

**LEISTER**

PLASTIC WELDING

**Behälter- und  
Apparatebau  
mit Leister.**

**Vielseitig und  
wirtschaftlich.**

Ihre autorisierte Service-Stelle:  
Leister Technologies Deutschland GmbH  
Rohrstr. 16, D-58093 Hagen  
Tel. +49-(0)2331-95940, Fax +49-(0)2331-959444  
info.de@leister.com - www.leister.com





Leister Technologies AG, Corporate Center, Kägiswil, Schweiz



Leister Technologies AG, Produktion, Sarnen, Schweiz



Leister Technologies AG, Produktion, Kägiswil, Schweiz



Leister Technologies Ltd.,  
Shanghai, China



Leister Technologies GmbH,  
Aachen, Deutschland



Leister Technologies Benelux BV,  
Houten, Holland



Leister Technologies S.r.l.,  
Mailand, Italien



Leister Technologies LLC,  
Itasca, USA



Leister Technologies KK,  
Osaka, Japan



Leister Technologies India Pvt,  
Chennai, Indien

## Leistung kommt von Leister.

Was immer Sie erhitzen müssen: Leister liefert die optimale Lösung. Seit über 65 Jahren. In den Bereichen Kunststoffschweißen und industriellen Heissluft-Anwendungen sind wir weltweit führend. Seit einigen Jahren offerieren wir zudem ebenso innovative wie leistungsfähige Laser- und Mikrosysteme. Damit Sie sich stets auf die sprichwörtliche Leister-Qualität verlassen

können, entwickeln und produzieren wir sämtliche unserer Produkte in der Schweiz. 98 % unserer Geräte werden exportiert. Deshalb verfügen wir über ein dichtes Netz von rund 130 Verkaufs- und Service-Stellen auf der ganzen Welt. Damit finden unsere Kunden immer und überall einen kompetenten Ansprechpartner.



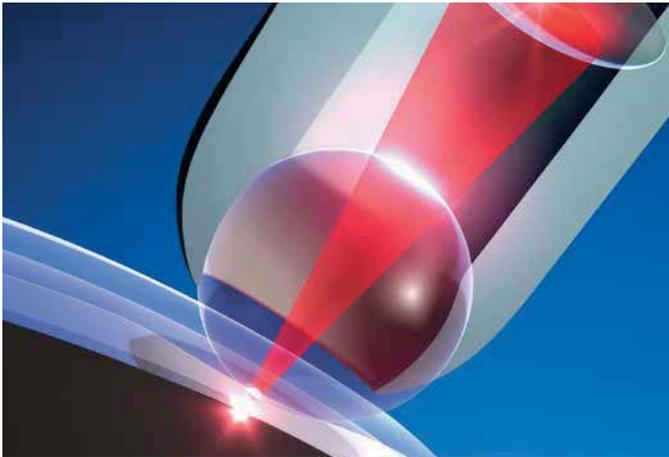
**LEISTER**  
PLASTIC WELDING

Seit Jahrzehnten sind wir weltweit Marktleader. Die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte machen Leister zur ersten Wahl. Unsere Geräte finden Anwendung bei Dach-Abdichtungssystemen, Bodenbelägen, Planen, im Erd-, Wasser- und Tunnelbau, im Apparatebau und für Fahrzeugreparaturen.



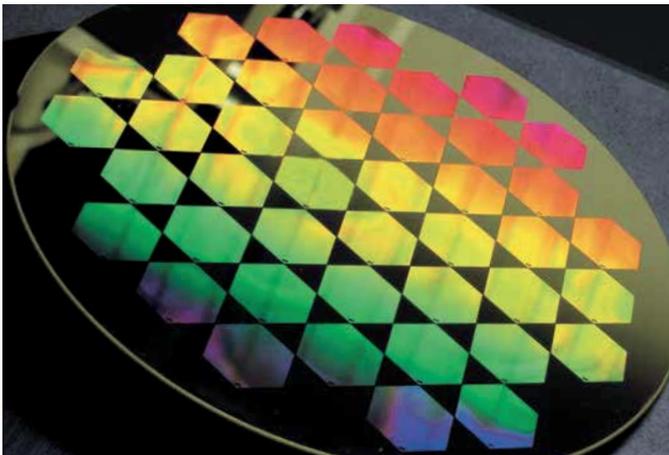
**LEISTER**  
PROCESS HEAT

Ob aktivieren, aufheizen, aushärten, schmelzen, schrumpfen, schweißen, sterilisieren, trocknen oder wärmen: Immer häufiger wird in industriellen Prozessen Heissluft eingesetzt. Leister-Kunden profitieren vom enormen Know-how im Engineering und nutzen unsere Beratung bei der Konzeption von Heissluftanwendungen.



