



Rexnord® Addax®

Merkmale

- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Hohes Festigkeits-Gewichts-Verhältnis
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Niedriger Wärmeausdehnungs-koeffizient
- ▶ Zwischenstückflansch aus durchgängigem Faserverbundwerkstoff
- ▶ Modulares Flex-Element
Hoher Versatzausgleich

Vorteile

- ▶ Einfacher Einbau
- ▶ Verringerte Schwingungen
- ▶ Verlängerte Lebensdauer
- ▶ Formstabilität
Verringerte Spannungen
- ▶ Unbegrenzte Ermüdungsbeständigkeit
Geringe Gesamtkosten (TCO)
- ▶ Verringerte Wartung

- ▶ 1987 wurde die Addax® als erste Hochleistungskupplung aus Verbundmaterial für Kühltürme entwickelt.
- ▶ Addax® Kupplungssysteme sind weltweit eingebaut und im Einsatz.
- ▶ Wählen Sie eine Rexnord® Addax® Composite-Kupplung für IHRE Kühlturmkupplung, wenn Sie zur Zeit eine Stahlkupplung oder eine andere Composite-Kupplung im Einsatz haben.



REXNORD NV, Belgium

Dellingstraat 55

2800 Mechelen

Phone: +32 / 15 44 38 11

Fax: +32 / 15 44 38 60

E-mail: CSB@rexnord.com

www.rexnord.eu

Kontakt



Rexnord® Addax®

Precision. Power. Performance.

Rexnord ist ein zuverlässiger Partner, immer wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Verbesserung von Produktivität und Wirtschaftlichkeit benötigen. Rexnord liefert weltweit hervorragende Erzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um Wartungskosten zu verringern, überschüssige Bestände zu vermeiden und Stillstandzeiten Ihrer Ausrüstung zu verhindern.

Typische Einsatzfälle:

- ▶ Kühltürme
- ▶ Vertikalpumpen

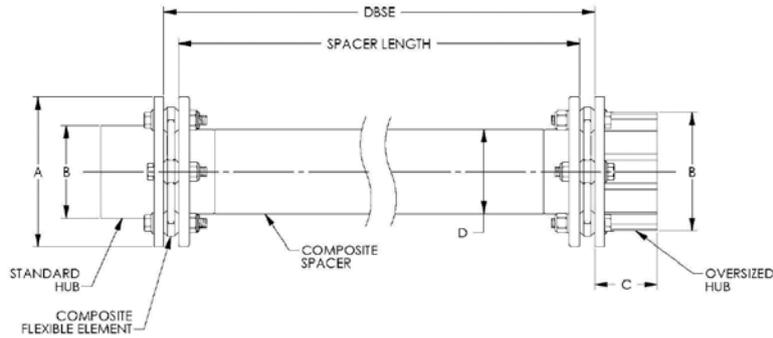
Rexnord® Addax® Kühlturmkupplung

Mit mehr als 50.000 weltweit installierten Addax® Kupplungen besitzt Rexnord die größte Erfahrung unter allen Herstellern von Composite-Kupplungen für Kühltürme. Die Rexnord® Addax® Kupplung bietet die besten Werte in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, Versatzausgleich und Ermüdungsfestigkeit bei geringem Gewicht und einfachem Einbau.



EX II 2G T5

(Kontaktieren Sie Rexnord)



Allgemeine Abmessungen.

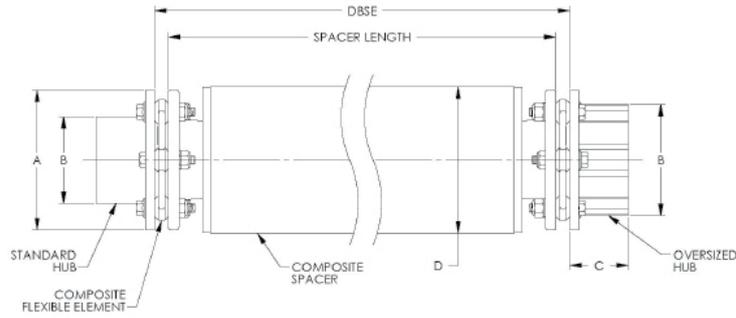
Serie	Zwischenstück- und Flanschwerkstoff	MAX	MAX	Max. Bohrung Standard Übergröße	A	B	C	D	MIN	MIN
		*DBSE @ 1780 RPM @ 1,15 SF	*DBSE @ 1480 RPM @ 1,15 SF			Standard Übergröße	Standard Übergröße		*DBSE	Bohrung
Maßeinheiten	US SI	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm
350.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,38) / 65		(4) / 102	(2,6) / 66			
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200							
375.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,38) / 65		(4) / 102	(2,6) / 66			
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200							
450.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,15) / 80	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,25) / 55						
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200	(3,00) / 75						
	X	(128) / 3 251	(141) / 3 581							
485.338	F	(100) / 2 540	(113) / 2 870		(6,00) / 152	(3,72) / 94	(2,5) / 63,5	(3,38) / 86	(8,0) / 203	(0,87) / 22
	A	(116) / 2 946	(127) / 3 226	(2,63) / 70						
	R	(127) / 3 226	(140) / 3 556	(3,38) / 85						
485.425	R	(141) / 3 581	(154) / 3 912	(3,38) / 85	(6,75) / 171	(4,75) / 121	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(8,0) / 203	(1,00) / 25
	X	(154) / 3 912	(169) / 4 293							
485.625	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800				(6,25) / 159	(9,5) / 241		
650.425	A	(133) / 3 378	(148) / 3 759		(6,75) / 171	(4,25) / 108	(2,56) / 65	(4,25) / 108	(6) / 152	(1,00) / 25
	R	(141) / 3 581	(154) / 3 912							
	X	(154) / 3 912	(169) / 4 293	(3,13) / 80						
650.625	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(4,01) / 100	(9,0) / 229	(5,15) / 133	(2,75) / 70	(6,25) / 159	(9,5) / 241	(1,00) / 25
	X	(186) / 4 725	(208) / 5 283							
650.825	R	(193) / 4 902	(215) / 5 461		(9,0) / 229	(5,15) / 133	(2,75) / 70	(8,25) / 210	(9,5) / 241	(1,00) / 25
	X	(209) / 5 309	(232) / 5 893							
850.625	A	(157) / 3 988	(172) / 4 369	Standard kurz	(9,0) / 229	std (5,8) / 147	Standard kurz (2,5) / 63,5	(6,25) / 159	(14,2) / 361	(1,00) / 25
	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(3,125) / 75						
	X	(186) / 4 725	(208) / 5 283	std long						
850.825	R	(193) / 4 902	(215) / 5 461	(4,13) / 105	(9,0) / 229	Übergröße (7,5) / 191	Standard lang (3,31) / 84,1	(8,25) / 210	(14,2) / 361	(1,00) / 25
	X	(209) / 5 309	(232) / 5 893	Übergröße						
850.1025	X	(229) / 5 817	(253) / 6 426	(5,06) / 130			Übergröße (3,5) / 89	(10,25) / 260		
850.1275	X	(245) / 6 223	(275) / 6 985				Übergröße (12,75) / 324			

