

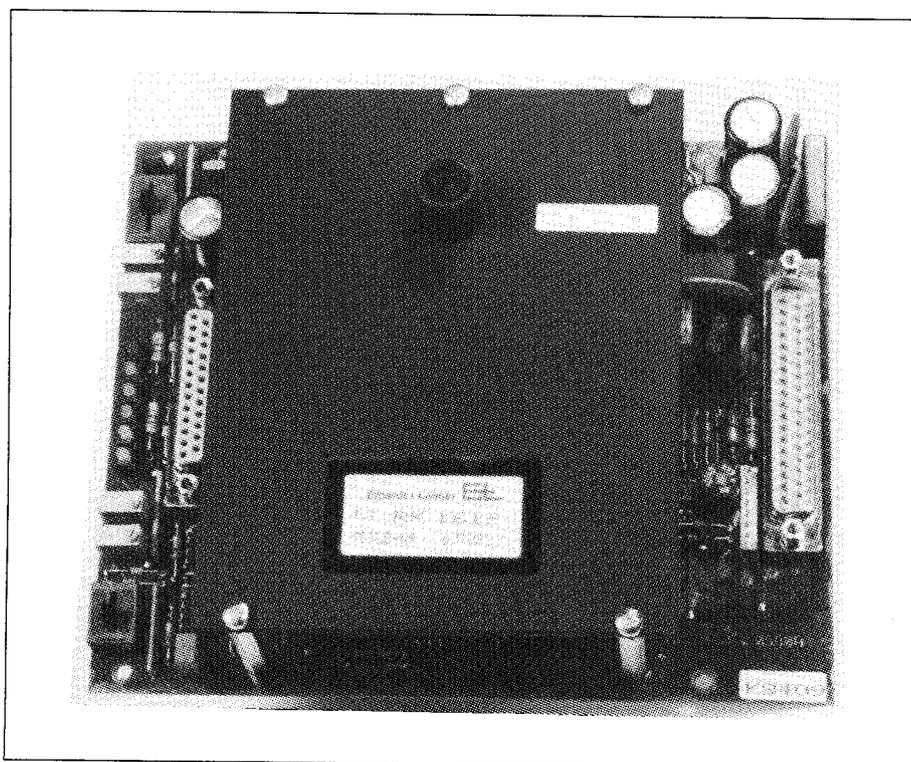
# Istruzioni di servizio

Fa.
N.º d'ordine

N.º di documentazione 205416 i 7/93

## Scheda regolatrice RK 1602 / RK 1612

Funzione _____	2
Montaggio _____	5
Messa in esercizio _____	5
Punto di lavoro del posizionatore centro fisso _____	5
Amplificazione del posizionatore centro fisso _____	6
Sensibilità del circolo di regolazione _____	7
Velocità di spostamento del azionatore _____	7
Pezzi di ricambio _____	7
Dati tecnici _____	7
Schema d'allacciamento _____	8



## Funzione

### Impiego

La scheda regolatrice RK 16.2 è concepita per il controllo completo di impianti di regolazione dello spostamento del nastro:

- riceve i segnali dei sensori e di comando e li elabora formando un segnale comune per l'azionatore,
- controlla la corrente del motore e quindi il funzionamento dell'azionatore. Se l'azionatore raggiunge una posizione finale, la scheda regolatrice disinserisce la corrente del motore (senza interruttore di fine corsa).

### Struttura

La scheda regolatrice RK 16.2 è formata da:

- un comparatore ed un amplificatore addizionale per i segnali dei sensori
- un amplificatore per il posizionatore centro fisso
- un amplificatore di potenza e la logica di disinserimento per il motore

La scheda regolatrice viene collegata al pannello di comando attraverso la spina a 25 poli. La spina a 37 poli collega la scheda all'alimentazione di tensione, al motore, ai sensori, al posizionatore centro fisso e ad un telecomando.

## I diodi luminosi

H 1 (giallo): questo diodo luminoso indica che l'azionatore ha raggiunto la posizione finale destra.

