

Generalità

Il tubo profilato presenta 2 cave "T" ricavate su tre lati che possono accogliere, direttamente senza adattatori, i sensori 1580._, MRS._, MHS._.

Versione "PK": versione con lunghezza ridotta degli ammortizzi pneumatici mantenendo velocità elevate anche in fase di fine corsa, con guarnizioni in PUR di serie.

Caratteristiche costruttive

| | Per la Serie 1386 ÷ 1388: | Per la Serie 1396 ÷ 1398: |
|-----------------------------|--|---------------------------|
| Testate | Tecnopolimero ad alta resistenza | Alluminio pressofuso |
| Stelo | acciaio C43 cromato o acciaio inossidabile | |
| Camicia | lega alluminio, anodizzato | |
| Boccole guida stelo | bronzo sinterizzato autolubrificante | |
| Pistone | resina acetilica, a richiesta in alluminio | |
| Guarnizioni | di serie gomma antiolio NBR, guarnizioni stelo PUR (a richiesta PUR) | |
| Viti regolazione ammortizzi | Ottone | |

Caratteristiche di funzionamento

| | |
|------------------------------------|---|
| Fluido | aria filtrata e preferibilmente lubrificata o non (se lubrificata la lubrificazione deve essere continua) |
| Pressione max. | 10 bar |
| Temperatura di esercizio | -5°C ÷ +70°C con guarnizioni di serie -30°C ÷ +80°C con guarnizioni in PUR |
| Alesaggio | Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 |
| Lunghezza ammortizzo | mm 27 - 31 - 31 - 37 - 40 - 44 |
| Lunghezza ammortizzo versione "PK" | mm 20 - 20 - 22 - 22 - 32 - 32 |

Per garantire una buona durata del cilindro si consiglia:

- l'utilizzo di una buona qualità dell'aria
- un corretto allineamento nella fase di montaggio rispetto al carico applicato che non deve creare componenti radiali a flessione sull'asta;
- evitare la concomitanza di alte velocità con corse lunghe e carichi notevoli che producono energie cinetiche che il cilindro non potrebbe assorbire, se usato come arresto in fine corsa delle masse traslate (in questi casi usare sempre degli arresti meccanici esterni ed il pistone in alluminio);
- porre attenzione alle condizioni ambientali in cui il cilindro opera (temperatura elevata, atmosfera aggressiva, polvere, umidità, ecc.) e scegliere di conseguenza il tipo più adatto.

Attenzione per applicazioni a bassa temperatura l'aria deve essere opportunamente essiccata.

Per una eventuale lubrificazione si consiglia l'utilizzo di oli idraulici di classe H(ISO VG32) e di non interromperla. Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire informazioni in caso di dubbio sulla migliore soluzione da adottare.

Corse standard (per tutti i diametri)

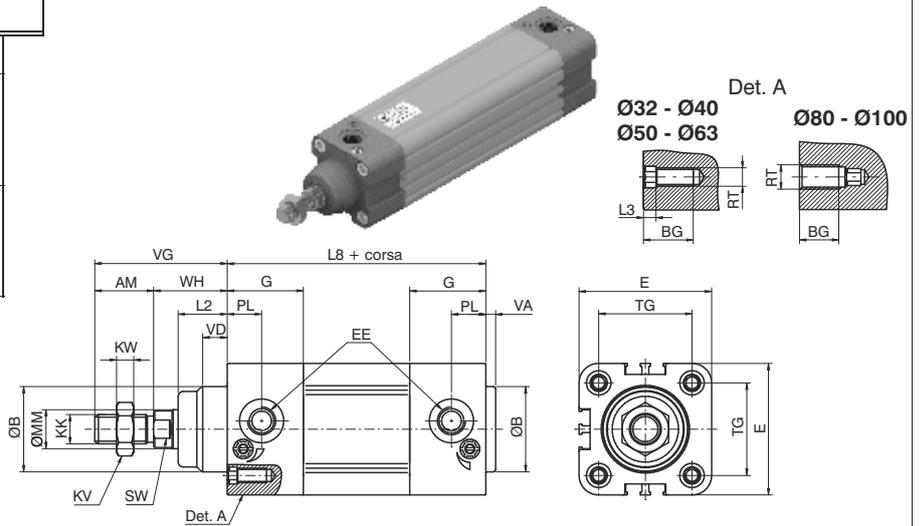
| |
|----------------------------------|
| da 0 a 150, ogni 25 mm |
| oltre 150 fino a 500, ogni 50 mm |
| oltre 500 fino a 1000, ogni 100 |

