

Serie »R26EMS«, Typ connect line

Die universelle Einhand-Schnellverschlusskupplung in einseitig absperrender Ausführung zu einem enorm günstigen Preis.

Durch die geschlossene Verriegelungshülse wird ein Verschmutzen der Innenteile verhindert.

Bei Verwendung von Stahnnippeln kann diese Kupplung aufgrund ihrer gehärteten Verriegelungsstifte auch an Druckluftwerkzeugen verwendet werden.

Kupplungen und Nippel mit dichtender Gewindebeschichtung:

Montagefertige Polyacrylat-Gewindebeschichtung für sofortige und hohe Dichtheit ohne Aushärtungsprozess.

Das dauerelastische Dichtmaterial kann bis zu 45° nachjustiert werden, ohne die Dichtheit zu beeinflussen. Gesundheitlich unbedenklich. Leichte Montage und Demontage.

Um Verletzungen oder den "Peitschenhiebeffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.



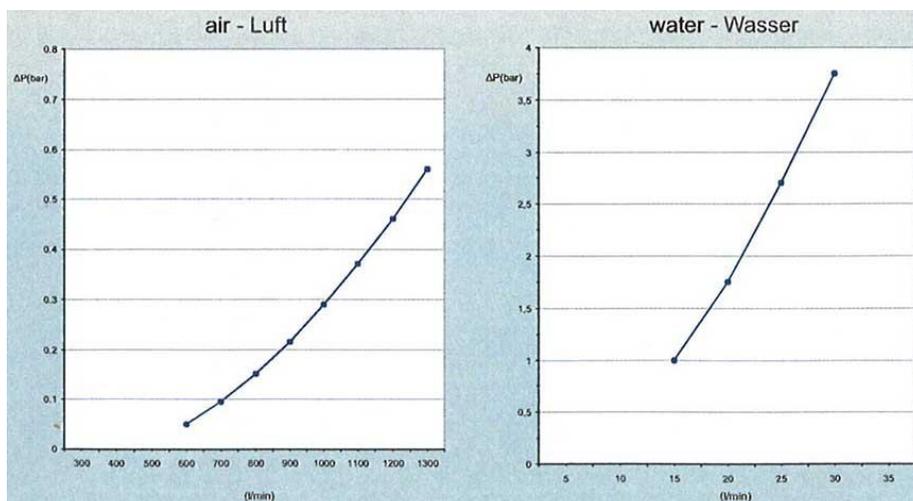
Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive.

Betriebsdruck:	0 - 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
	0 - 12 bar mit Gewindebeschichtung (Hinweis auf letzter Seite beachten)
Mediums- und Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper	Messing blank
Feder, Sprengling	nichtrostender Stahl
Verriegelungsstifte	nichtrostender Stahl
Dichtmaterial	NBR

#### Durchflusswerte:

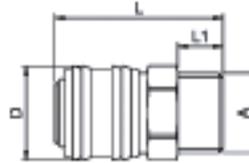


## Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.00-E	115611	G 1/8 außen	21	37,5	24,6	7,0
243.01-E	115612	G 1/4 außen	21	39,0	24,6	8,5
243.02-E	115614	G 3/8 außen	21	39,0	24,6	8,5
243.03-E	115616	G 1/2 außen	21	40,5	24,6	10,0



243.01-E



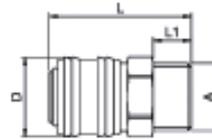
Außengewinde

## Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank, Außengewinde, mit dichtender Gewindebeschichtung

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.01-EB	117798	G 1/4 außen	21	39,0	24,6	8,5
243.02-EB	117807	G 3/8 außen	21	39,0	24,6	8,5
243.03-EB	117816	G 1/2 außen	21	40,5	24,6	10,0



243.01-EB



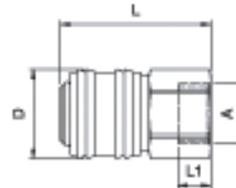
Außengewinde

## Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.11-E	115618	G 1/4 innen	21	40,5	24,5	12,0
243.22-E	115632	G 3/8 innen	21	40,5	24,5	10,0
243.33-E	115644	G 1/2 innen	24	42,5	24,5	12,0



