichtet		230	991R6-1AK7
A Partie	21.5 + 1	Rahmendicke F= 1,5mm - 3,5mm			
	39.5 + 1.5				

Haltenocken-Einbauanleitung









Zugbelastung 300 N max.

Gleiches Formloch für Platte und Rahmen.

Verschluss in Schlitzkopf- oder Rändelkopfausführung.

Anzeige der Verschlussstellung durch Schlitzposition im Verschlusszapfen.

Unverlierbar.

Vibrationssicher.

Klemmbereiche von 2,0 mm bis 4,6 mm.

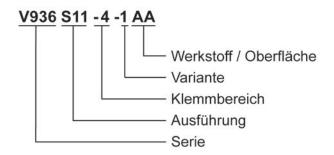
Öffnen und Schließen durch eine Vierteldrehung.

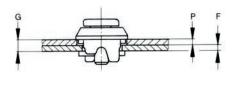
Besonders geeignet für Anwendungen in elektrotechnischen und elektronischen Geräten.

Schneller Einbau ohne Werkzeug- und großem Zeitaufwand.

Teil-Nr. Beispiel

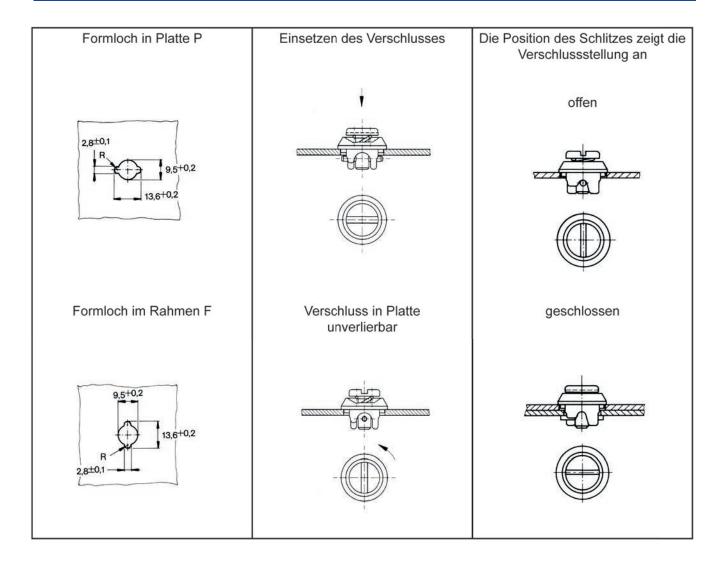
Rändelkopf für Klemmbereich 3,3 mm bis 4,6 mm





Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	А	Klemm- bereich G	Teil-Nr.
Schlitzkopf	0 14,2 0 9,4 6,8 max 1,2 (1,3 tief)	Zapfen, Spiral-Spannstift: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert Druckfeder: Stahl rostfrei Gehäuse: Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	12,3 ^{±0,3} 14,8 ^{±0,3}		V936S05-3-1AA V936S05-4-1AA
Rändelkopf	20,8 max A	Zapfen, Gehäuse: Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert Druckfeder: Stahl rostfrei Spiral-Spannstift: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	26,4 ±0,3 28,9 ±0,3		V936S11-3-1AA V936S11-4-1AA







Mit diesem Verschluss werden Frontplatten in elektrischen Schaltschränken (z. B. 19"-Technik) auf Modulschienen befestigt.

Auswahlanleitung

Die Maße von Frontplatte und Modulschiene, sowie die Farbe, bestimmen das endgültige Design des Verschlusses.

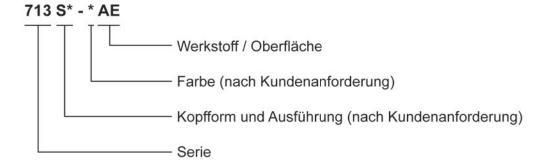
Damit wir für Sie den maßgeschneiderten Verschluss anbieten können, benötigen wir Zeichnungen mit Maßen und Toleranzen von:

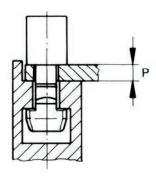
- 1. der Frontplatte
- 2. dem Profil der Modulschiene
- 3. gegebenenfalls Farbangabe

Außerdem bitten wir Sie um die Zusendung von Mustern der Modulschiene und der Frontplatte.