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

| Alesaggio | Corsa | Tolleranza |
|---------------|-----------------------|------------|
| 32 - 40 - 50 | fino a 500 | +2 0 |
| | oltre 500 fino a 1000 | +3.2 0 |
| 63 - 80 - 100 | fino a 500 | +2.5 0 |
| | oltre 500 fino a 1000 | +4 0 |

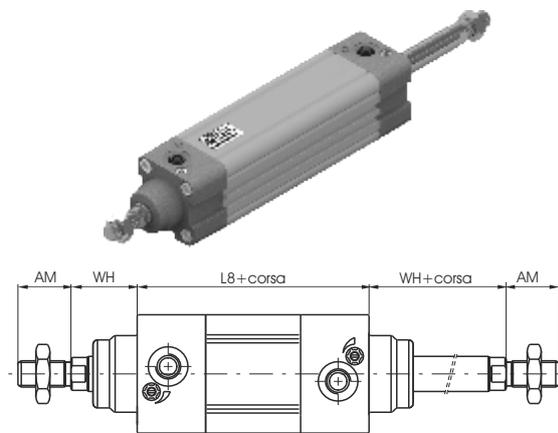
Versione base "01"

| |
|---|
| Codice di ordinazione |
| TESTATE IN TECNOPOLIMERO |
| 1386.Ø.corsa.01 Magnetico stelo cromato |
| 1387.Ø.corsa.01 Magnetico stelo inox |
| 1388.Ø.corsa.01 Non magnetico stelo cromato |
| TESTATE IN ALLUMINIO |
| 1396.Ø.corsa.01 Magnetico stelo cromato |
| 1397.Ø.corsa.01 Magnetico stelo inox |
| 1398.Ø.corsa.01 Non magnetico stelo cromato |



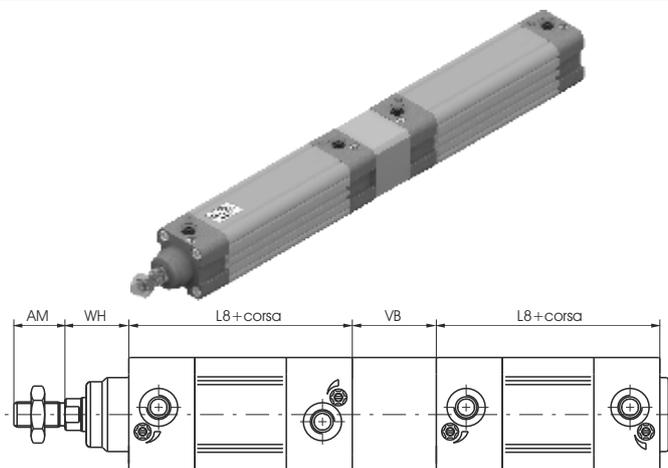
Versione a stelo passante "02"

| |
|---|
| Codice di ordinazione |
| TESTATE IN TECNOPOLIMERO |
| 1386.Ø.corsa.02 Magnetico stelo cromato |
| 1387.Ø.corsa.02 Magnetico stelo inox |
| 1388.Ø.corsa.02 Non magnetico stelo cromato |
| TESTATE IN ALLUMINIO |
| 1396.Ø.corsa.02 Magnetico stelo cromato |
| 1397.Ø.corsa.02 Magnetico stelo inox |
| 1398.Ø.corsa.02 Non magnetico stelo cromato |



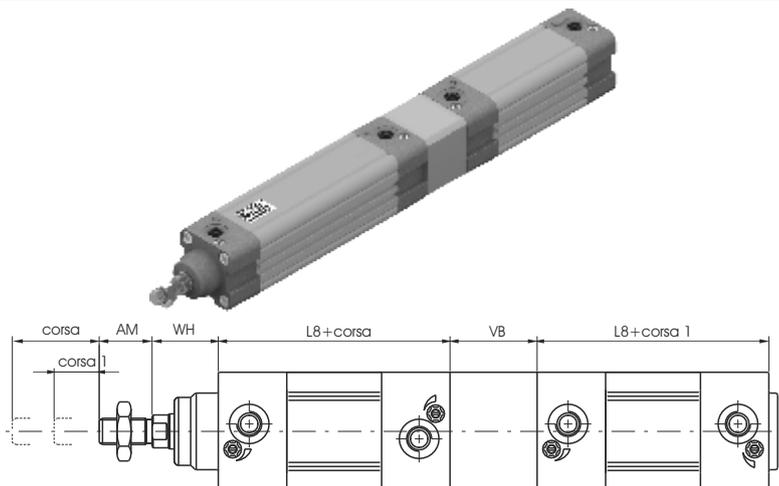
Tandem in spinta steli comuni "G"

| |
|--|
| Codice di ordinazione |
| TESTATE IN TECNOPOLIMERO |
| 1386.Ø.corsa.G Magnetico stelo cromato |
| 1387.Ø.corsa.G Magnetico stelo inox |
| 1388.Ø.corsa.G Non magnetico |
| TESTATE IN ALLUMINIO |
| 1396.Ø.corsa.G Magnetico stelo cromato |
| 1397.Ø.corsa.G Magnetico stelo inox |
| 1398.Ø.corsa.G Non magnetico stelo cromato |