243.33-E



Innengewinde

## Schnellverschlusskupplung NW 7,2, Messing blank mit Schlauchtülle

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.44-E	115646	Tülle LW 6	-	54,0	24,6	24,0
243.47-E	115652	Tülle LW 8	-	54,0	24,6	24,0
243.45-E	115648	Tülle LW 9	-	54,0	24,6	24,0
243.49-E	115653	Tülle LW 10	-	54,0	24,6	24,0
243.46-E	115650	Tülle LW 13	-	53,5	24,6	24,0



243.44-E



Schlauchtülle

**Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.06	107232	Tülle LW 6	-	44,0	12,0	24,0
243.351	107233	Tülle LW 8	-	48,0	12,0	25,0
243.07	107234	Tülle LW 9	-	44,0	12,0	24,0
243.352	107235	Tülle LW 10	-	48,0	12,0	25,0
243.10	107236	Tülle LW 13	-	46,0	11,9	24,0



243.06



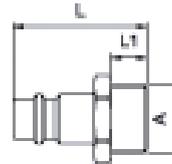
Einstecktülle

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank, Außengewinde**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.48	107237	Nippel G 1/8 außen	14	31,0	-	7,0
243.50	107238	Nippel G 1/4 außen	17	32,0	-	8,0
243.51	107239	Nippel G 3/8 außen	19	33,0	-	8,5
243.52	107240	Nippel G 1/2 außen	24	35,0	-	10,0



243.50



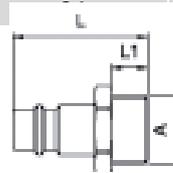
Nippel Außengewinde

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank, Außengewinde, mit dichtender Gewindebeschichtung**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.50-EB	125654	Nippel G 1/4 außen	17	32,0	-	8,0
243.51-EB	125655	Nippel G 3/8 außen	19	33,0	-	8,5
243.52-EB	125656	Nippel G 1/2 außen	-	35,0	-	10,0



243.50-EB



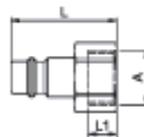
Nippel Außengewinde

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank, Innengewinde**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.54	107241	Nippel G 1/8 innen	14	31,0	-	9,0
243.55	107242	Nippel G 1/4 innen	17	32,0	-	10,0
243.56	107243	Nippel G 3/8 innen	19	32,0	-	10,0
243.57	107244	Nippel G 1/2 innen	24	34,0	-	12,0



243.55



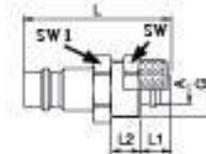
Nippel Innengewinde

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank, für Schlauch**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	SW1 mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.216	107245	Nippel für Schlauch 6x4	12	14	41,0	12,0	7,0	5,5
243.217	107246	Nippel für Schlauch 8x6	14	14	43,0	12,0	7,0	5,5
243.218	107247	Nippel für Schlauch 10x8	16	17	38,0	12,0	7,0	6,0
243.219	107248	Nippel für Schlauch 12x9	17	17	42,0	12,0	8,0	6,9



243.216



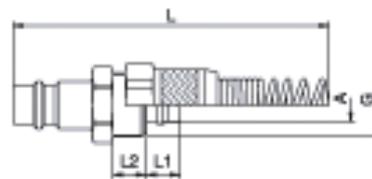
Nippel für Schlauch

**Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank, für Schlauch mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Bezeichnung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm
243.355	107249	für Schlauch 6x4 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	-	114,0	12,0	7,0	6,0
243.356	107250	für Schlauch 8x6 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	-	121,0	12,0	7,0	6,0
243.357	107251	für Schlauch 10x8 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	17	129,0	-	9,0	8,0
243.358	107252	für Schlauch 12x9 mit Überwurfmutter und Knickschutzfeder	17	141,0	-	9,0	8,0



243.355



Nippel für Schlauch mit Überwurfmutter, Knickschutzfeder

**Einsteckwinkel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Messing blank (Artikel Nr. 243.761 aus Messing vernickelt)**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	Breite mm	Höhe mm
243.760	107253	Einsteckwinkel für Schlauch 6x4	45,0	26,0
243.761	107254	Einsteckwinkel für Schlauch 8x6	48,0	27,0
243.762	107255	Einsteckwinkel für Schlauch 10x8	36,0	33,0



243.760

- Für die Schnellverschlusskupplungen und Nippel mit Gewindebeschichtung gilt folgender Sicherheitshinweis:

Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -Oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen

Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen.

Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

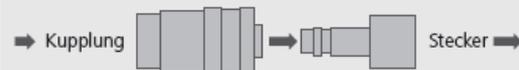
**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.