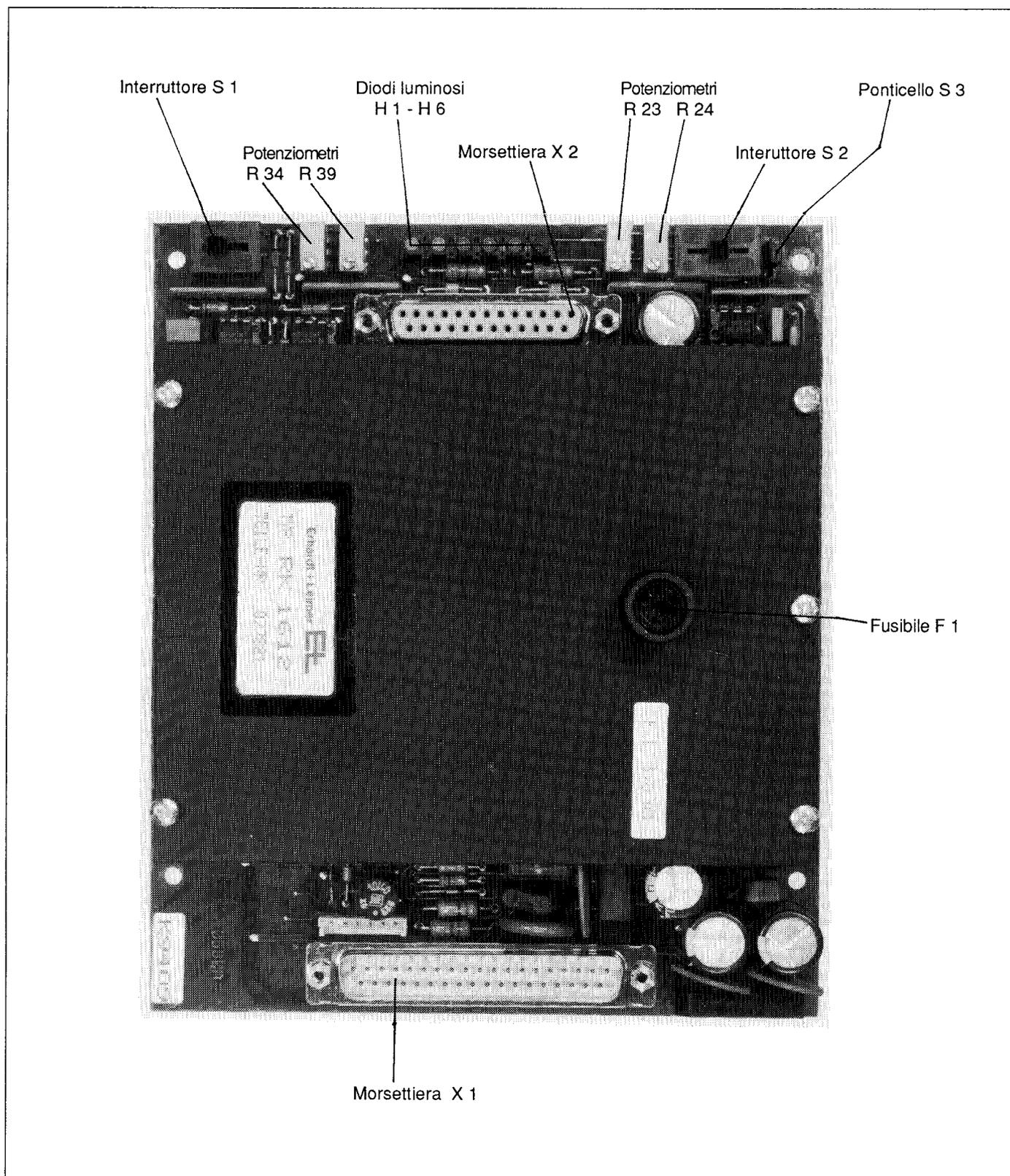
H 2 (giallo): questo diodo luminoso indica che l'azionatore ha raggiunto la posizione finale sinistra.

H 3 (verde): questo diodo luminoso indica che ai morsetti 6 e 7 è presente la tensione d'esercizio di  $\pm 12$  Volt per l'apparecchiatura elettronica ed i sensori.

H 4 (verde): questo diodo luminoso indica che per gli amplificatori di potenza è presente la tensione d'esercizio di +24 Volt.

