

## Schwingungen messen, Betriebsauswuchten MinIbalancer MI 2100



### Vorteile

- Auswuchten und Schwingungskontrolle in einem Gerät
- Leicht verständliche, zuverlässige Bedienung
- Portabel, schnell betriebsbereit
- Mess- und Auswuchtprotokoll
- ICP Sensorschnittstelle
- Sehr gutes Preis- / Leistungsverhältnis

### Einsatzbereich

- Betriebsauswuchten vor Ort
- Schwingung von Lager- und Maschinengehäusen messen
- Summenschwingung messen
- Unwuchtschwingungen messen
- Wälzlagerzustand ermitteln
- Drehzahl messen
- Auswuchten in Fertigung und Montage unter Betriebsbedingungen

### Beschreibung

Der MinIbalancer MI 2100 von Hofmann ist ein Ein- und Zwei-Ebenen-Betriebsauswuchtgerät. Es zeichnet sich vor allem durch seine einfache Bedienung bei optimalen Mess- und Auswuchtergebnissen aus.

Das handliche MI 2100 berechnet die Unwuchtkorrektur nicht nur für den polaren Massenausgleich, sondern auch für vorgegebene Rotor-komponenten oder das Spreizwinkelverfahren.

Zusätzlich bietet MI 2100 die Messung der Schwingstärke nach ISO 10816-3 zur Beurteilung des Maschinenzustandes. Im Vergleich dazu können auch die Drehzahl synchronen Schwingungen gemessen und Unwuchtprobleme erkannt werden.

Mit der Funktion „Wälzlagerzustand messen“ (Option) erledigt MI 2100 schon Überwachungsaufgaben. Der Wälzlagerzustand in Form des gSP-Wertes wird nach dem Stoßimpuls-Verfahren ermittelt.

Über die serielle Schnittstelle können die Messwerte oder ein Auswuchtprotokoll auf einen Thermo-drucker (Option) oder für Anwender spezifische Protokollgestaltung (Option) auf einen PC übertragen werden.

**Technische Änderungen vorbehalten!**



MI 2100 im Kunststoffkoffer

## Technische Daten

Drehzahlbereich Auswuchten	180 - 60.000 1/min	
Frequenzbereich Summenschwingung	10 - 1.000 Hz	
Frequenzbereich Wälzlagerzustand	5 - 50 kHz	
Anzeigebereich	0 - 2.000	(mm/s) <sub>eff</sub> , µm, (inch/s) <sub>eff</sub> , mils, gSP
Auflösung	0,01 (mm/s) <sub>eff</sub> oder µm, 0,001 (inch/s) <sub>eff</sub> oder mils, 0,01 gSP	
Messwertaufnehmer	HMA 1140	100 mV/g
Drehzahlsensor	A1SP30	optisch
Anschlüsse	1 bzw. 2 BNC - Messeingänge	1 Drehzahleingang
	1 Ausgang, RS 232	1 Netzanschluss
Anzeige	LCD 60 mm x 32 mm	128 x 64 Punkte
Akku / Betrieb	4 x NiCd	min. 4 h
Gehäuse	100 mm x 205 mm x 35 mm	Schutzart IP54
Gewicht	ca. 0,7 kg	
Transportkoffer, standard	440 mm x 380 mm x 105 mm	

## Optionen

- Auswuchten in zwei Ebenen inkl. zweitem Schwingungsaufnehmer
- Messen des Wälzlagerzustands
- Feinwaage 100 g und 1.000 g
- Aluminiumskalenringe in verschiedenen Größen
- Auswuchtkitt
- Prismenmagnetfuß für Schwingungsaufnehmer
- Thermodrucker DPU-414-30 B
- Thermopapierrolle MM112-402-N
- Aluminium-Transportkoffer für MI 2100, Zubehör und Thermodrucker inkl. Netzteile
- Verlängerungskabel für Schwingungsaufnehmer L= 5 m
- Verlängerungskabel für Drehzahlsensor L= 5 m
- Laserdrehzahlsensor A1S37P
- Protokollsoftware MI2PC

## Lieferumfang

- 1 Minibalancer MI 2100
- 1 Netz- und Ladeadapter
- 1 Schwingungsaufnehmer HMA 1140, Kabellänge 1,5 m
- 1 Haltemagnet
- 1 Drehzahlsensor A1S30P mit Magnetstativ und Anschlusskabel 3 m
- 1 Reflexionsband 0,5 m
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Transportkoffer