Teil-Nr. Beispiel

Einteiliger Verschluss







Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	Zapfen Feder Federtopf Vorreiber	Federtopf Kunststoff (POM) Zapfen: Stahl / vernickelt Feder: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert Vorreiber: Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	-25 bis +90	713S*- *AE
Rändelkopf	Zapfen Feder Federtopf Vorreiber	Federtopf Kunststoff (POM) Zapfen: Stahl / vernickelt Feder: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert Vorreiber: Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, farblos chromatiert	-25 bis +90	713S*- *AE

^{*} Ausführung und Farbe nach Kundenwunsch.

Aufgrund der unterschiedlichen Frontplattenstärken, Formlöcher und Modulschienenprofile ist es nicht möglich <u>eine</u> Standardausführung anzubieten. Die endgültige Teil-Nr. wird erst nach Bestimmung der Maße für Frontplatte und Modulschiene, sowie der Farbangabe individuell von uns vergeben.

Darstellung	Verschlussstellung
Einsetzen des Verschlusses	offen geschlossen
	Zum Schließen Verschlusszapfen drücken und um 90°C drehen.
Verschluss mit Federtopf in Formloch einsetzen. Verschlusszapfen drücken, bis Schnapphaken einrasten.	Die Position des Schlitzes zeigt die Verschlussstellung an.







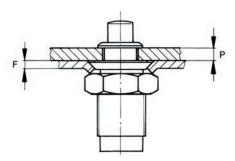
Zugbelastung 1.330 N max.

Schnelles Öffnen und Schließen durch Fingerdruck.

Einfacher Einbau durch Einlochbefestigung.

Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen wählen, Seite 57. Haltenocken Seite 58.
- 2. Haltescheibe wählen, Seite 57 und gegebenenfalls Sechskantmutter verwenden, Seite 58
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Plattendicke P nach untenstehender Tabelle ermitteln und anstelle * in die Teil-Nr. (z.B. 15S1-*-1AD) des Verschlusszapfens einsetzen.



Verschlusszapfen-Längentabelle

Plattendicke P	Verschlusszapfen Längen-Nr.
0,7 - 2,3	1
2,3 - 3,8	3
3,8 - 5,3	5
5,3 - 6,9	7
6,9 - 8,4	9
8,4 - 9,9	11
9,9 - 11,4	13
11,4 - 13,0	15

Weitere Längen auf Anfrage



Stahl / vernickelt Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert 15S1-*-1AD 15S1-*-1AJ	Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
S±0.5 O 7.9 12,7±0.5 CrVI-frei, transparent passiviert		Ø 6,2	Stahl / vernickelt	230	15S1- *-1AD
5=22,4 + (0,76 x Langen-Nr.)		0 max S±0,5 0 3,2 0 7,9			15S1- *-1AJ

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 56.

Weitere Längen und andere Oberflächen auf Anfrage.

Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
Plattendicke bis 4,8 Plattendicke bis 4,8 Plattendicke bis 4,8 Ø 8,2±0,1 A,8 max Haltescheibe	Haltescheibe 0,35	Stahl rostfrei	15S11-1CJ
	Montagev für Halte 15S11	scheibe	T107-1



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	015,2 17,5 21,8 max	Zinkdruckguss / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	150	V15R13-1-1AB

Haltenocken-Einbauanleitung

Einbaumaße	Zubehör	Werkstoff / Oberfläche	Teil-Nr.
100° 017 017 017 017 017 017 017 017 017 017	Sechskant-mutter 2,5±0,3 W12×1	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	V15R14-1-1AB







Zugbelastung 700 N max.

Einfacher und kostengünstiger Einbau, durch Clip-Montage.

Auch für den automatisierten Einbau geeignet.

Öffnen durch eine Vierteldrehung - Schließen durch Fingerdruck.

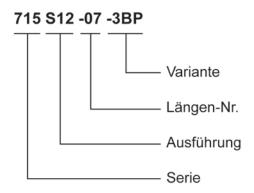
Durch kleine Baugröße besonders für Anwendungen der Elektrotechnik / Elektronik geeignet.

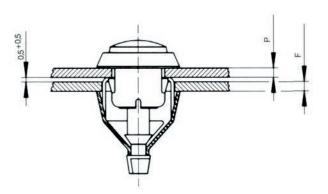
Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen entsprechend der Plattendicke P, Seite 61 und Federclip entsprechend der Rahmendicke F, Seite 62 wählen.
- 2. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Plattendicke P nach untenstehender Tabelle ermitteln und anstelle * in die Teil-Nr. (z.B. 715S12-*-1BP) des Verschlusszapfens einsetzen.