**LEISTER**  
LASER PLASTIC WELDING

Unsere innovativen Lösungen für das Präzisionsschweißen von Kunststoff ermöglichen neue Fertigungsmethoden im Automobilbau, in der Medizinaltechnik, in der Sensorik wie auch in der Mikrosystemtechnik. Die Lasersysteme können auch für Anwendungen im Gebiet der Prozesswärme eingesetzt werden.



**a:etris**  
Company of the Leister Group

In der Welt von morgen werden kleinste Strukturen eine grosse Rolle spielen! Damit unsere Kunden auch in Zukunft die Nase vorn haben, entwickeln und produzieren wir in unserem Reinraum schon heute mikromechanische Sensoren und mikro-optische Komponenten.

## Kunststoffschweissen mit Leister

Leister Technologies AG bietet für alle Branchen, in denen Kunststoff verarbeitet wird, das richtige und qualitativ hochwertige Schweißgerät. Sei es zur Verarbeitung von Kunststoffdichtungsbahnen auf dem Dach, im Erd-, Wasser oder Tunnelbau, zur Verarbeitung von Planen, für Bodenbeläge, für Fahrzeugreparaturen oder im Apparatebau. Wir bieten immer die richtige Lösung für anspruchsvolle Arbeiten.

## Forschung und Entwicklung

Die jahrzehntelange Erfahrung in der Verarbeitung von Kunststoff und in Industrieprozessen macht uns zu Ihrem idealen Partner. Mit grossem Aufwand wird die Entwicklung neuer und die Optimierung bestehender Produkte ständig vorangetrieben. Dadurch profitieren unsere Kunden von höchster Qualität, Zuverlässigkeit, Leistung und noch mehr Wirtschaftlichkeit.

## Qualitätsmanagement

Als innovatives Unternehmen setzt Leister seit jeher auf ein lückenloses, transparentes Qualitätsmanagement. Leister Technologies AG ist nach der strengen Norm ISO 9001 zertifiziert. Die Prozesse werden laufend den qualitätsrelevanten Kriterien angepasst und verbessert. Das Resultat sind Produkte, die weltweit einen sprichwörtlich guten Ruf geniessen und jahrelang selbst bei widrigen äusseren Umständen zuverlässig ihren Dienst tun.

## Prüfung und Zertifizierung

Unsere Produkte werden nach national und international gültigen Normen und Standards konstruiert und entwickelt. Produkt-Normen (z.B. ISO-, IEC-, EN- oder UL-Normen) werden dabei ebenso berücksichtigt wie applikationsbezogene Standards und Richtlinien. Zur Sicherheit unserer Kunden lassen wir unsere Produkte von akkreditierten, unabhängigen Drittstellen prüfen. Aufgrund dieser Prüfungen werden die Produkte zertifiziert und tragen zu Recht Sicherheitszeichen.

## Applikations- und Labortests

Unsere Experten unterstützen Sie bei der Auswahl des geeigneten Equipments für Ihren Prozess. Versuchsreihen an Ihrer Anwendung dienen der Prozessoptimierung. Die umfangreiche Ausstattung des Applikationslabors ermöglicht Tests zur Prozessanalyse und Dokumentation der Ergebnisse.

## Mehr als 130 Verkaufs- und Servicestellen in über 100 Ländern

Die Grundlage für die Zufriedenheit unserer Kunden ist die Qualität unserer Produkte und der gut funktionierende weltweite Kundenservice. Ein dichtes Netz von mehr als 130 Verkaufs- und Servicestellen in über 100 Ländern gewährleistet Kundennähe und garantiert einen kompetenten und schnellen Service. Alle Vertretungen werden von Leister regelmässig zertifiziert und die Mitarbeiter geschult. Das Leister Know-how steht Ihnen somit jederzeit lokal zur Verfügung.







