

DEPA-Druckluft-Membranpumpen

Baureihe P, Typ PM

Kunststoffpumpen DL15-PM, DL25-PM, DL40-PM

Die neue Pumpengeneration PM ist eine Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten und erfolgreichen Polypropylen-Pumpen-Baureihe.

In dieser Entwicklung ist modernes Industriedesign mit den an die Pumpen im Alltagsbetrieb gestellten Anforderungen wie Temperatur-, chemische Beständigkeit und geringer Verschleiß kombiniert.

Durch Rechner gestütztes Spritzverfahren wird eine gleichbleibend hohe Qualität mit hervorragender Oberflächengüte für geringe Strömungsverluste und gute Abriebfestigkeit erzielt.

Das Ergebnis der Neukonstruktion bietet trotz kompakter Bauweise eine hohe mechanische Festigkeit.

Diese neuen DEPA-Pumpen beinhalten alle typischen Vorteile von Druckluftmembranpumpen, wie trocken-

laufsicher, selbstansaugend, einfach regelbar und das Fördern gegen geschlossene Druckleitungen.

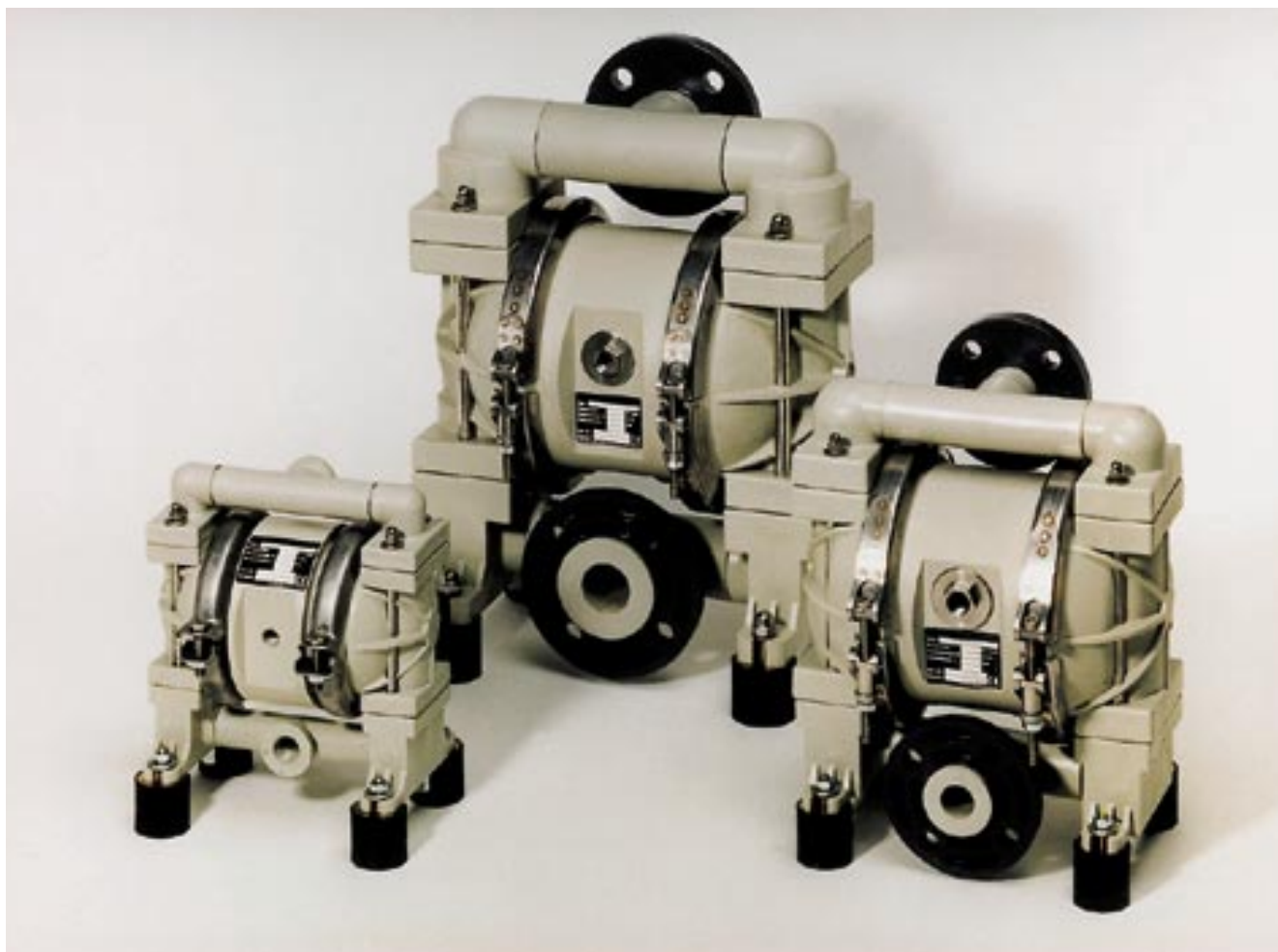
Zahlreiche Optionen ermöglichen den universellen Einsatz der Pumpen.

