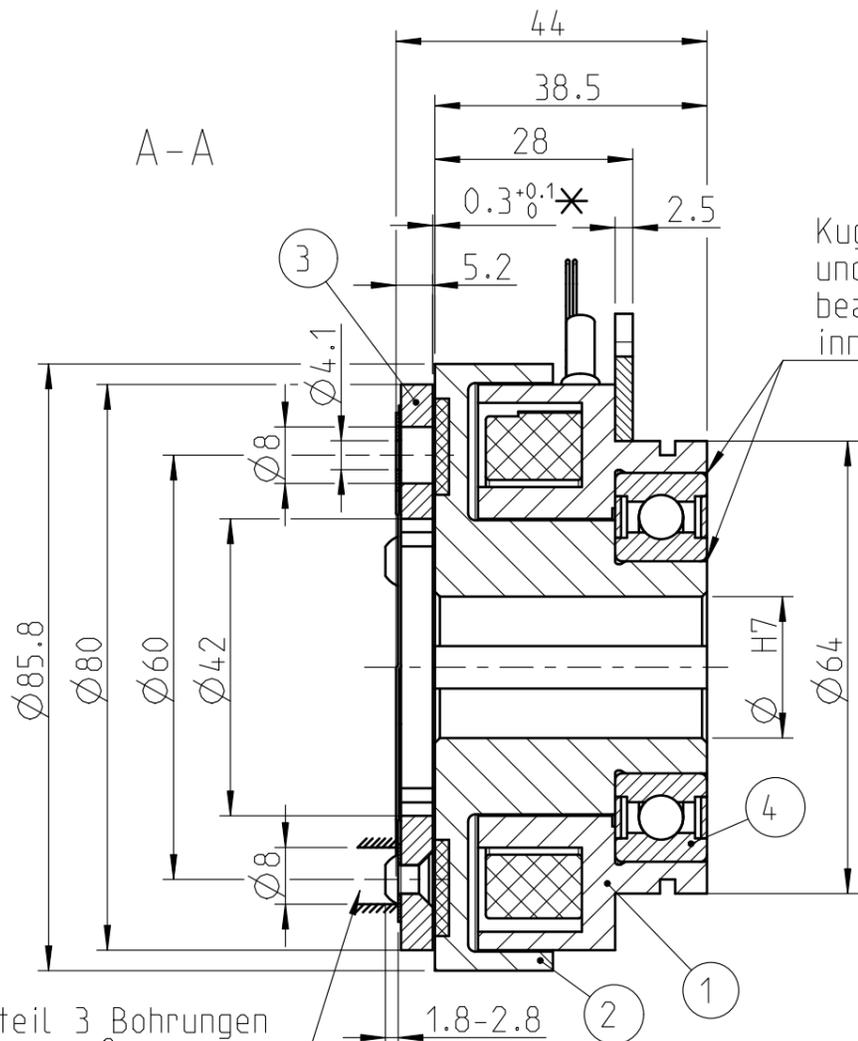


Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich anvertraut wird, verbleibt unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Copyright at this design, which is personally entrusted to the receiver, remains to our company. Without our written permission the design neither be copied nor multiplied still third persons may be communicated or made accessible.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| G | F | D | C | M | P | V |
|---|---|---|---|---|---|---|

(a) *Einbaumass bei Kunde
fitting dimension at customer
zusätzlich Bedienungsanleitung beachten
further attend the operating instructions

