

3M™ Finesse-it™ Buffing Pad 09652



Lieferbare Formen

- Polierfilz-Scheibe

Produktaufbau

Padgewicht 850 ± 15% g/m²

*Fasertyp
(Polierseite)* 100% Viskose (Zellwolle)

Durchmesser 127 ± 0,5 mm

Imprägnierung Acrylat

Gesamtdicke 4,5 ± 0,5 mm

*Fasertyp
(Klettseite)* 100% Viskose (Zellwolle)

Besonderheiten

- Lange Lebensdauer

Anwendungsbereiche

Werkstoffe

- Ideal für Spot Repair in Verbindung mit dem Finesse-it™ System auf allen Lackoberflächen
- Glasoberflächen

Werkstücke

- Maschinengehäuse
- Instrumentenbau
- Möbel
- Alle lackierten Elemente

Anwendungsempfehlung

Zur Verwendung mit Finesse-it™ Polierpasten. Die optimale Drehzahl sollte im Bereich von 1.500 – 1.700 rpm liegen.

3M™ Finesse-it™ Buffing Pad 09652

Merkmale

100% Viskose



Vorteile

Hohe Polierleistung
Gutes Finish
Geringe Wärmeentwicklung



Nutzen

Kurze Bearbeitungszeit
Optimales Polieren
Stabiler Prozess

Klettsystem



Schneller Wechsel
Feste Verankerung
Kein Fusseln



Zeitersparnis
Sichere Befestigung
Keine Verunreinigung

Verunreinigungsfrei



Keine Kratzer



Gleichmäßiges Finish

Chemische Imprägnierung



Hohe Standzeit
Gleichbleibende Härte



Kostensparnis
Gleichmäßige Leistung

Maschinensysteme



Sicherheitshinweise



3M Service

Haben Sie Fragen zum Umweltschutz oder zur Produktsicherung?

Telefon: 0 21 31 / 14 20 42

Telefax: 0 21 31 / 14 35 87

Zertifizierung

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen individuell vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Schleif- und Poliersysteme
Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14 27 10
Telefax 0 21 31 / 14 38 56
<http://www.3M.com/de>
email: schleifen.de@3m.com

Datenblatt 09652 / Vers. 06/06