H 5 (verde): questo diodo luminoso indica che il motore dell'azionatore gira verso destra.

H 6 (rosso): questo diodo luminoso indica che il motore dell'azionatore gira verso sinistra.



Scheda regolatrice RK 16.2

### Il fusibile F 1

Il fusibile F 1 (1 AM) protegge la tensione d'esercizio di +24 V per l'amplificatore di potenza dai cortocircuiti.

## Il ponticello S 3

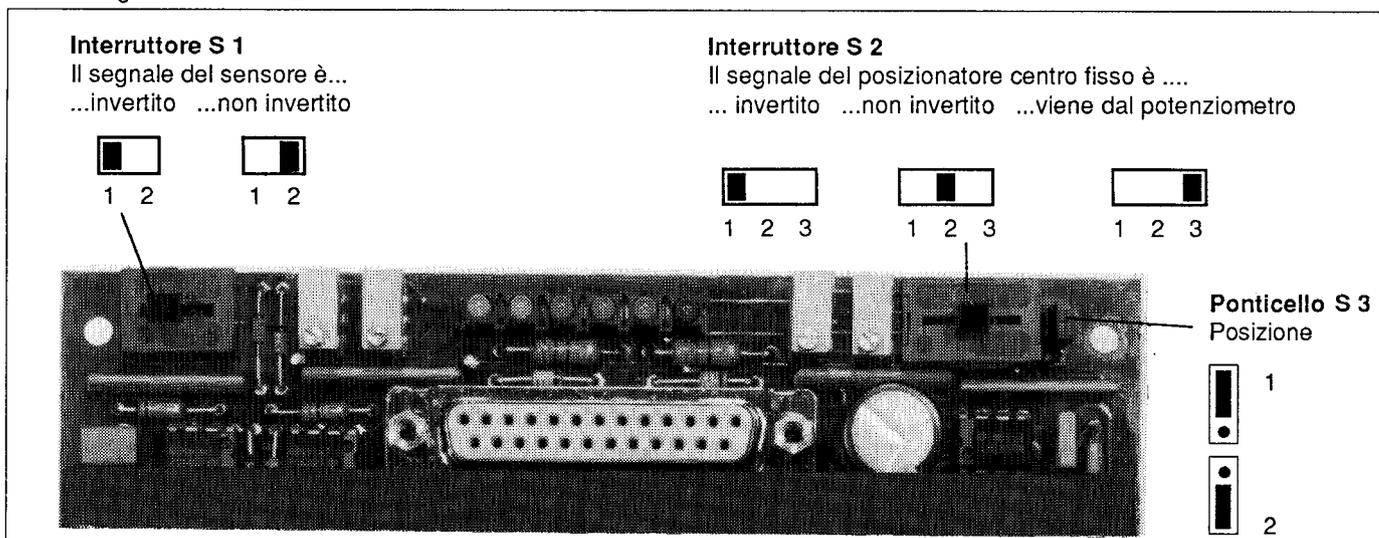
Con il ponticello S 3 (vedere figura in basso) impostate il tipo di posizionatore centro fisso.

Nella versione standard il posizionatore centro fisso è un iniziatore di prossimità induttivo. **Posizione 1**. Questa posizione viene impostata dal produttore.

Nella versione speciale, con un potenziometro come posizionatore centro fisso, dovete inserire il ponticello sulla posizione 2.

Se usate un posizionatore centro fisso con un'apparecchiatura elettronica propria (FM 0603, FI 04), la posizione del ponticello a spina non ne influenza la funzione.

Scheda regolatrice RK 16.2



### Gli interruttori

**S 1** Con l'interruttore S 1 (vedi figura in alto) potete invertire il segnale del sensore del bordo.

Invertendo il segnale del sensore o la somma dei due segnali dei sensori cambia la direzione d'azionamento del vostro azionatore.

**S 2** con l'interruttore S 2 (vedi figura in alto) potete invertire il segnale del posizionatore centro fisso (iniziatore di prossimità o potenziometro).

La posizione dell'interruttore invertito/non invertito dipende dalla posizione d'installazione del posizionatore centro fisso. La registrazione avviene durante la messa in esercizio.