Innen- und außenliegende Luftsteuerventile, ANSI-, DIN- und JIS-Flansche sowie Schraubgewinde sind erhältlich.

Für die produktberührten Teile (Membranen, Ventilsitze und -kugeln) stehen anwendungsspezifisch verschiedene Elastomer-Werkstoffe zur Verfügung.

Die maximale Fördermenge der hier beschriebenen DEPA-Druckluft-Membranpumpen Baureihe P, Typ PM, beträgt 9 m³/h bei 7 bar max.

DE/DB-0005-D / 09.01 / MD



CRANE

DEPA-Druckluft-Membranpumpen

Baureihe P Kunststoffpumpe DL15-PM



Technische Spezifikationen

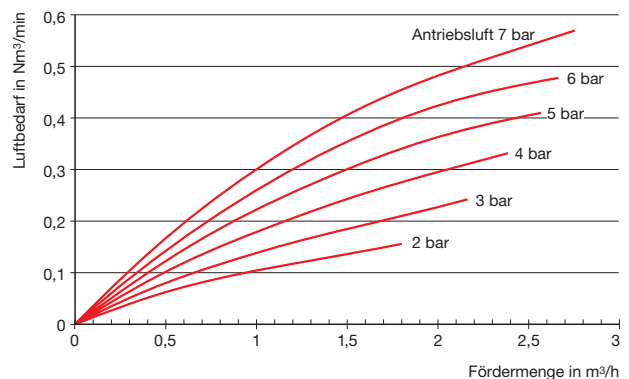
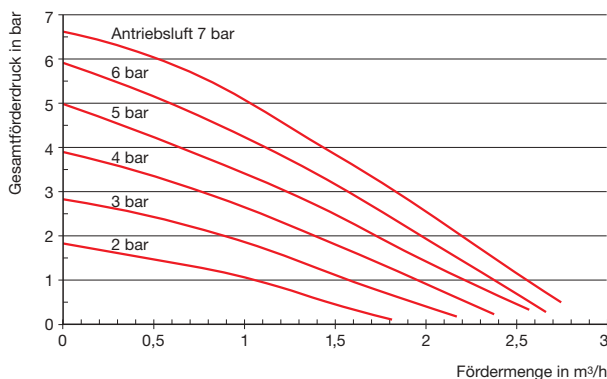
produktberührte Teile

Gehäusewerkstoff: PPH
 Elastomerwerkstoffe: NRS, NBR, EPDM, FKM, PTFE für Membranen, Ventilsitze, -kugeln
 Saug- und Druckanschluß: R 1/2", Innengewinde