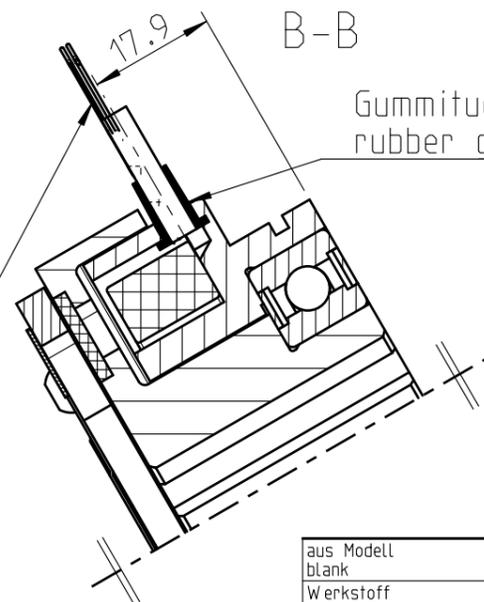


Kugellager am Innen
und Aussen-Ø verstemmt
bearing caulked by
inner and outer-Ø

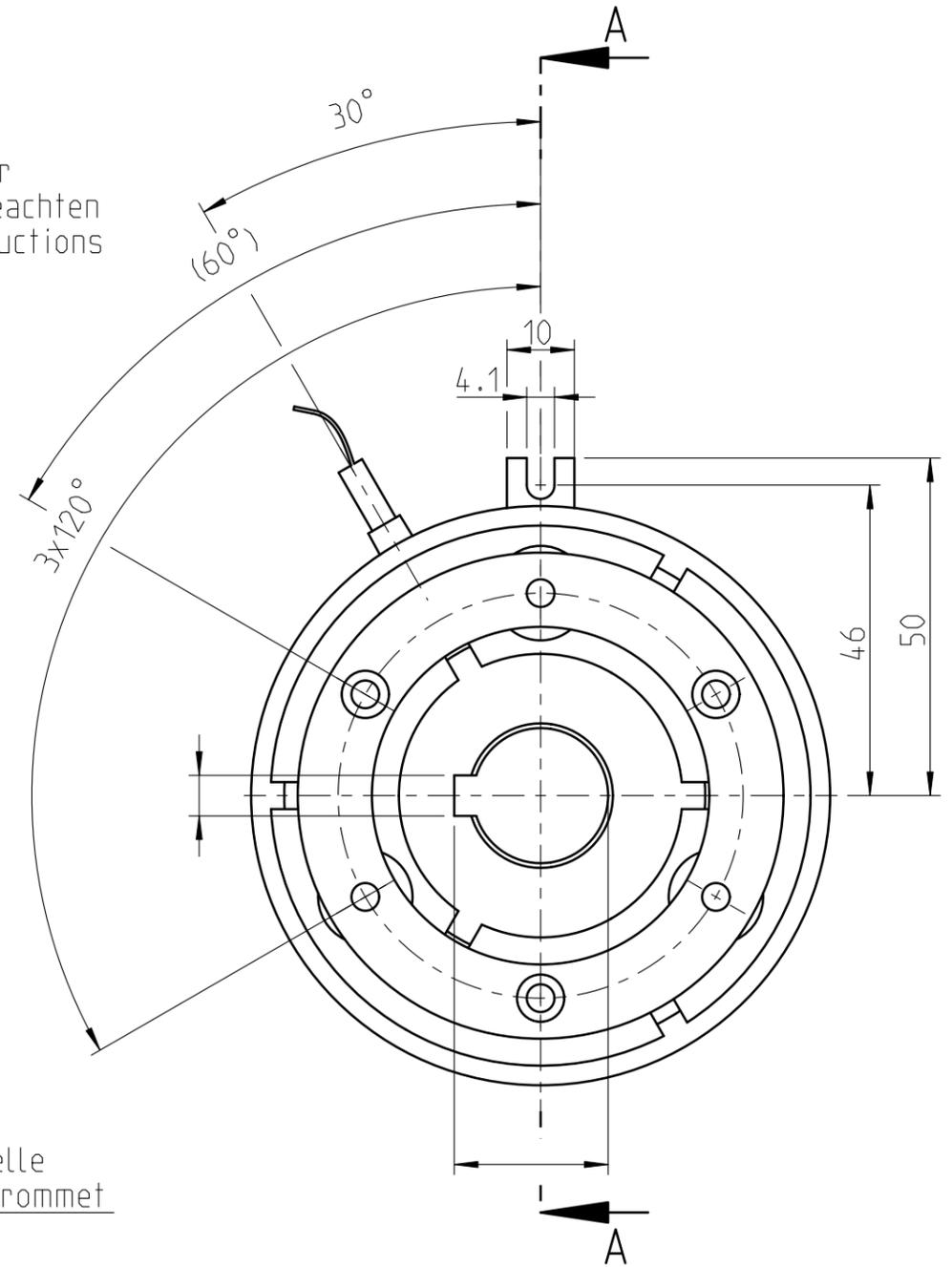
*im Kundenteil 3 Bohrungen
um 120° versetzt
3 bores in customer part
offset by 120°

Litzentyp / wire type:
UL 3266
Litzenlänge / wire length:
ca. 400mm

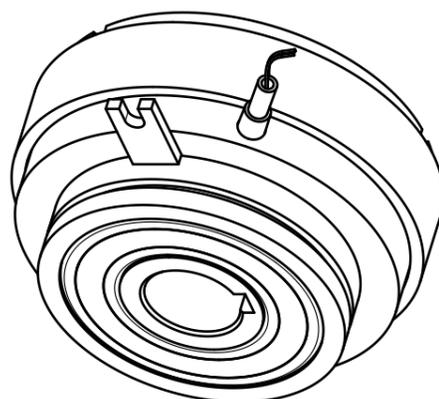
Schrumpfschlauch 30mm kürzer als Litze
heat shrink tube 30mm shorter than wire



Gummituelle
rubber grommet



Drehmoment / Torque $M_s = 15 \text{ Nm}$
bei Drehzahl / at speed $n = 240 \text{ 1/min}$
Gleichspannung / Voltage $U = 24 \text{ Volt}$
Leistungsaufnahme / Power $P = 17.5 \text{ Watt}$
bei Spulentemperatur / at Coil Temperature $T = 80^\circ\text{C}$



Die dargestellten technischen Daten und die daraus abzuleitenden Eigenschaften basieren auf von Ortlinghaus festgelegten Testparametern und eigenen Prüfverfahren. Wegen der großen Varianz der Einsatzbedingungen sollen die ermittelten Werte nur bei der Vorauswahl unserer Produkte helfen. Eine Prüfung durch den Kunden im Originalgerät ist in jedem Fall erforderlich.

The technical data and details shown on this drawing as well as the characteristics they lead to are based on Ortlinghaus test parameters and the Ortlinghaus test equipment. Due to the large variations in actual applications, the values determined should therefore only be used for a pre-selection of suitable products. Testing by customers in the original equipment is at all means required.

| | | | |
|--|--------------------|------------------------|----------|
| aus Modell blank | / | Gewicht/weight [kg] | 1.126 |
| Werkstoff material | /; | | |
| Zugfestigkeit (N/mm ²) tensile strength | / | | |
| Ersatz fuer surrogate for | 0008-300-05-154000 | Format size | A3 |
| 1.Baugruppe first assembly | | Massstab scale | 1:1 |
| Bohrung max. bore max. | | Nut keyway | |
| 1x a | 13/0028 | Datum/date | 04.07.13 |
| Index | Aenderung/revision | Name | TB |
| | | CAD-Zeichnung | |

Ortlinghaus

Die Technik der kontrollierten Momente
CH - 9473 Gams

| | |
|------------------------|--------------------|
| gezeichnet designed | geprüft checked |
| Datum date | 17.05.13 |
| Name name | TB |

Benennung
designation
E/M surface clutch

E-Einflaechenkupplung

Zeichnungs-Nr. / drawing-No.

0008-300-05-600000

Index
page
a
1/1