

# R 5

## Pompe per vuoto rotative a palette RA 0165-0305 D



### › Affidabili:

struttura robusta, funzionamento affidabile, palette in fibra di carbonio ad alta resilienza, prestazioni comprovate, oltre 3 milioni di pompe in funzione

### › Alte prestazioni:

alta capacità di aspirazione e bassa pressione finale, progettate per il funzionamento continuo, elevate prestazioni di separazione nel settore di vuoto critico

### › Flessibili:

orientate all'applicazione, disponibili in svariate opzioni di design, facilmente adattabili alle esigenze e ai processi specifici dei singoli clienti

### › Bassi costi operativi:

ridotto consumo energetico, rapporto costo-beneficio ottimale

### › Facile manutenzione:

facile manutenzione ordinaria

Le pompe per vuoto R 5 RA 0165-0305 D appartengono all'affermata famiglia di pompe per vuoto rotative a palette R 5. Queste pompe sono state progettate specificatamente per applicazioni in basso vuoto. Grazie alla separazione interna dell'olio ottimizzata, queste pompe per vuoto assicurano una separazione pulita anche nelle condizioni operative più difficoltose.

Robustezza e affidabilità operativa sono le straordinarie qualità delle pompe per vuoto rotative a palette R 5. Queste sono solo alcune delle caratteristiche che hanno consentito alla comprovata tecnologia rotativa a palette Busch di affermarsi come lo standard del settore. Oltre 3 milioni di pompe per vuoto rotative a palette R 5 sono in funzione ogni giorno nelle industrie di tutto il mondo.

Da oltre 50 anni Busch continua a sviluppare e ottimizzare la tecnologia rotativa a palette, sempre con grande attenzione al contenimento dei costi e all'affidabilità operativa. L'alta efficienza è il risultato di questo continuo sviluppo.

Le pompe per vuoto rotative a palette R 5 sono caratterizzate da elevate capacità di aspirazione anche in intervalli di bassa pressione e tempi di evacuazione conseguentemente più rapidi. Come standard sono dotate di palette Busch in materiale composito rivestito di fibra di carbonio a garanzia di prestazioni elevate e lunga durata. Il design Busch dei disoleatori garantisce performance ottimali nella separazione dell'olio.

La manutenzione è semplice e può essere eseguita dall'operatore. Oltre al cambio dell'olio e dei filtri a intervalli regolari, non sono infatti necessari altri interventi di manutenzione.

Le pompe per vuoto rotative a palette R 5 rappresentano una generazione di pompe avanzata e ad efficienza energetica utilizzabile in un'ampia gamma di applicazioni nelle industrie di tutto il mondo. L'affidabilità della pompa R 5 è sempre garantita, sia in caso di funzionamento intermittente che continuo.

**R 5 – comprovata e affidabile.  
Più di 3 milioni di pompe  
in funzione in tutto il mondo.**



# R 5

## Pompe per vuoto rotative a palette RA 0165-0305 D



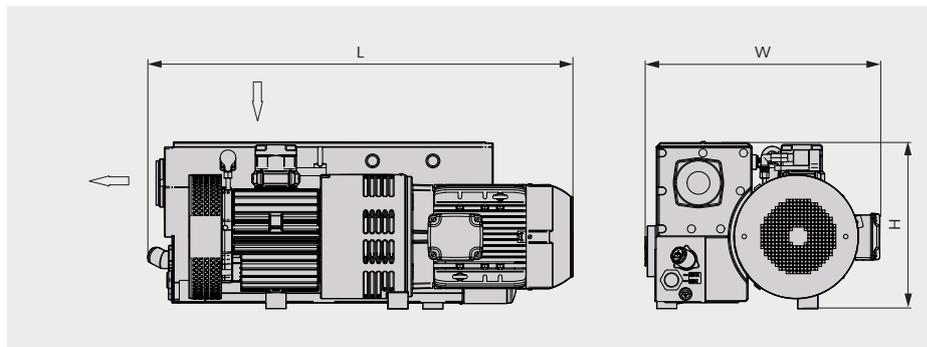
### Specifiche tecniche

La tecnologia rotativa a palette è sinonimo di robustezza e funzionalità. Le pompe per vuoto rotative a palette R 5 sono caratterizzate da un design ottimale e da un'accurata scelta dei materiali e dei componenti perfettamente abbinati tra loro. Il livello costantemente elevato di vuoto in funzionamento continuo è garantito dal ricircolo della lubrificazione a olio e da una fabbricazione all'avanguardia e precisa. Un sofisticato separatore dell'olio assicura un utilizzo efficiente del lubrificante. Quando la pompa per il vuoto è dotata di valvola zavorratrice (gas-ballast, opzionale), si possono estrarre anche grandi volumi di vapore. Una valvola di non ritorno nella flangia di ingresso impedisce il ritorno del gas aspirato verso il processo dopo lo spegnimento della pompa per vuoto. La pompa per vuoto R 5 RA 0165-0305 D è azionata da un motore elettrico standard montato direttamente sulla flangia, con classe di efficienza IE3.