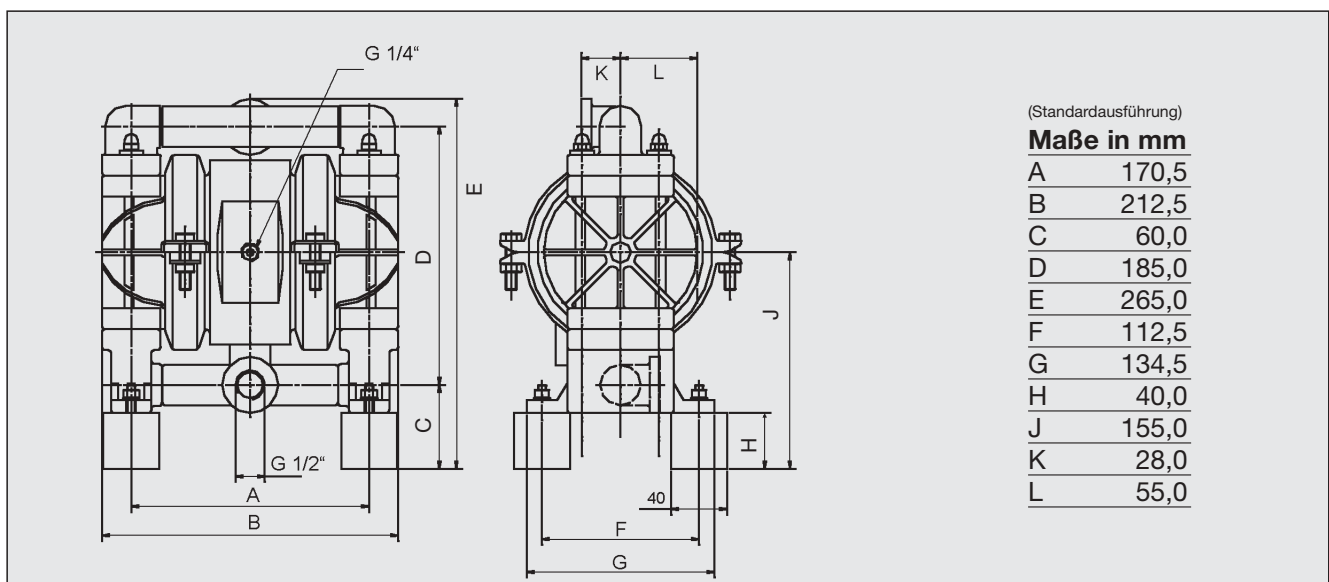
nicht produktberührte Teile

Steuerblock-Werkstoff: PP
 Steuerventil innenliegend: Messing oder Messing vernickelt
 Spannband: 1.4301
 Mediumtemperatur max.: 60 °C
 Saughöhe max.: 2,5 m
 Förderbare Korngröße max.: Ø 2,5 mm
 Gewicht: ca. 3,5 kg
 Fördermenge: 2,2 m³/h bei 7 bar max.

Leistungskurven



Maßzeichnung



DEPA-Druckluft-Membranpumpen

Baureihe P

Kunststoffpumpe DL25-PM



Technische Spezifikationen

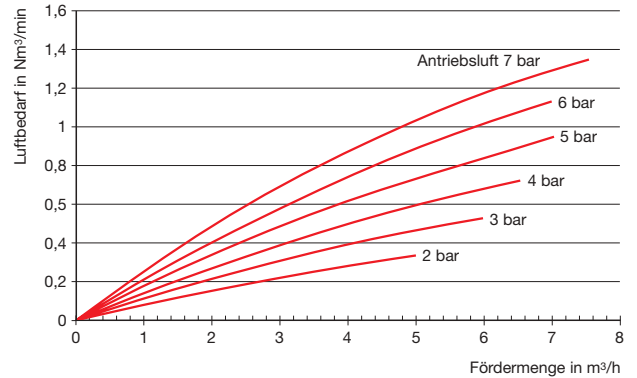
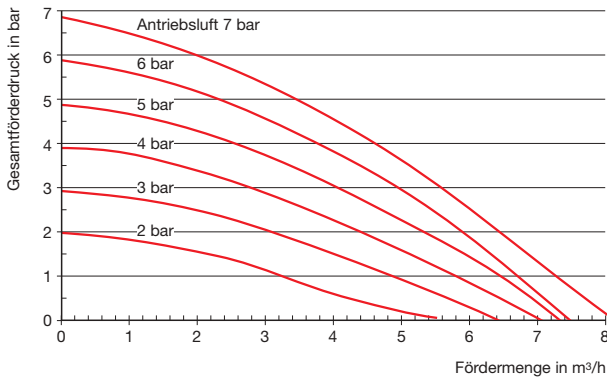
produktberührte Teile

Gehäusewerkstoff: PPH
 Elastomerwerkstoffe: NRS, NBR, EPDM, FKM, PTFE für Membranen, Ventilsitze, -kugeln
 Saug- und Druckanschluß: Standard PVC-Losflansch DN 25
 DIN 2653, Sonderausführung Kombi-, ANSI-, JIS-Flansch oder R1" IG