Tandem in spinta steli indipendenti "F"

| |
|---|
| Codice di ordinazione |
| TESTATE IN TECNOPOLIMERO |
| 1386.Ø.corsa.corsa1.F Magnetico stelo cromato |
| 1387.Ø.corsa.corsa1.F Magnetico stelo inox |
| 1388.Ø.corsa.corsa1.F Non magnetico stelo cromato |
| TESTATE IN ALLUMINIO |
| 1396.Ø.corsa.corsa1.F Magnetico stelo cromato |
| 1397.Ø.corsa.corsa1.F Magnetico stelo inox |
| 1398.Ø.corsa.corsa1.F Non magnetico stelo cromato |



Tandem contrapposti stelo comune - "D"

Codice di ordinazione

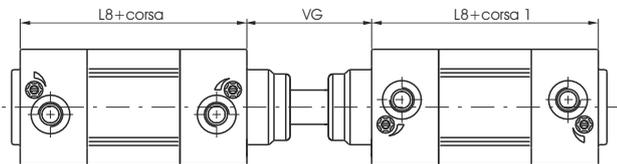
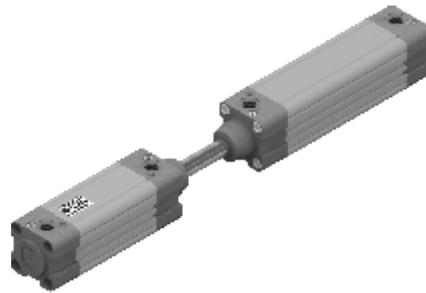
TESTATE IN TECNOPOLIMERO
1386.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo cromato

1387.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo inox

1388.Ø.corsa.corsa1.D Non magnetico stelo cromato

TESTATE IN ALLUMINIO
1396.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo cromato

1397.Ø.corsa.corsa1.D Magnetico stelo inox

1398.Ø.corsa.corsa1.D Non magnetico stelo cromato

Tandem con steli contrapposti - "E"

Codice di ordinazione

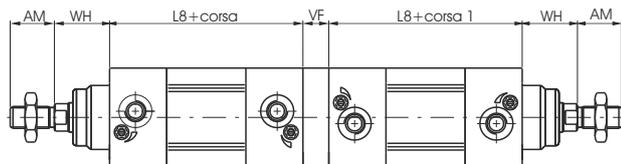
TESTATE IN TECNOPOLIMERO
1386.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo cromato

1387.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo inox

1388.Ø.corsa.corsa1.E Non magnetico stelo cromato

TESTATE IN ALLUMINIO
1396.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo cromato

1397.Ø.corsa.corsa1.E Magnetico stelo inox

1398.Ø.corsa.corsa1.E Non magnetico stelo cromato

Varianti

Codice di ordinazione

13_Ø.corsa_.P = Versione con guarnizioni in PUR

13_Ø.corsa_.K = Versione con pistone in alluminio

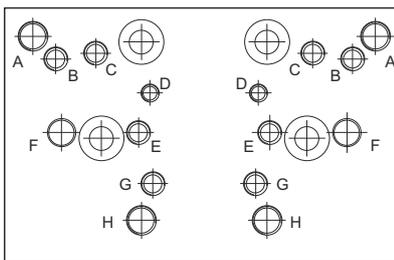
13_Ø.corsa_.PK = Versione con guarnizioni in PUR e pistone in alluminio

