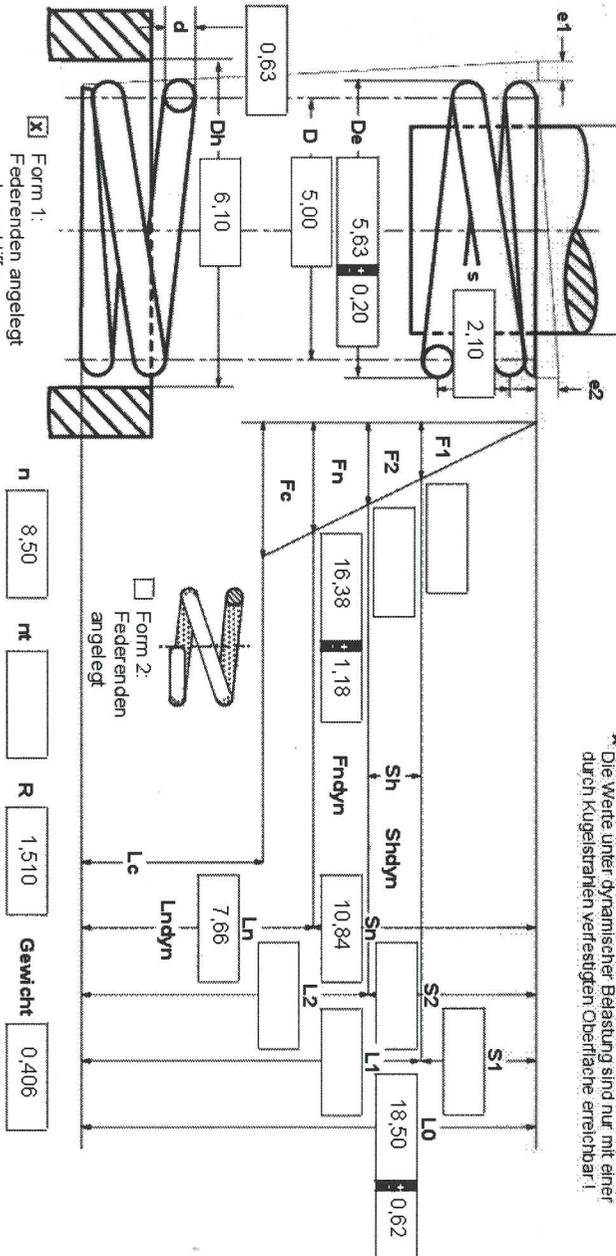


d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Innendurchmesser
 De mm Außerer Windungsdurchmesser
 Dh mm Außerer Windungsdurchmesser
 Di mm Innendurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt
 Fz N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder
 Fc N Theor. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt
 Lk mm Knickelänge
 Ln mm kleinste Länge der Feder
 Lc mm Blocklänge
 n Anzahl Federn/enden Windungen

nt Anzahl der Gesamtwindungen
 R Federsteife
 s Steigung der Feder
 S1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 S2 mm Strecke der Feder gespannt
 Sh mm Arbeitsweg (Hub)
 Sn mm Größte Strecke der Feder
 g Gewicht der einzelnen Feder
 G Gewicht der Feder

St. N Dynamische Höchstkraft
 Nmm (-) Toleranz dynamische Höchstkraft
 mm Kleinste Länge dynamische Belastung
 mm Größter Federweg dynamische Belastung



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung
 links rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Endyn	15,60
Endol	1,17
Endyn	8,17
Shdyn	3,73

3 Arbeitsweg Sh mm
4 Lastspielzahl N
5 Lastspielfrequenz Ω /
6 Arbeitstemperatur °C

Bemerkungen

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1
 Dorn Hülse
 Knickelänge Lk bei Lagerungsbeiwert v=0,5 / Bild 5 0,00 mm

8 Werkstoff
 EN 10270-1-DH

9 Draht- oder Staboberfläche
 gezogen gewalzt spanend bearbeitet

10 Federn entgratet innen außen
11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15500

Gütegrad	De/Di	D	L0	F1/F2	e1/e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>					
2	<input checked="" type="checkbox"/>					
3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				

13 Fertigungsanspruch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	durch
<input type="checkbox"/> Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0 <input type="checkbox"/> Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	<input type="checkbox"/> L0 <input checked="" type="checkbox"/> n, d <input type="checkbox"/> n, De, Di <input type="checkbox"/> L0, n, d <input type="checkbox"/> L0, n, De, Di

14 Federn setzen
 Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesezt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	2.5800 EUR
2	2.5800 EUR
3	2.5800 EUR
5	2.5800 EUR
7	1.5400 EUR
17	0.6800 EUR
37	0.3800 EUR
75	0.1800 EUR
125	0.1473 EUR
175	0.1109 EUR
250	0.0887 EUR
350	0.0665 EUR
450	0.0609 EUR

Gutekunst + Co.KG Federfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen
 Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Technische Beratung (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0
 Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com