Luftreinigungsanlage, Spanien. Material: HD-PE



The Wave House, San Diego. Material: PVC



Galvanik Tank, Türkei. Material: PP

## Behälter- und Apparatebau

Produktvergleich	80
WELDPLAST S1	81 / 82
WELDPLAST S6	83
WELDPLAST S4	84
WELDPLAST S2 / S2 PVC	85 / 86
FUSION 3 / 3C	87 / 88
FUSION 2	89
Allgemeines Zubehör Hand-Extruder	90
Schweisdrähte	91

## Heissluft-Handgeräte

TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
WELDING PEN R / WELDING PEN S	26
ROBUST	27
DIODE PID / DIODE S	28 / 29
MINOR	29
LABOR S	30
Allgemeines Zubehör	32

## Heissluft-Handgeräte im Vergleich

								
Gerätetyp	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Spannung V~	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Max. Leistung W	1600	1600	3400 / 2300	460	2300	2000	3700	10 000
Temperatur °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	20 – 600	65 – 620	20 – 600	20 – 650	20 – 650
Abmessungen mm (L × Ø) Handgriff (Ø)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	280 × 220 × 90 45	195 × 85 × 160 57	232 × 106 179	390 × 132 215
Gewicht kg (ohne Kabel)~	1.0	1.0	1.1	0.4	1.1	0.9	2.2	4.4
Integriertes Gebläse	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitales Display		✓			✓			
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherheitszeichen	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Schutzklasse II	□	□	□	□	□	□	□	□
Anwendungen								
Aussengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Innengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Flach- und Steildächer	✓	✓	✓	✓				
Werbepanorä / Planen	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Tiefbau / Tunnel / Deponien	✓	✓	✓	✓				
Behälter- und Apparatebau	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Fussböden / Innendekoration	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Schrumpfen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Katalogseite	 12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22	24	25

## Produktvergleich Fremdluft-Handgeräte und Gebläse

					
Gerätetyp	WELDING PEN R / S	ROBUST	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Spannung V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230
Max. Leistung W	1000	250	1600 / 2000	100	800 / 900
Temperatur °C	20 – 600		20 – 600		20 – 600
Abmessungen mm (L × Ø) Handgriff (Ø)	270 × 43 32	255 × 221	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 40
Gewicht kg (ohne Kabel)~	1.0	8.0	1.15	1.15	0.15
Integriertes Gebläse		✓		✓	
Digitales Display	✓ (R)		✓ (PID)		
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherheitszeichen	Ⓢ		Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Schutzklasse II	□	⊕	□	□	□
Anwendungen					
Aussengebrauch					
Innengebrauch	✓	✓	✓	✓	✓
Flach- und Steildächer					
Werbepanorä / Planen					
Tiefbau / Tunnel / Deponien					
Behälter- und Apparatebau	✓	✓	✓	✓	✓
Fussböden / Innendekoration					
Schrumpfen					
Katalogseite	 26	27	28 / 29	29	30

# TRIAC ST – Design trifft Erfahrung

Der TRIAC ST von Leister wird primär zum Schweißen und Verarbeiten von Kunststoff eingesetzt. Bei seiner Entwicklung wurde bewusst auf zusätzliche technische Features verzichtet. Viel mehr zeichnet er sich wie sein Vorgänger, der TRIAC S, durch Handlichkeit, Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit aus. Auffallend ist der Zweikomponenten-Handgriff, der nicht nur optisch gefällt, sondern dem Anwender auch perfekte Griffigkeit bietet. Das geringe Gewicht von weniger als 1 kg sorgt für perfekte Gewichtsbalance.