Tabella dimensioni

| | | | | | | | | |
|-----------|--------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|------|------|
| Alesaggio | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | | |
| AM | 22 | 24 | 32 | 32 | 40 | 40 | | |
| B (d 11) | 30 | 35 | 40 | 45 | 45 | 55 | | |
| BG | 16 | 16 | 18 | 18 | 16 | 16 | | |
| E | 46 | 54 | 65 | 77,5 | 95,5 | 115,5 | | |
| EE | G 1/8" | G 1/4" | G 1/4" | G 3/8" | G 3/8" | G 1/2" | | |
| G | 29 | 31 | 33 | 36 | 40 | 44 | | |
| KK | M10X1,25 | M12X1,25 | M16x1,5 | M16x1,5 | M20x1,5 | M20x1,5 | | |
| KV | 17 | 19 | 24 | 24 | 30 | 30 | | |
| KW | 6 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 | | |
| L2 | 16 | 20 | 25 | 25 | 32 | 35 | | |
| L3 | 4 | 4 | 5 | 5 | / | / | | |
| L8 | 94 | 105 | 106 | 121 | 128 | 138 | | |
| MM | 12 | 16 | 20 | 20 | 25 | 25 | | |
| PL | 13 | 14 | 14 | 16 | 16 | 18 | | |
| RT | M6 | M6 | M8 | M8 | M10 | M10 | | |
| SW | 10 | 13 | 17 | 17 | 22 | 22 | | |
| TG | 32,5 | 38 | 46,5 | 56,5 | 72 | 89 | | |
| VA | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| VB | 33 | 41 | 51 | 51 | 65 | 71 | | |
| VD | 8 | 10 | 12 | 12 | 15 | 16 | | |
| VF | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 | | |
| VG | 48 | 54 | 69 | 69 | 86 | 91 | | |
| WH | 26 | 30 | 37 | 37 | 46 | 51 | | |
| Peso gr. | Testate in Alluminio | corsa 0 | 550 | 690 | 1200 | 1590 | 2500 | 3670 |
| | | ogni 10 mm | 29 | 40 | 57 | 66 | 96 | 112 |
| Peso gr. | Testate in Tecnopolimero | corsa 0 | 470 | 590 | 1020 | 1320 | 2090 | 3010 |
| | | ogni 10 mm | 29 | 40 | 57 | 66 | 96 | 112 |

Supporto per distributori

Questo accessorio permette il montaggio su di un fianco del cilindro di una valvola od elettrovalvola. Il supporto si ancora al tubo dei cilindri profilati a seconda della serie cilindro, e su di esso si può montare o un distributore filettato o una base sulla quale montare poi un distributore ISO. I collegamenti sono poi effettuati (dal cliente) mediante raccordi e tubo. Tutti i fori filettati presenti sul piano del supporto servono a ricevere valvole di varie serie indicate sul disegno a lato.

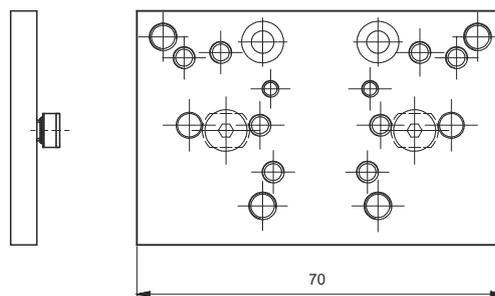
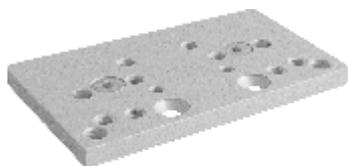


Fori di fissaggio per Valvole Serie:

- A = 414/2
- B = 824
- C = 828, T488, 488, 484
- D = 2400
- E = 2600
- G = 858/2
- H = T424

Codice di ordinazione

1386.15

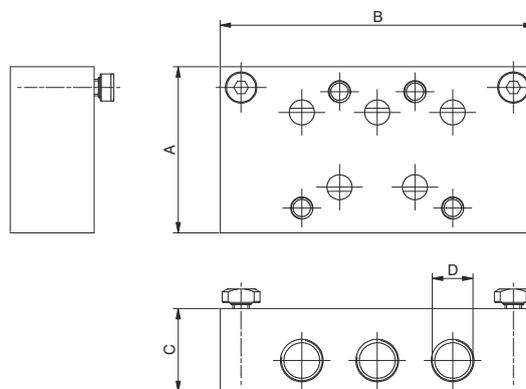


Attenzione: non utilizzare per il montaggio delle basi distributore ISO

Basi per distributori ISO

Codice di ordinazione

| | |
|----------------|------------------------------------|
| 1320.23 | base per elettrodistributore ISO 1 |
| 1320.24 | base per elettrodistributore ISO 2 |



| | Dimensioni | | | |
|------------------------------------|------------|----|----|--------|
| | A | B | C | D |
| base per elettrodistributore ISO 1 | 40 | 75 | 15 | G 1/8" |
| base per elettrodistributore ISO 2 | 50 | 95 | 20 | G 1/4" |