### Impiego speciale:

Se usate un posizionatore centro fisso con apparecchiatura elettronica propria, mettete l'interruttore sulla **posizione 3**.

## Montaggio

Riceverete la scheda regolatrice RK 16.2 come di consueto già installata nel vostro impianto.

Se dovrete cambiare la scheda regolatrice, procedete come segue:

1. **Disinserite la tensione di rete prima di aprire l'involucro.**
2. Prima di montare la nuova scheda regolatrice controllate le posizioni degli interruttori e del ponticello. Eventualmente assumete le posizioni della vecchia scheda su quella nuova.
3. Allentate le viti di arresto delle due boccole di presa X 1 ed X 2 ed estraete le due boccole di presa. Estraete le quattro viti di fissaggio della scheda regolatrice girandole e sostituite la scheda vecchia con quella nuova.

### Importante:

**Se ricevete la scheda regolatrice RK 16.2 insieme ad un impianto, essa sarà stata tarata e registrata accuratamente da E+L.**

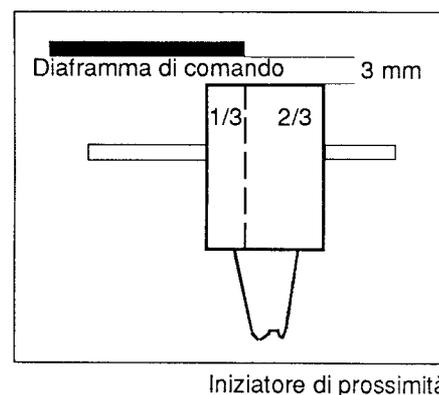
**Effettuate la registrazione di base solo se non funziona più bene. Per esempio in seguito a sostituzione o dopo cambiamenti nell'impianto.**

## Messa in esercizio

Prima di tarare l'apparecchiatura elettronica mettere il dispositivo di posizionamento meccanicamente sulla posizione centrale. Questo significa che i cilindri o per esempio il cavalletto di arrotolamento devono stare paralleli al vostro impianto.

Anche il posizionatore centro fisso deve essere impostato nella maniera giusta:

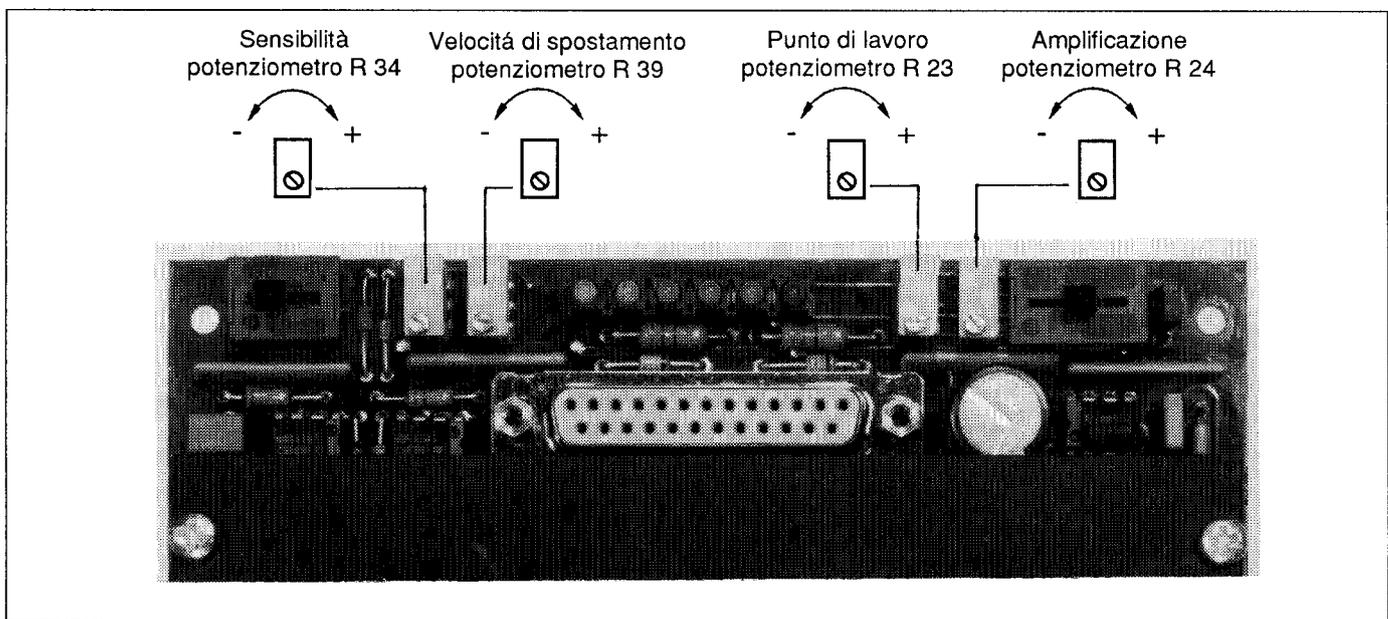
- inziatore di prossimità induttivo:  
nella posizione centrale l'inziatore di prossimità deve essere coperto per un terzo della sua larghezza dal diaframma di comando (vedere figura a destra). La distanza tra diaframma di comando ed inziatore deve ammontare a 3 mm circa.
- potenziometro:  
il potenziometro deve stare sul suo valore medio.