## Produktvorteile



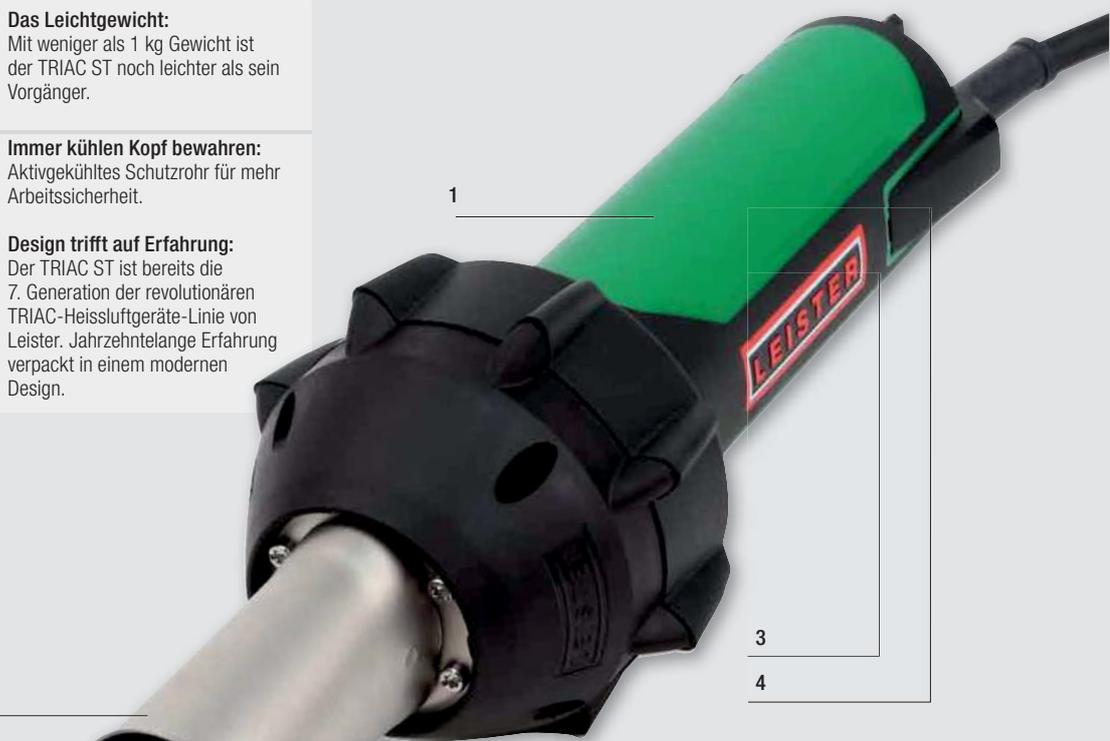
**1 Ergonomische Handhabung:**  
Der 2K-Handgriff und die perfekte Gerätebalance sorgen für idealen Grip und optimales Arbeiten auch unter härtesten Bedingungen.

**Das Leichtgewicht:**  
Mit weniger als 1 kg Gewicht ist der TRIAC ST noch leichter als sein Vorgänger.



**2 Immer kühlen Kopf bewahren:**  
Aktivgekühltes Schutzrohr für mehr Arbeitssicherheit.

**Design trifft auf Erfahrung:**  
Der TRIAC ST ist bereits die 7. Generation der revolutionären TRIAC-Heissluftgeräte-Linie von Leister. Jahrzehntelange Erfahrung verpackt in einem modernen Design.



**3 Schweizer Gründlichkeit:**  
Die beidseitigen Luftfilter können einfach entfernt und gereinigt werden. Dies sorgt für optimale Luftströmung und maximale Leistungsbereitschaft.



**4 Plug'n' Leister**  
Der TRIAC ST überzeugt wie schon der TRIAC S durch einfachste Bedienung und Schweizer Qualität.

**Zuverlässiger Begleiter:**  
Der TRIAC ST übernimmt die wohl wichtigste Eigenschaft seines Vorgängers: Er ist und bleibt zuverlässig!



## TRIAC AT: Intelligent und Robust.

Der TRIAC AT ist ein intelligentes, baustellentaugliches Heissluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Es ist auf die Bedürfnisse des anspruchsvollen Fachmanns abgestimmt: Ergonomische Bauform, sicheres Handling, moderne Optik. Jedes Gerät wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen, bevor es das Werk in der Schweiz verlässt. Dieses hochwertige Heissluft-Handgerät ist für jeden Einsatz gerüstet. Seine universellen Einsatzmöglichkeiten sind schier unbegrenzt.