F = Glasfaser A = Verbundwerkstoff (Kohlefaser & Glasfaser) R = Standard-Kohlefaser X = Sonder-Kohlefaser
* DBSE = Abstand zwischen den Wellenenden

Auswahl.

$$\text{Systemdrehmoment (Nm)} = \frac{\text{kW} \cdot 9549}{\text{rpm}} \cdot 2.0$$

CTI empfiehlt einen Sicherheitsfaktor von 2,0 für Kühlturmanwendungen.
Maximale Spannweite unter Berücksichtigung eines Sicherheitsfaktors von 1,15 gemäß allgemeiner Maßtabelle.
Maximaler Bohrungsdurchmesser gemäß allgemeiner Maßtabelle.



Technische Daten

Modellserie	Dauerdrehmoment @ 1,0 SF (in-lb) Nm	Spitzen-Überlastmoment (in-lb) Nm	Zwischenstück- und Flanschwerkstoff	Gewicht bei kleinstem Wellenabstand (lbs) kg	Massenträgheit WR ² bei kleinstem *DBSE (lb-in ²) kg-m ²	Gewichtsänderung pro Längeneinheit (lb/in) kg/m	Massenträgheitsänderung WR ² pro Längeneinheit (lb-in ² /in) kg-m ² /m
Maßeinheiten							
350,275	(3 617) 408	(5 425) 613	F	(13,8)	(32)	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	6,2	0,0093	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R			(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
375,275	(5 311) 600	(7 967) 900	F	(13,8)	(32)	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	6,2	0,0093	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R			(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
450,275	(7 250) 820	(10 875) 1 229	F	(12,9)	(32)	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	5,9	0,0092	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R			(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
			X			(0,06) / 1,2	(0,10) / 0,0012
485,338	(11 000)	(16 500)	F	(23,4)	(47)	(0,09) / 1,8	(0,24) / 0,0029
			A	10,6	0,014	(0,08) / 1,5	(0,21) / 0,0024
			R			(0,07) / 1,4	(0,19) / 0,0022
485,425	1 243	1 864	R	(24,0)	(74)	(0,09) / 1,7	(0,38) / 0,0044
X			10,9	0,022	(0,09) / 1,8	(0,39) / 0,0045	
485,625			R	(26,5) / 12,0	(92) / 0,027	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,015
650,425	(18 275)	(27 415)	A	(31,5)	(122)	(0,10) / 1,9	(0,42) / 0,0049
			R	14,3	0,036	(0,089) / 1,7	(0,38) / 0,0044
			X			(0,092) / 1,8	(0,39) / 0,005
650,625	2 065	3 097	R	(34,4)	(141)	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
X			15,6	0,041	(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015	
650,825			R	(37,9)	(194)	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
			X	17,2	0,056	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035
850,625			A	(63,6)	(440)	(0,15) / 2,9	(1,4) / 0,016
			R	28,8	0,130	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
			X			(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015
850,825	(36 200) 4 090	(54 300) 6 135	R	(68,5)	(512)	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
X			31,0	0,15	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035	
850,1025			X	(74,8) / 33,9	(657) / 0,19	(0,23) / 4,4	(5,8) / 0,067
850,1275			X	(78,4) / 35,6	(768) / 0,22	(0,28) / 5,5	(11,3) / 0,13

Die Standardwerte für Gewicht und Massenträgheit beziehen sich auf den kleinsten Wellenabstand und die kleinste Standardbohrung für eine komplette Baueinheit. Zur Bestimmung des Gesamtgewichts oder der Massenträgheit subtrahieren Sie den kleinsten Wellenabstand vom erforderlichen Gesamtwellenabstand und multiplizieren den Wert mit der Gewichts- und/oder Massenträgheits-Änderung pro Längeneinheit. Addieren Sie das errechnete Gewicht oder den WR²-Wert zu den Werten für den kleinsten Wellenabstand. Die Werte können je nach Ihrer tatsächlichen Bohrung und Nutengröße geringfügig variieren.

Bestellanweisung.

F, A, R, X		Tabelle	Tabelle	Edelstahl	S = Edelstahl M=monel				
L	R			S					
Für große Wellenabstände	Verstärkt	Zwischenstück- und Flanschwerkstoff	Modell	Serie	Nabenwerkstoff	Hardware-Werkstoff	*DBSE	Bohrung 1	Bohrung 2