Teil-Nr. Beispiel

Verschlusszapfen, Schlitzkopf





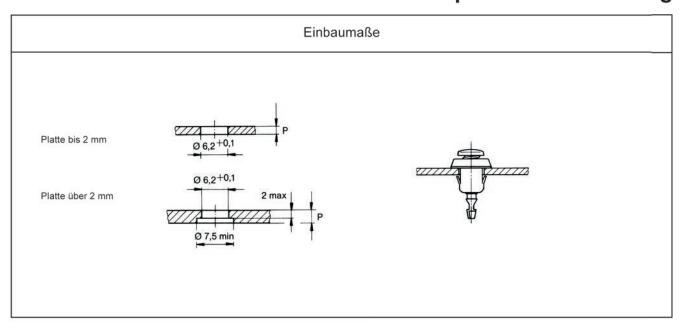
Verschlusszapfen-Längentabelle

Plattendicke P	Schlitzkopf Verschlusszapfen Längen-Nr.	Rändelkopf Verschlusszapfen Längen-Nr.	Plattendicke P	Schlitzkopf Verschlusszapfen Längen-Nr.	Rändelkopf Verschlusszapfen Längen-Nr.
0,50 - 1,25	5	5	6,50 - 7,25	13	-
1,25 - 2,00	6	6	7,25 - 8,00	14	-
2,00 - 2,75	7	7	8,00 - 8,75	15	-
2,75 - 3,50	8	8	8,75 - 9,50	16	-
3,50 - 4,25	9	9	9,50 - 10,25	17	-
4,25 - 5,00	10	10	10,25 - 11,00	18	-
5,00 - 5,75	11		11,00 - 11,75	19	-
5,75 - 6,50	12	-	11,75 - 12,50	20	-

Weitere Längen auf Anfrage



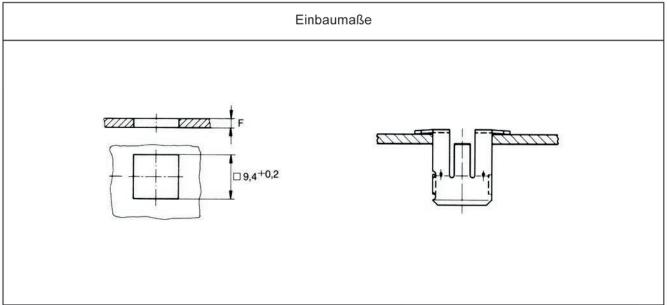
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Platten- dicke P	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	4.5 max geschlossen 1,5 S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Stahl rostfrei Federtopf: Kunststoff (POM) / schwarz"	0,5 - 1,0 1,0 - 1,5 1,5 - 2,0	-40 bis +100	715S12- *-1BP 715S12- *-2BP 715S12- *-3BP
Rändelkopf	15 max geschlossen 12 S = 13,25 + (0,75 x Längen-Nr.)	Stahl rostfrei Federtopf: Kunststoff (POM) / schwarz"	0,5 - 1,0 1,0 - 1,5 1,5 - 2,0	-40 bis +100	715S13- *-1BP 715S13- *-2BP 715S13- *-3BP





Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Rahmen- dicke F	°C	Teil-Nr.
Federclip		Stahl rostfrei	0,5 - 1,0	-40 bis +100	715R02-1BP
	0,5		1,0 - 1,5	(bedingt	715R02-2BP
TOM			1,5 - 2,0	durch Verschluss-	715R02-3BP
all.	9,2		2,0 - 2,5	zapfen)	715R02-4BP
	Ø 7,6				
	15				

Federclip-Einbauanleitung





Zugbelastung 1.400 N max.

Einfacher und kostengünstiger Einbau durch Clip-Montage.

Auch für den automatisierten Einbau geeignet.

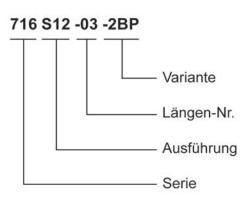
Öffnen durch eine Vierteldrehung - Schließen durch Fingerdruck.

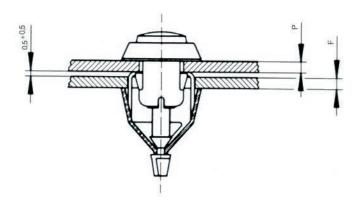
Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen entsprechend der Plattendicke P, Seite 64 und Federclip entsprechend der Rahmendicke F, Seite 65 wählen.
- 2. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Plattendicke P nach untenstehender Tabelle ermitteln und anstelle * in die Teil-Nr. (z.B. 716S12-*-1BP) des Verschlusszapfens einsetzen.