### Heissluft-Handgerät

#### TRIAC ST



- Baustellentauglich
- Funktionales Design: 2K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
- Schnellreinigung der Luftfilter
- Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	240 (550 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	<1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.:

141.311	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit CH-Stecker
141.227	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit Euro-Stecker
144.013	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

### Heissluft-Handgerät

#### TRIAC AT



- Baustellentauglich
- Temperatur geregelt
- Luftmenge-Stufen
- Intelligente «e-Drive»-Bedieneinheit
- Ergonomisches Handling
- Modernes Design

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 620
Luftmenge (20°C)	l/min	120 - 240 (550 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1 (ohne 3 m Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

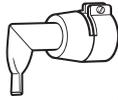
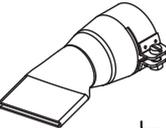
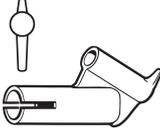
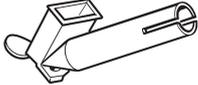
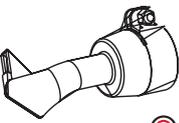
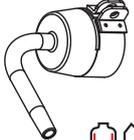
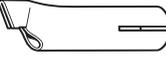
#### Artikel-Nr.:

141.314	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit Euro-Stecker
141.322	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit CH-Stecker



Überlappschweißen

## Zubehör TRIAC ST / TRIAC AT

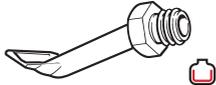
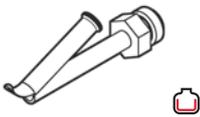
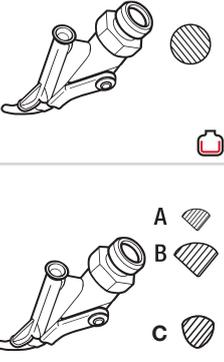
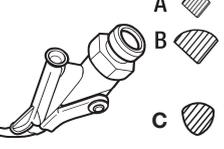
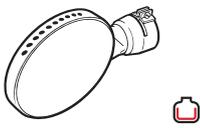
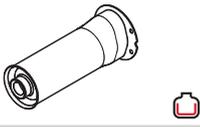
 	<p>Breitschlitzdüse, aufschiebbar</p> <p><b>107.123</b> 20 mm</p> <p><b>105.503</b> 20 mm, abgewinkelt, seitenverkehrt</p> <p><b>107.132</b> 40 mm</p> <p><b>107.130</b> 40 mm, PTFE-beschichtet</p> <p><b>107.133</b> 40mm, gebogen</p> <p><b>107.135</b> 40mm, gelocht</p> <p><b>107.129</b> 60 mm für Bitumen</p> <p><b>107.131</b> 80 mm für Bitumen</p> <p>(weitere siehe <a href="http://www.leister.com">www.leister.com</a> "downloads")</p>	 	<p><b>107.124</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 90°</p> <p><b>107.125</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 60° für Rechtshänder</p> <p><b>105.503</b> Winkeldüse, aufschiebbar, 20 mm, 60°</p>
 	<p>Breitschlitzdüse</p> <p><b>105.475</b> 20 mm, gerade</p> <p><b>105.485</b> 25 mm, gerade</p> <p><b>105.494</b> 30 mm, abgewinkelt</p>	<p>3 </p> <p>4 </p> <p>5 </p>  	<p><b>105.431</b> Schnellschweisssdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p> <p><b>105.432</b> Schnellschweisssdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p> <p><b>105.433</b> Schnellschweisssdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
 	<p><b>105.487</b> Breitschlitzdüse 20 mm, gebogen und abgewinkelt, mit Festklemmwinkel innen</p>	 	<p><b>107.139</b> Schnellschweisssdüse, 4,5 x 12 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p> <p><b>107.137</b> Schnellschweisssdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
 	<p><b>105.500</b> Breitschlitzdüse 20 mm, 120° abgewinkelt (nach rechts), 30° abgeschrägt, nach vorne offen</p>	<p>A </p> <p>B </p>    	<p>Schnellschweisssdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p> <p><b>106.992</b> 5,7 mm, Profil A</p> <p><b>106.993</b> 7 mm, Profil B</p> <p><b>106.989</b> 3 mm</p> <p><b>106.990</b> 4 mm</p> <p><b>106.991</b> 5 mm</p>
 	<p><b>100.303</b> Rohrdüse Ø 5 mm verstärkt, aufschiebbar</p> <p><b>105.575</b> Rohrdüse Ø 5 mm gerade</p>		<p><b>105.576</b> Rohrdüse Ø 5 mm, 90° gebogen</p>
 	<p><b>105.576</b> Rohrdüse Ø 5 mm, 90° gebogen</p>	<p>Spiegelschweißen</p>	<p><b>106.996</b> Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
 	<p><b>106.996</b> Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>		