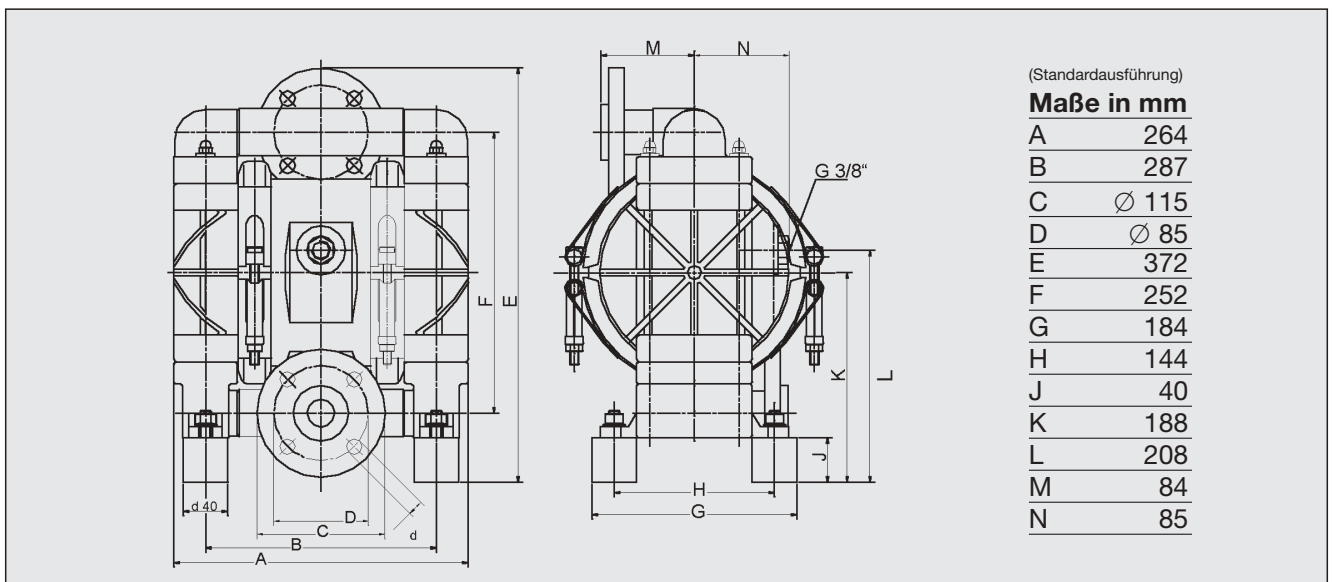
nicht produktberührte Teile

Steuerblock-Werkstoff: PP
 Steuerventil innenliegend: Messing oder Messing vernickelt
 Steuerventil außenliegend: beschichtet
 Spannband: 1.4301
 Mediumtemperatur max.: 60 °C
 Saughöhe max.: 5,5 m
 Förderbare Korngröße max.: \varnothing 4,0 mm
 Gewicht: ca. 8,4 kg
 Fördermenge: 6,6 m³/h bei 7 bar max.

Leistungskurven

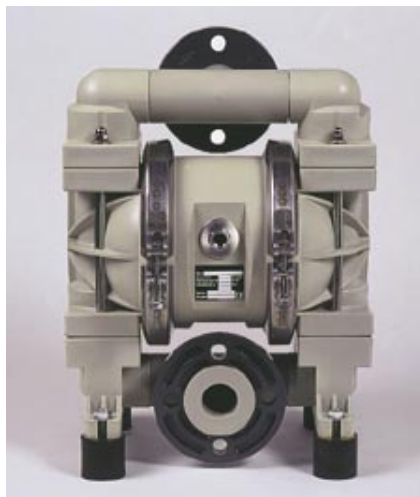


Maßzeichnung



DEPA-Druckluft-Membranpumpen

Baureihe P Kunststoffpumpe DL40-PM



Technische Spezifikationen

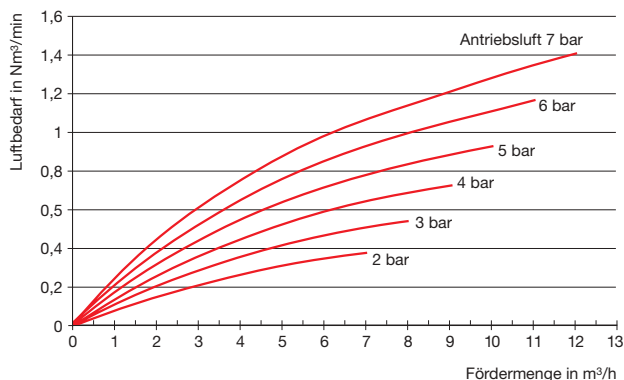
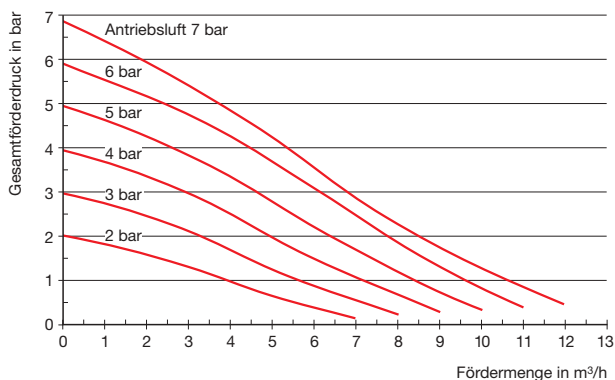
produktberührte Teile