Teil-Nr. Beispiel

Verschlusszapfen, Schlitzkopf





Verschlusszapfen-Längentabelle

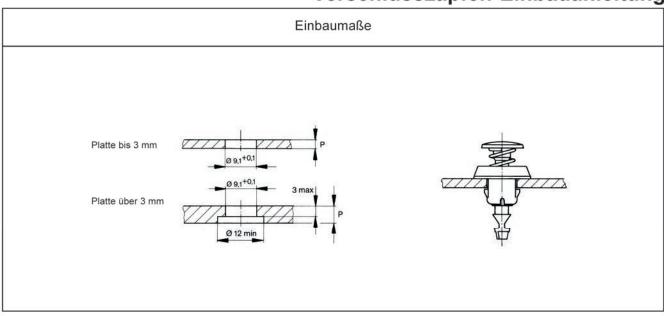
Plattendicke P	Verschlusszapfen Längen-Nr.
1,0 - 2,0	2
2,0 - 3,0	3
3,0 - 4,0	4
4,0 - 5,0	5
5,0 - 6,0	6
6,0 - 7,0	7
7,0 - 8,0	8
8,0 - 9,0	9
9,0 - 10,0	10

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Rahmen- dicke P	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	9 12 2+0.5 geschlossen 1.2 (1.5 tief)	Stahl rostfrei Federtopf: Kunststoff (POM)/schwarz	0,5 - 1,0 1,0 - 1,5 1,5 - 2,0 2,0 - 2,5 2,5 - 3,0	-40 bis +100	716S12- *-1BP 716S12- *-2BP 716S12- *-3BP 716S12- *-4BP 716S12- *-5BP
Rändelkopf	S = 18,5 + Längen-Nr.	Stahl rostfrei	0,5 - 1,0	-40	716S13- *-1BP
	15.5 max geschlossen 12±0.5 s S = 18,5 + Längen-Nr.	Federtopf: Kunststoff (POM)/schwarz	1,0 - 1,5 1,5 - 2,0 2,0 - 2,5 2,5 - 3,0	bis +100	716S13- *-2BP 716S13- *-3BP 716S13- *-4BP 716S13- *-5BP

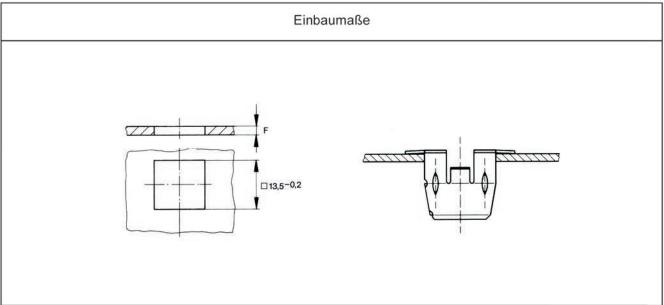
^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 63 .





Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Rahmen- dicke F	°C	Teil-Nr.
Federclip		Stahl rostfrei	1,0 - 1,5	-40 bis +100	720R01-1B
	0,5		1,5 - 2,0	(bedingt	720R01-2B
57			2,0 - 2,5	durch Verschluss-	720R01-3B
alla	13		2,5 - 3,0	zapfen)	720R01-4B
	Ø 10,6				
	13 20+1				

Federclip-Einbauanleitung





Zugbelastung 3.000 N max.

Große, robuste Ausführung, dadurch hohe Belastbarkeit.

Verschlusszapfen mit Schutzscheibe, Ausgleichsscheibe und Haltescheibe.

Haltenocken für Niet- und Schraubbefestigung.

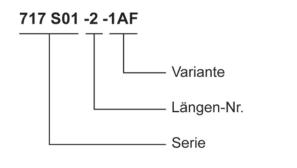
Öffnen durch eine Vierteldrehung - Schließen durch Fingerdruck.

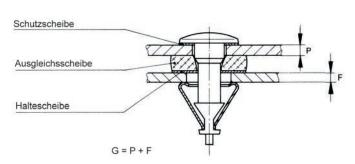
Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen und Federclip wählen, Seiten 67 und 68.
- 2. Schutzscheibe, Ausgleichsscheibe und Haltescheibe wählen, Seite N-2.
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Gesamtklemmdicke G nach untenstehender Tabelle ermitteln und anstelle * in die Teil-Nr. (z.B. 717S01-*-1AGV) des Verschlusszapfens einsetzen.