### Accessori/Opzioni tecniche

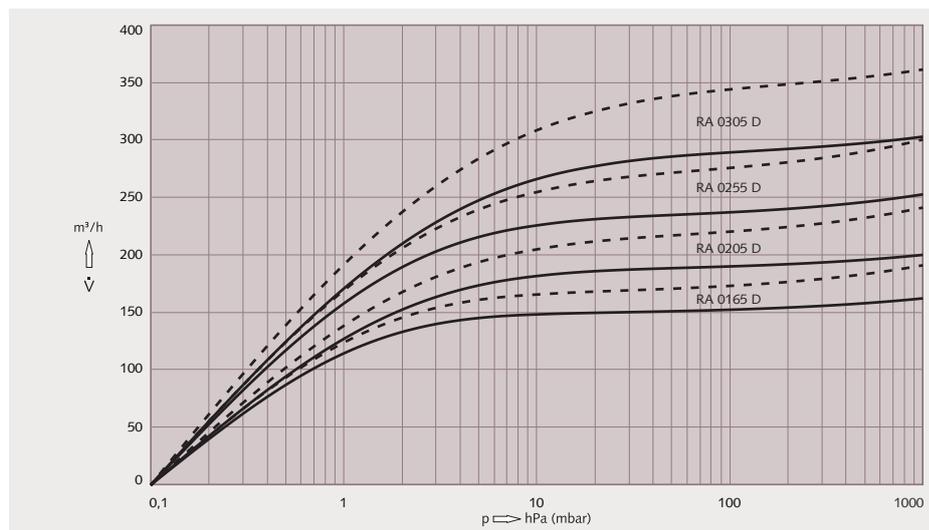
- Valvola zavorratrice
- Svareti filtri di aspirazione
- Kit di recupero dell'energia
- Livellostato per il controllo del livello dell'olio
- Sensori di temperatura
- Manometro del filtro
- Unità di regolazione del vuoto

### R 5 RA 0165-0305 D



### Capacità di aspirazione

aria a 20 °C. Tolleranza: ± 10% — 50 Hz - - - - 60 Hz



Dati tecnici			RA 0165 D	RA 0205 D	RA 0255 D	RA 0305 D
Capacità di aspirazione nominale	50 Hz / 60 Hz	m³/h	160 / 190	200 / 240	250 / 300	300 / 360
Valvola zavorratrice a pressione finale chiusa	50 Hz / 60 Hz	hPa (mbar)	0,1	0,1	0,1	0,1
Valvola zavorratrice a pressione finale aperta	50 Hz / 60 Hz	hPa (mbar)	0,5	0,5	0,5	0,5
Potenza nominale del motore	50 Hz / 60 Hz	kW	5,5 / 6,6	5,5 / 6,6	7,5 / 9,2	8,3 / 10,0
Velocità nominale del motore	50 Hz / 60 Hz	min <sup>-1</sup>	1500 / 1800	1500 / 1800	1500 / 1800	1500 / 1800
Consumo energetico a 100 mbar	50 Hz / 60 Hz	kWh	3,7 / 4,7	4,2 / 5,2	5,5 / 6,6	6,1 / 7,2
Consumo energetico a pressione assoluta finale	50 Hz / 60 Hz	kWh	2,4 / 2,9	3,3 / 4,0	4,1 / 4,5	4,7 / 5,1
Livello di rumore (ISO 2151)	50 Hz / 60 Hz	dB(A)	70 / 72	72 / 74	72 / 74	74 / 76
Quantità di lubrificante		l	6,5	6,5	6,5	6,5
Peso approssimativo*		kg	160	160	195	195
Dimensioni (L x W x H)*		mm	977 x 583 x 418	977 x 583 x 418	1056 x 583 x 418	1057 x 583 x 418
Ingresso / uscita gas			G 2" / G 2"	G 2" / G 2"	G 2" / G 2"	G 2" / G 2"

\*I valori possono variare leggermente a seconda della versione del motore.