Gehäusewerkstoff: PPH
 Elastomerwerkstoffe: NRS, NBR, EPDM, FKM, PTFE für Membranen, Ventilsitze, -kugeln
 Saug- und Druckanschluß: Standard PVC-Losflansch DN 40 DIN 2653, Sonderausführung Kombi-, ANSI-, JIS-Flansch oder R 1½" IG

nicht produktberührte Teile

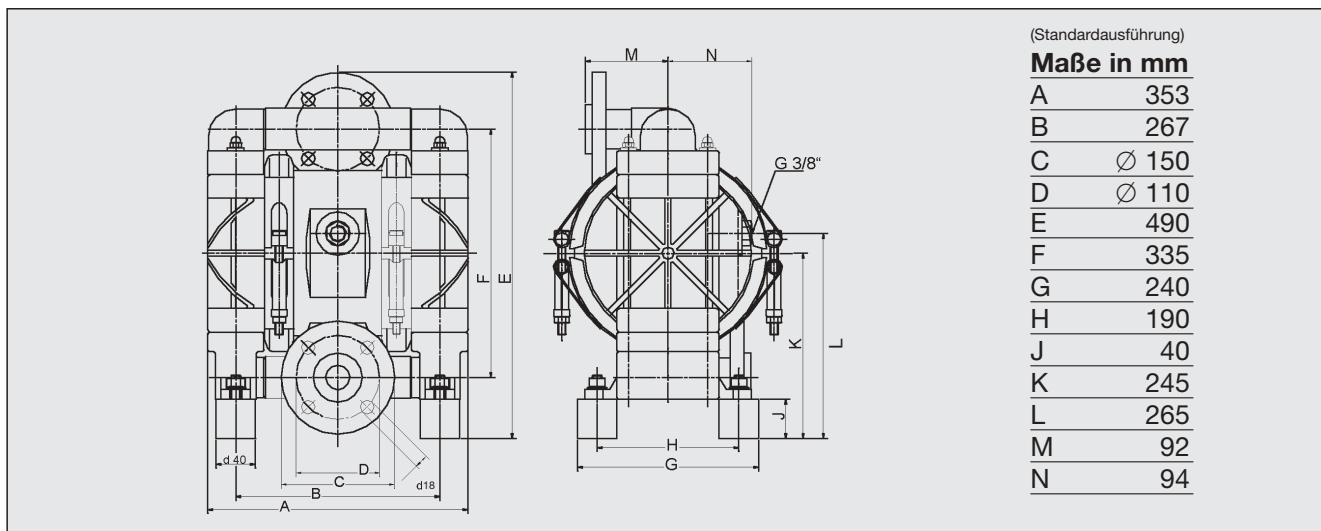
Steuerblock-Werkstoff: PP
 Steuerventil innenliegend: Messing oder Messing vernickelt
 Steuerventil außenliegend: beschichtet
 Spannband: 1.4301
 Mediumtemperatur max.: 60 °C
 Saughöhe max.: 5,5 m
 Förderbare Korngröße max.: Ø 6,0 mm
 Gewicht: ca. 15,1 kg
 Fördermenge: 9 m³/h bei 7 bar max.

Leistungskurven



Die Kennlinien in diesem Datenblatt gelten für alle PM-Typen. Sie basieren auf Wasser [1cPs], Umgebungstemperatur und Antriebsluft 7 bar.

Maßzeichnung



Crane Process Flow Technologies GmbH

Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf
 Heerdter Lohweg 63-71, D-40549 Düsseldorf
 Telefon +49 211 5956-0
 Telefax +49 211 5956-111
 info.germany@craneflow.com
 www.craneflow.de

