



## DESCRIZIONE GENERALE

Le unità terminali della serie sono studiate per applicazioni residenziali e/o commerciali, caratterizzate da dimensioni compatte e semplicità di installazione. Unità per installazione all'interno. La circuitazione degli scambiatori è realizzata in modo tale che l'acqua fluisca controcorrente rispetto all'aria che li attraversa, in modo da massimizzare lo scambio termico. I ventilatori utilizzati sono centrifughi a tre velocità, bilanciati dinamicamente al banco elettronico, con prevalenze tali da consentire il montaggio di canalizzazioni per la distribuzione dell'aria nei diversi ambienti.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La struttura della macchina è realizzata in lamiera zincata di spessore 1,0 mm.(modelli 21 a 81) o 1,5 mm mod (91 e 101). L'isolamento acustico e termico della macchina è realizzato in materiale poliuretano autoestinguente spessore 10 mm. La batteria di scambio termico è realizzata con tubi di rame e collettori rame di opportuno diametro, mandrinati su alette corrugate di alluminio. Gli attacchi hanno filettatura gas maschio. La bacinella di raccolta condensa è anch'essa in lamiera zincata verniciata e può essere rimossa dalla struttura. I filtri dell'aria sono di classe G3 (EU3) e possono essere agevolmente rimossi, per consentirne un'adeguata pulizia e manutenzione. Nella configurazioni standard le unità vengono fornite con una morsettiera a bordo macchina. A richiesta, e con sovrapprezzo, solo per unità con motore AC, può essere fornita una scheda relé (ETBN) per facilitare i collegamenti elettrici e il controllo delle velocità di funzionamento.

### Modello: S31HCSP3

#### DATI TECNICI UNITA' CONFIGURATA

Serie		SOFFIO-2
Versione		S
Modello		S31HCSP3
Lunghezza	mm	1100
Altezza	mm	300
Profondità	mm	550
Peso	kg	57
Potenza assorbita	W	225,00
Corrente assorbita	A	1,07
Pressione Statica Utile	Pa	0
Potenza sonora Inlet/Radiated (Lw)	dB(A)	70,6
Potenza sonora Outlet (Lw)	dB(A)	69,6

#### Condizioni: Modalità raffrescamento

Fluido		Acqua
Temperatura fluido in ingresso	°C	7,0
Temperatura fluido in uscita	°C	12,0
Portata fluido	l/h	1384,3

Perdita di carico	kPa	<b>30,1</b>
-------------------	-----	-------------

### Ingresso

Temperatura bulbo secco	°C	27,0
Temperatura bulbo Umido	°C	19,0
Umidità relativa	%	47

### Uscita

Temperatura bulbo secco	°C	17,6
Temperatura bulbo Umido	°C	14,3
Umidità relativa	%	71
Portata aria	m3/h	1846,0

### Prestazioni: Modalità raffrescamento

Totale Frigorifera	kW	8,07
Sensibile Frigorifera	kW	5,59
Deumidificazione	kg/h	3,39
Ranghi		3
Velocità		MED

### Condizioni: Modalità riscaldamento

Fluido		Acqua
Temperatura fluido in ingresso	°C	45,0
Temperatura fluido in uscita	°C	40,0
Portata fluido	l/h	1585,4
Perdita di carico	kPa	33,3

### Ingresso

Temperatura bulbo secco	°C	20,0
-------------------------	----	------

### Uscita

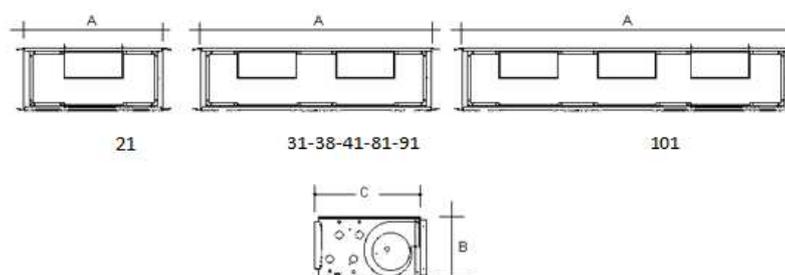
Temperatura bulbo secco	°C	34,8
Portata aria	m3/h	1846,0

### Prestazioni: Modalità riscaldamento

Potenza Termica	kW	9,10
Ranghi		3
Velocità		MED

Dati di calcolo da programma di selezione TESIWEB Il risultato del calcolo è indicativo per le prestazioni della macchina nelle condizioni impostate. L'azienda si riserva di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche del prodotto

### DISEGNO DIMENSIONALE



Modello: S31HCSP3

<b>A:</b>	1100 [mm]
<b>B:</b>	300 [mm]
<b>C:</b>	550 [mm]