

IN ACCORDANCE WITH THE CURRENT LAWS THIS DRAWING CAN'T BE REPRODUCED OR SHOWN TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR PRIOR AUTHORISATION

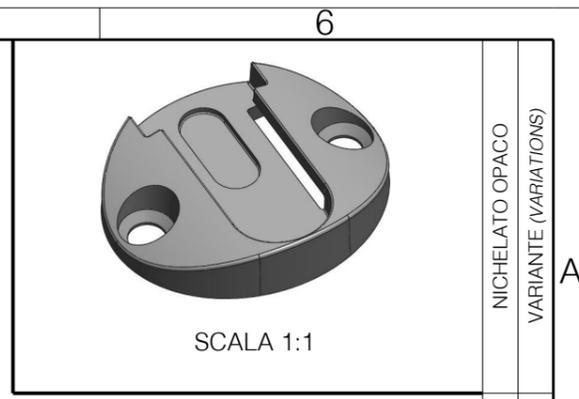
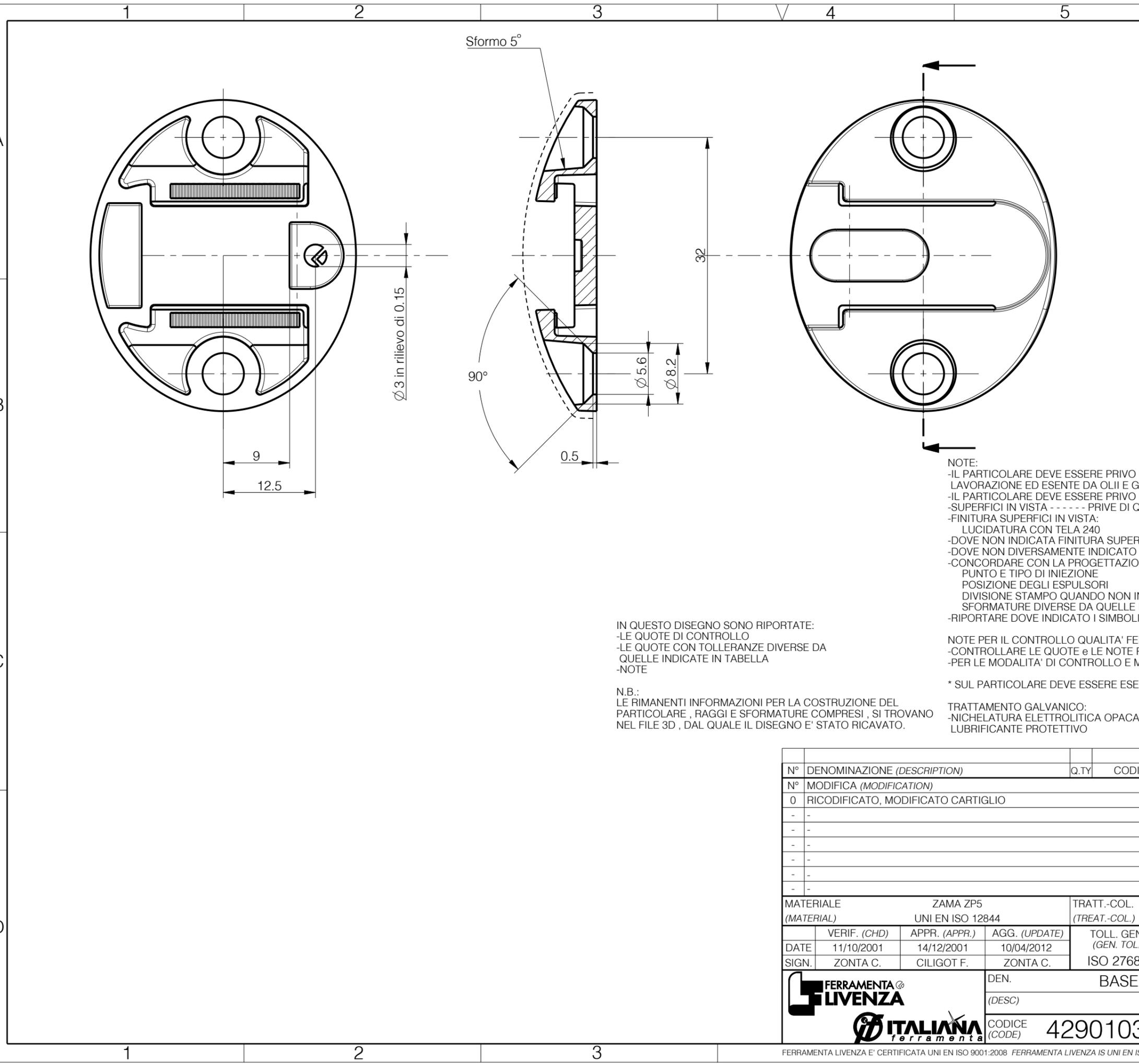
A TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O RESO NOTO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