Teil-Nr. Beispiel

Federclip, Niet- / Schraubbefestigung





Verschlusszapfen-Längentabelle

Gesamtklemmdicke G	Verschlusszapfen Längen-Nr.
1,0 - 3,0	1
3,0 - 5,0	2
5,0 - 7,0	3
7,0 - 9,0	4
9,0 - 11,0	5
11,0 - 13,0	6

Weitere Längen auf Anfrage



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	S = 20,5 + (2 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	717S01-*-1AGV
Rändelkopf	S = 20,5 + (2 x Längen-Nr.)	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	717S01-*-2AGV

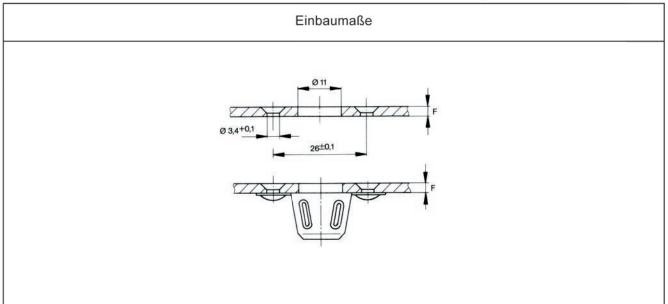
^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 66

		·		
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Ø 8,5	Schutzscheibe 0.4	Kunststoff (PA6) / natur	-40 bis +100	717W02-1K
	Ausgleichscheibe 6.35±0.6	Kunststoff (PU-Schaum) / anthrazit	-40 bis +100	717W03-1K
	Haltescheibe 0.5	Kunststoff (PA6) / natur	-40 bis +100	717W01-1K



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Niet- / Schraub- befestigung	3.4 12.5 12.5 12.5 12.5 16.3 16.3 16.3 16.3 16.3 16.3 16.3 16.3	Stahl / zinklamellenbeschichtet	-40 bis 100	717R01-1AK7

Federclip-Einbauanleitung





Zugbelastung 1.200 N max.

Einfacher und kostengünstiger Einbau des Haltenockens durch Clip-Montage.

Einfache Montage des Verschlusszapfens und der Scheiben ohne Werkzeug.

Lieferbare Ausführungen: Werkzeug- und Handbetätigung.

Werkzeugbetätigte Ausführung als Kombischlitz (Längsschlitz + Kreuzschlitz Grösse 2).

Öffnen durch eine Vierteldrehung - Schließen durch Fingerdruck.

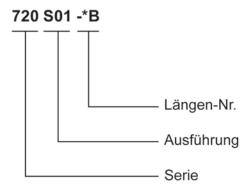
Großer Klemmbereich.

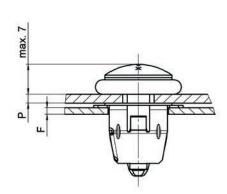
Auswahlanleitung

- 1. Verschlusszapfen entsprechend der Plattendicke P, Seite 70 und Federclip entsprechend der Rahmendicke F, Seite 72 wählen.
- 2. Ausgleichscheibe und Haltescheibe wählen, Seite 71.
- 3. Verschlusszapfen Längen-Nr. über Plattendicke P nach untenstehender Tabelle ermitteln und anstelle * in die Teil-Nr. (z.B. 720S01-*B)des Verschlusszapfens einsetzen.

Teil-Nr. Beispiel

Verschlusszapfen, Kombischlitz



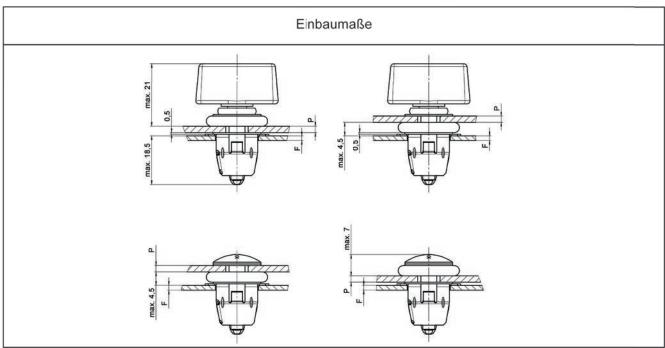


Plattendicke P	Kombischlitz Verschlusszapfen Längen-Nr.	Flügelkopf Verschlusszapfen Längen-Nr.	Maß L +0,1/-0,2	Maß (S)
1,00 - 4,00	1	1	16	21
4,00 - 7,00	2	2	19	24
7,00 - 10,00	3	3	22	27