## Registrazione di base

### Punto di lavoro del posizionario centro fisso

- Impostate "centro fisso" sul vostro pannello di comando.
- Mettete il potenziometro R 24 sull'amplificazione minima (dopo 20 giri verso sinistra questo minimo sarà sicuramente raggiunto).
- Con il potenziometro R 23 (vedere figura in basso) stabilite ora il punto di lavoro. Deve trovarsi esattamente nel centro. Fate compiere al potenziometro R 23 prima 20 giri verso sinistra e poi circa 10 giri verso destra. In tal modo avrete raggiunto il centro.
- Inserite la tensione di alimentazione
- Se il dispositivo di posizionamento esce dalla posizione centrale, dovete invertire il segnale con l'interruttore S 2. Ora il dispositivo di posizionamento è nella posizione centrale meccanicamente ed elettricamente.



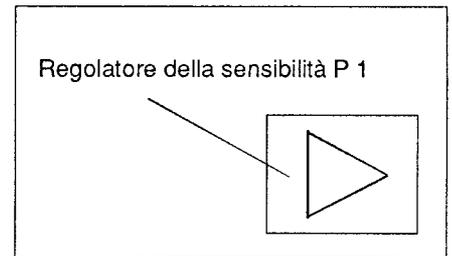
### Amplificazione del posizionario centro fisso

- Girate il potenziometro R 24 (vedere figura in alto) verso destra finché il dispositivo di posizionamento non inizia ad oscillare. Ora girate lentamente di nuovo verso sinistra finché il dispositivo di posizionamento non raggiunge la posizione centrale rapidamente ma senza sovraoscillazioni.
- Se il dispositivo di posizionamento oscilla già ad amplificazione minima, si dovrà aumentare la distanza tra il diaframma di comando e l'inziatore di prossimità.

## Sensibilità del circolo di regolazione

Questa impostazione può avvenire solo a merce in movimento.

- Se avete un regolatore esterno della sensibilità, per esempio P 1 nel RE 2160 o nel SG 43.. (vedere fig. destra) le mettere al massimo. Ne risulterà che dopo la taratura si avrà il campo di regolazione massimo.
- Girate il potenziometro **R 34** (vedere figura a sinistra) verso destra finché il telaio girevole non inizia ad oscillare. Girate ora di nuovo verso sinistra finché l'oscillazione non cessa. Ora avete impostato la sensibilità massima.



Pannello operativo (particolare)

## Velocità di spostamento del azionatore

Negli azionatori con dinamo tachimetrica la velocità di spostamento massima può essere ridotta a circa un ventesimo.