ITEM SHOWN IN THIS DRAWING MUST NOT CONTAIN SUBSTANCES THAT ARE BANNED ACCORDING TO DIRECTIVE 2002/95/EC (RoHS) (LEAD, CADMIUM, MERCURY, HEXAVALENT CHROMIUM, PBB AND PBDE)

I PARTICOLARI DI QUESTO DISEGNO NON DEVONO CONTENERE SOSTANZE CHE SONO VIETATE SECONDO LA DIRETTIVA 2002/95/CE (RoHS) (PIOMBO, CADMIO, MERCURIO, CROMIO ESAVALENTE, PBB E PBDE)

DIMENSIONS TO BE CHECKED DURING THE PRODUCTION PROCESS

DIMENSIONI DA CONTROLLARE DURANTE L'INTERO PROCESSO PRODUTTIVO



IN QUESTO DISEGNO SONO RIPORTATE:  
 -LE QUOTE DI CONTROLLO  
 -LE QUOTE CON TOLLERANZE DIVERSE DA QUELLE INDICATE IN TABELLA  
 -NOTE

N.B.:  
 LE RIMANENTI INFORMAZIONI PER LA COSTRUZIONE DEL PARTICOLARE, RAGGI E SFORMATURE COMPRESI, SI TROVANO NEL FILE 3D, DAL QUALE IL DISEGNO E' STATO RICAVATO.

NOTE:  
 -IL PARTICOLARE DEVE ESSERE PRIVO DI BAVE, DI RESIDUI DI LAVORAZIONE ED ESENTE DA OLII E GRASSI  
 -IL PARTICOLARE DEVE ESSERE PRIVO DI RESIDUI DI BURATTATURA  
 -SUPERFICI IN VISTA - - - - PRIVE DI QUALSIASI DIFETTO  
 -FINITURA SUPERFICI IN VISTA:  
 LUCIDATURA CON TELA 240  
 -DOVE NON INDICATA FINITURA SUPERFICIALE Ra 3.2 MAX.  
 -DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO SFORMATURA MAX 1°30'  
 -CONCORDARE CON LA PROGETTAZIONE:  
 PUNTO E TIPO DI INIEZIONE  
 POSIZIONE DEGLI ESPULSORI  
 DIVISIONE STAMPO QUANDO NON INDICATA  
 SFORMATURE DIVERSE DA QUELLE RIPORTATE NEL FILE 3D  
 -RIPORTARE DOVE INDICATO I SIMBOLI DI: N°IMPRONTA

NOTE PER IL CONTROLLO QUALITA' FERRAMENTA LIVENZA e ITALIANA FERRAMENTA:  
 -CONTROLLARE LE QUOTE e LE NOTE RIQUADRATE, LE NOTE GENERALI  
 -PER LE MODALITA' DI CONTROLLO E MONTAGGIO VEDI SPECIFICA 01/01

\* SUL PARTICOLARE DEVE ESSERE ESEGUITA UNA BURATTATURA LEGGERA

TRATTAMENTO GALVANICO:  
 -NICHELATURA ELETTROLITICA OPACA Cu 0.012-0.018 - Ni 0.002-0.003 p UNI EN ISO 1456:2009 + LUBRIFICANTE PROTETTIVO

N°	DENOMINAZIONE (DESCRIPTION)	Q.TY	CODICE (CODE)	REV.	MATERIALE (MATERIAL)
N°	MODIFICA (MODIFICATION)				DATE CHD APPR.
0	RICODIFICATO, MODIFICATO CARTIGLIO				09/02/2009 S.D.R. M.F.
-	-				- - -
-	-				- - -
-	-				- - -
-	-				- - -
-	-				- - -
-	-				- - -
MATERIALE (MATERIAL)		ZAMA ZP5 UNI EN ISO 12844		TRATT.-COL. (TREAT.-COL.)	GREZZO-BURATTATO * -
				VOLUME	PESO (WEIGHT)
				3.190 cc	21.564 gr
VERIF. (CHD)	APPR. (APPR.)	AGG. (UPDATE)	TOLL. GEN. (GEN. TOL.)	SCALE	SOST. (REPL.)
11/10/2001	14/12/2001	10/04/2012	ISO 2768-f	2:1	1019 652
SIGN.	ZONTA C.	CILIGOT F.	ZONTA C.		REV. 3
FERRAMENTA LIVENZA			DEN. BASE PER FIANCO FISSAGGIO VITI		
ITALIANA ferramenta			(DESC) -		
CODICE (CODE)		42901030GR		REV.	MODELLO (MODEL)
				0	KRABI
FERRAMENTA LIVENZA E' CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008 FERRAMENTA LIVENZA IS UNI EN ISO 9001:2008 CERTIFIED					FOGLIO 1 / 1

NICHELATO OPACO

VARIANTE (VARIATIONS)

1019 792

SOSTITUISCE (REPL.)

0

REVISIONE (REV.)

42901030YC

CODICE (CODE)

A3