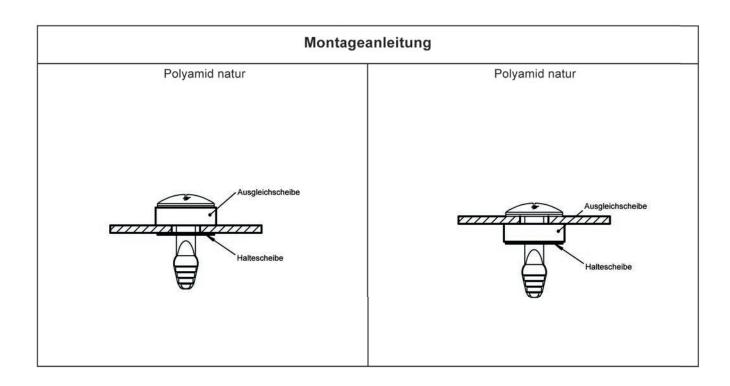
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Kombischlitz	\$2 ±0.2 \$\frac{\pi}{\pi}\$\$ Scheibe \$\phi = \frac{\pi}{\pi}\$\$ \$\phi = \fr	Stahl rostfrei Scheibe: PA6 natur	-20 bis +70	720S01-*B
Flügelkopf	L + (S) siehe Tabelle Seite O-1	Stahl rostfrei Griff: PA6 schwarz Scheibe: PA6 natur	-20 bis +70	720S02-*B

^{*} Längen-Nr. aus Tabelle, siehe Seite 69.





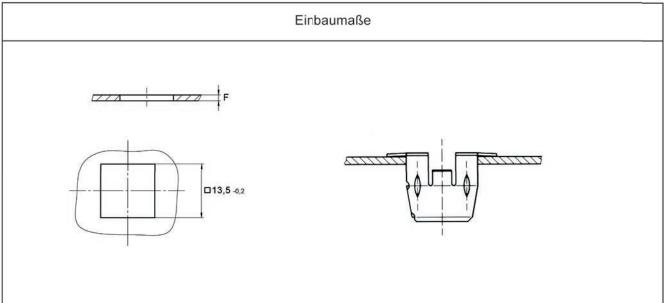
Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Ausgleichscheibe	Ø 16 ±0,5	PU - Elastomer gelb	-20 bis +70	720W01-2K
Haltescheibe	915 Ø15	Polyamid natur	-20 bis +70	50E15-1K



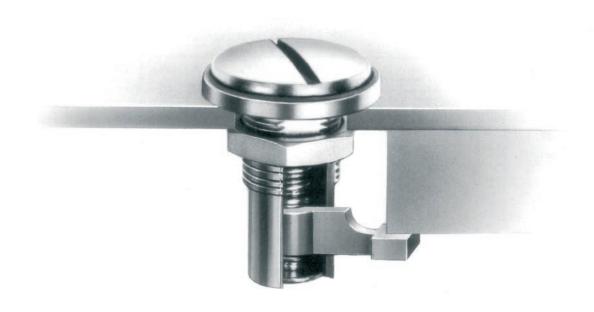


Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	Rahmen- dicke F	°C	Teil-Nr.
Federclip	Ĩ.	Stahl rostfrei	1,0 - 1,5	-40 bis +150	720R01-1B
	0,5		1,5 - 2,0	Bitte	720R01-2B
	=		2,0 - 2,5	beachten Sie die Begrenzung	720R01-3B
	Ø 10,6 ±0.5		2,5 - 3,0	durch den Verschluss- zapfen	720R01-4B
	20 ±1				

Federclip-Einbauanleitung









Großer Klemmbereich (Gesamtklemmdicke G bis 15 mm).

Universell anwendbar.

Geringer Einbauaufwand durch Einlochbefestigung.

Wahlweise Werkzeugbetätigung (Schlitzkopf) oder Handbetätigung (Flügelkopf).

Schließrichtung rechts.

Teil-Nr. Beispiel

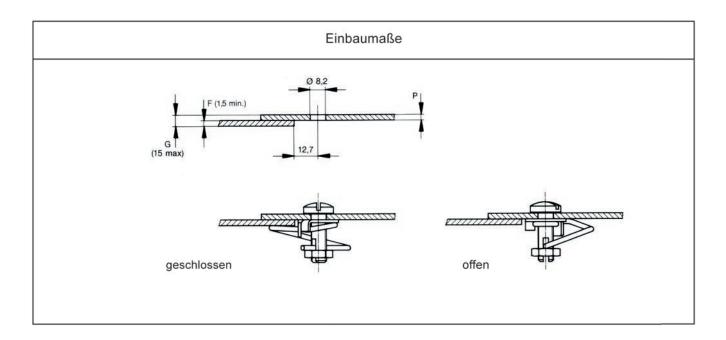
Vorreiber-Verschluss, Schlitzkopf mit Kragenscheibe.

