

Datenblatt Druckfeder : D-040A



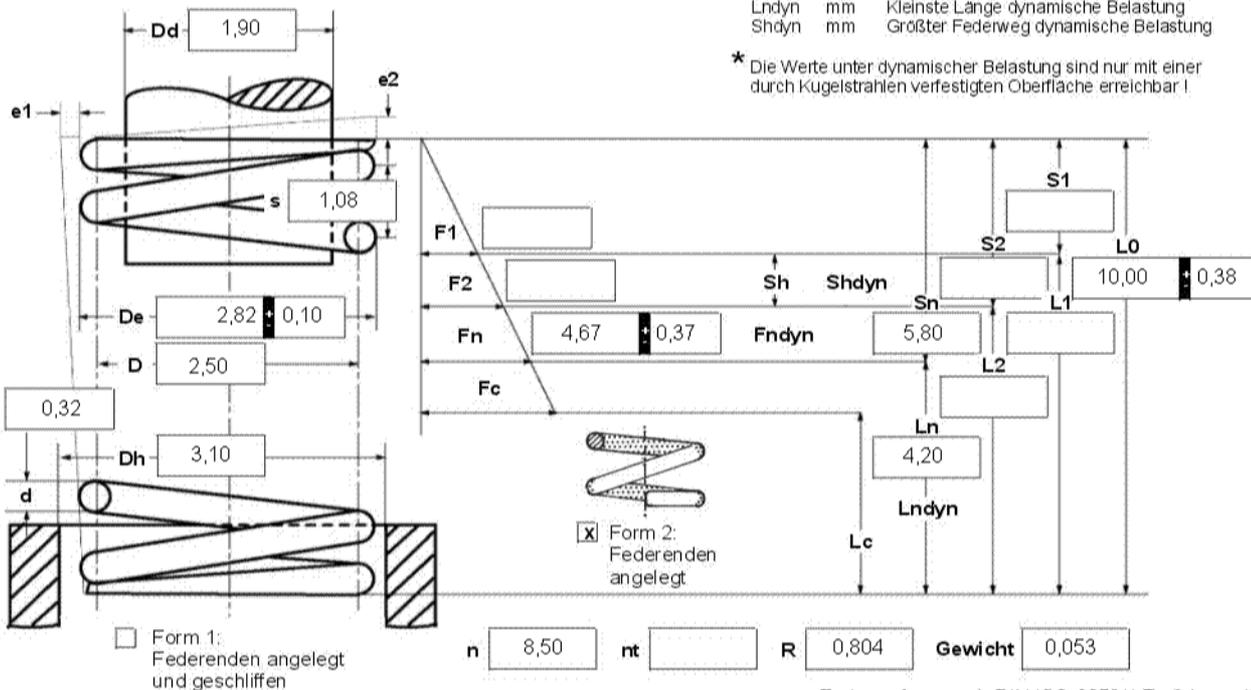
d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Dorndurchmesser
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser
 Dh mm Hölisdurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt
 Lk mm Knicklänge
 Ln mm Kleinste Länge der Feder
 Lc mm Blocklänge
 n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen
 R N/mm Federrate
 s mm Steigung der Federn
 S1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 S2 mm Strecke der Feder gespannt
 Sh mm Arbeitsweg (Hub)
 Sn mm Grösste Strecke der Feder
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

Fndyn N Dynamische Höchstkraft
 Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
 Lndyn mm Kleinste Länge dynamische Belastung
 Shdyn mm Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung
 links rechts

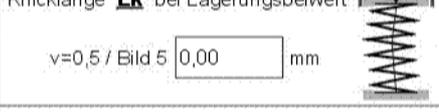
7 Führung und Lagerung DIN 2089/1
 Dorn Hülse
 Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert $v=0,5$ / Bild 5 mm

12 Toleranzen nach DIN 2095

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>				
2	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	4,46
Fndtol	0,37
Lndyn	4,46
Shdyn	3,18



3 Werkstoff
 EN 10270-1-DH

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0, n, De, Di	<input type="checkbox"/>

3 Arbeitsweg Sh mm

9 Draht- oder Staboberfläche
 gezogen gewalzt spanend bearbeitet

14 Federn setzen
 Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

4 Lastspielzahl N

10 Federn entgratet innen außen

5 Lastspielfrequenz n /

11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt

6 Arbeitstemperatur °C

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	2.5800 EUR
2	2.5800 EUR
3	2.5800 EUR
5	2.5800 EUR
7	1.5400 EUR
17	0.6600 EUR
37	0.3800 EUR
75	0.1800 EUR
125	0.1473 EUR
175	0.1109 EUR
250	0.0887 EUR
350	0.0665 EUR
450	0.0609 EUR

Bemerkungen

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen
 Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Technische Beratung (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0
 Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com