R 39 arresto sinistro      velocità di spostamento minima

R 39 arresto destro      velocità di spostamento massima  
(impostazione del produttore)

Fusibile per correnti deboli 1 AM (10 pezzi)

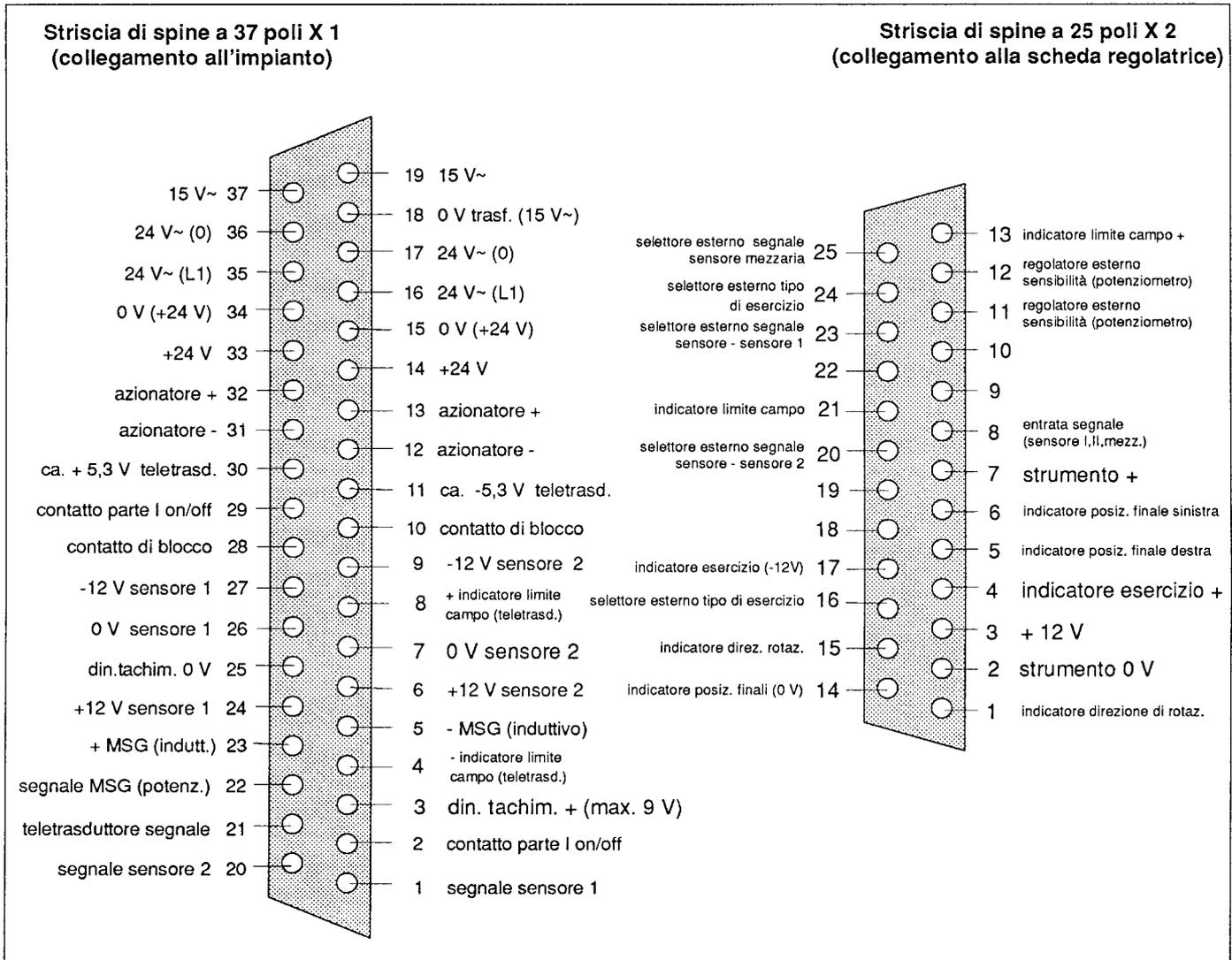
004117

## Pezzi di ricambio

Temperatura ambiente	da 0° a 60 °C
Dimensioni	altezza 158 mm profondità 135 mm larghezza 50 mm
Assorbimento di potenza	50 VA
Tensione di alimentazione	22 V ~ 1 A, 2 x 15 V ~ 0,4 A.
Se si usa il sensore FE 10:	2 x 15 V ~ 0,8 A.

## Dati tecnici

## Schema d'allacciamento



Salvo modifiche tecniche