V964L 01 -1 -2AG



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Schlitzkopf	25,5 M8 2 (4 tief) R 26	Zapfen: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Feder: Stahl rostfrei	230	V964L01-1-1AG
Schlitzkopf mit Kragenscheibe	Kragenscheibe 0 22.5 max. 6 24.9 M8 2 (4 tief)	Zapfen: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Feder: Stahl rostfrei	230	V964L01-1-2AG
Flügelkopf	38 25,5 M8	Zapfen: Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert Feder: Stahl rostfrei Flügel: Kunststoff (POM) schwarz	-40 bis +100	V964L01-2-1AG







Zwei große Klemmbereiche von 1,0 mm bis 18,8 mm zur Auswahl - stufenlos einstellbar.

Zwei verschiedene Kopfformen zur Auswahl.

Einfache Einlochbefestigung - geringe Einbaukosten.

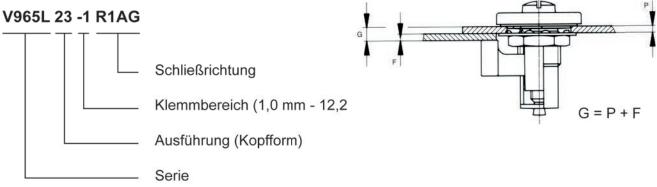
Schließrichtung rechts.

Verschlüsse mit Schließrichtung links auf Anfrage.

Teil-Nr. Beispiel

Vorreiber-Verschluss, Zylinderkopf.

Klemmbereich 1,0 mm - 12,2 mm.

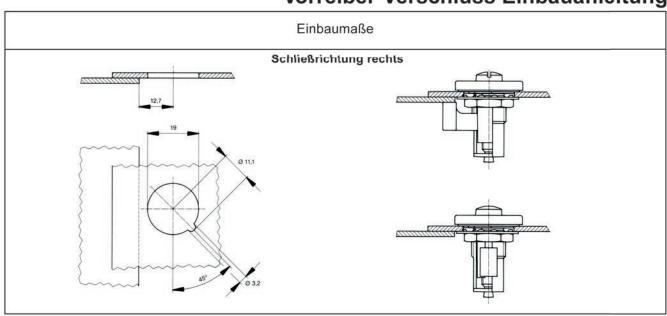


Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Flachkopf Klemmbereich 1,0 bis 12,2	22,8 31,5±0,5 31,5±0,5 Klemmbereich 1,0 bis 12,2 17,3±0,5 Haltescheibe 6,35	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	V965L23-1R1AG
Flachkopf Klemmbereich 7,6 bis 18,8	22,8 31,5±0,5 31,5±0,5 Klemmbereich 7,6 bis 18,8 17,3±0,5 6,35 6,35	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	V965L23-2R1AG



Produkt	Darstellung	Werkstoff / Oberfläche	°C	Teil-Nr.
Rändelkopf Klemmbereich 1,0 bis 12,2	25.2 11.6 17.7±0.5 17.7±0.5 Haltescheibe 17.3±0.5 Haltescheibe 6,35 Positionsanzeige	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	V965L1-1R1AG
Rändelkopf Klemmbereich 7,6 bis 18,8	25,2 11,6 17,7±0,5 Kiemmbereich 7,6 bis 18,8 Haltescheibe 6,35 Positionsanzeige	Stahl / verzinkt, CrVI-frei, transparent passiviert	-40 bis +100	V965L1-2R1AG

Vorreiber-Verschluss Einbauanleitung





Teil-Nr.	Seite
15/32-32UNS-2B	11,34
15S1- *-1AD	57
15S1- *-1AJ	57
15S11-1CJ	57
212-12S	31
214-16G	42
214-16GN	42
214-16S	42
244-16G	43
244-16GC	43
244-16S	43
2600-*S	26
2600-*SW	26
2600-SW	10,29,30
26R1-1	32
26R16-1FGV	31
26R18-1-1AA	31
26S34-*	26
26S38-*	26
26S39-*	26
26S42-*	26
26S51-*	26
2700-*S	28
312-12S	32
312-12WS	32
4002-*D	38
4002-*S	38
4002-*SW	38
4002-*WB	38
4002-G-1	41
4002-GS	41
4002-H-2	41
4002-HS	41
4002-N-3	41
4002-N3-B	41
4002-NS	41
4002-0-1	41
4002-0S	41
4002-SW-SS	16,22,39
40E28- *-1AF	39
40G11-3	39
40R12-1A	42

	7
Teil-Nr.	Seite
40R17-1	42
40R18-1	43
40S37-*AE	39
40S37-*E	39
40S39	39
40S47-*C	38
40S5-*D	38
4P3-1	30,40
50E15-1K	11
50E18-*AGV	15
50E19-*AGV	21
50E20-1AK7	17
50E20-2AK7	17
50E21-*AGV	13
50E21-*S	13
50E21-*W0AGV	14
50E21-*WAGV	14
50E2-3BP	16,22
50E60-*AGV	14
50E61-*AGV	20
50E7-*AGV	21
50E70-*AGV	13
50E71-*AGV	19
50E8-*AGV	19
50E8-*S	19
50E8-*W0AGV	20
50E8-*WAGV	20
50E80-*AGV	15
50E80-*CP	15
50E81-*AGV	21
50E81-*CP	21
50E82-*AGV	15
50E82-*CP	15
50E83-*AGV	21
50E83-*CP	21
50E90-*AGV	13
50E91-*AGV	19
50S12-0-1AA	16
50S12-1-1AA	16
50S12-2-1AA	16
50S12-3-1AA	16
50S12-4-1AA	16

Teil-Nr.	Seite
50W204-01K	16,22
5R2-3	8
5S15-*	6
5S3-2	7
5S72-5-1AA	7
5S72-9-1AA	7
713S*- *AE	54
715R02-1BP	62
715R02-2BP	62
715R02-3BP	62
715R02-4BP	62
715S12- *-1BP	61
715S12- *-2BP	61
715S12- *-3BP	61
715S13- *-1BP	61
715S13- *-2BP	61
715S13- *-3BP	61
716S12- *-1BP	64
716S12- *-2BP	64
716S12- *-3BP	64
716S12- *-4BP	64
716S12- *-5BP	64
716S13- *-1BP	64
716S13- *-2BP	64
716S13- *-3BP	64
716S13- *-4BP	64
716S13- *-5BP	64
717R01-1AK7	68
717S01- *-1AGV	68
717S01- *-2AGV	68
717W01-1K	68
717W02-1K	68
717W03-1K	68
720R01-1B	65,72
720R01-2B	65,72
720R01-3B	65,72
720R01-4B	65,72
720S01-*B	70
720S02-*B	70
720W01-2K	71
991R2-1AGV	49
991R2-1BP	49



Teil-Nr.	Seite	
004B2 2A7	49	
991R2-2AZ 991R2-3AGV	49	
991R2-3AGV 991R2-3BP	49	
991R2-3BP	49	
991S01- *-1AGV		
	46	
991S01- *-1BP 991S02- *-1AGV		
991S02- *-1AGV 991S03- *-1AGV	46	
991S05- *-1AGV	46	
	1.7	
991S17-1K	48	
991S2991-*AGV	47	
991S30-*AGV	47	
991W02-1BP	48	
991W03-1BP	48	
991W04-1BP	48	
99E10-01	11,33	
99N10-01A1	11,34	
99R10-01A1	11,33	
99S10-*A1	10	
99W10-01A1	10	
AN6227-B3	29	
AN6227-B6	29	
R4G-2	41	
T107-1	57	
T26	40	
T98-1	10,30	
V15R13-1-1AB	58	
V15R14-1-1AB	58	
V212-12-1FGV	31	
V212-12-2FGV	31	
V212-12N-1FGV	31	
V2600-LW-7	10,29,30	
V26R6-1AGV	31	
V26S01-*AGV	26	
V26S02-*AGV	26	
V26S04-*AGV	26	
V26S06-* -1AGV	27	
V26S07-* -1AGV	27	
V26S08-* -1AGV	27	
V27S01-*AGV	28	
V27S02-*AGV	28	
V27W01-1AN	30	

Teil-Nr.	Seite
V312-12AGV	32
V50R3-1-1AGV	23,43
V50R3-1-1BP	23,43
V50R3-1-2AZ	23,43
V50R4-2-1AK7	17
V5R2-1AK7	8
V5S21-*AGV	6
V5S3-1AGV	7
V5S5-*AGV	6
5S27-*	6
V936S05-3-1AA	51
V936S05-4-1AA	51
V936S11-3-1AA	51
V936S11-4-1AA	51
V964L01-1-1AG	74
V964L01-1-2AG	74
V964L01-2-1AG	74
V965L1-1R1AG	77
V965L1-2R1AG	77
V965L23-1R1AG	76
V965L23-2R1AG	76

Unsere komplette Katalogsübersicht:

- Maschinenfüße und Gerätebeine



- Kältetechnik



- Gasdruckfedern



- Vorreiber



- Schnellverschlüsse



- Spannverschlüsse



- Gewindeeinsätze



IVG Systemtechnik GmbH Am Hintergraben 26 D-64319 Pfungstadt

Telefon: +49 (0)6157-8087-0 Fax: +49 (0)6157-8087-188

E-Mail: sales@ivg-systemtechnik.de

www.ivg-systemtechnik.de

Katalog Ausgabe 9/2011