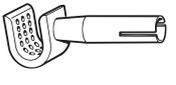
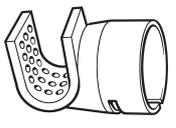
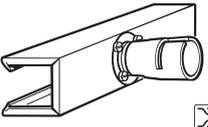


Ziehschweißen



Schrumpfen

	<b>105.622</b> Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	<b>106.988</b> Heftdüse aufschraubbar
	<b>126.552</b> Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar, für Fluor-Kunststoffe
	<b>113.666</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.399</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.876</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.874</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.670</b> Ziehdüse dreieckförmig, Mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil B
	<b>113.877</b> Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	<b>106.986</b> Ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	<b>106.987</b> Ohne Heftschnabel 7 x 5.5 mm, Profil C
	<b>107.344</b> Schweißspiegel 135 mm, aufschiebbar
	<b>143.833</b> Düsenadapter zu M14 Schraubdüsen, aufschiebbar
	<b>143.332</b> Schutzrohr für schraubbare Düsen (nur für TRIAC ST)
	<b>141.375</b> Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse

	<b>107.324</b> Siebreflektor 12 x 10 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>107.337</b> 50 x 35 mm, aufschiebbar
	<b>107.338</b> 35 x 20 mm, aufschiebbar
	<b>107.326</b> Schalenreflektor 25 x 150 mm, aufschiebbar
	<b>107.307</b> Löffelreflektor 27 x 35 mm, aufschiebbar
	<b>107.339</b> Lötreflektor 17 x 34 mm, aufschiebbar
	<b>106.128</b> Lötreflektor 7.5 mm,
	<b>142.717</b> Heizelement für TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

Weitere Ausführungen auf Anfrage  
Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten.

# HOT JET S: Klein aber fein.

Das kompakteste Handgerät von Leister. Sein geringes Gewicht von 600 Gramm und der kleine Handgriff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten bei grosser Leistung.



Eignet sich hervorragend für Schweißungen an schwer zugänglichen Stellen.

## Heissluft-Handgerät

### HOT JET S



- Kleinstes Leister Heissluft-Handgerät
- Temperatur elektronisch stufenlos einstellbar
- Luftmenge elektronisch stufenlos einstellbar
- Geräuscharm
- Integrierter, flexibler Gerätestandfuss

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	460
Temperatur	°C	20 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	20 – 80 (180 bei max. Temperatur)
Druck statisch	Pa	1500
Ø Düsenaufnahme	mm	21.3
Emission	dB(A)	59
Abmessungen (L x Ø)	mm	235 x 70, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.4 (ohne 3 m Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	S	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

- 100.648 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit Euro-Stecker  
 100.688 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit CH-Stecker\* Verfügbarkeit auf Anfrage

## Zubehör HOT JET S

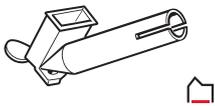
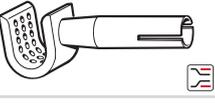
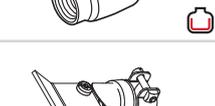
	107.141	Breitschlitzdüse 15 mm, aufschiebbar
	107.142	Breitschlitzdüse 20 mm, aufschiebbar
	105.549	Breitschlitzdüse 10 x 2 mm
	107.144	Rohrdüse Ø 8 mm, aufschiebbar
	105.567	Verlängerungsdüse Ø 5 x 150 mm, gerade
	105.566	Rohrdüse Ø 8 mm, gerade
	105.575	Rohrdüse Ø 5 mm, gerade
	105.556	Winkeldüse 20 mm, 90° abgewinkelt, aufschiebbar
	106.996	Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.989	Schnellschweissdüse 3 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.990	Schnellschweissdüse 4 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.991	Schnellschweissdüse 5 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.992	Schnellschweissdüse, aufschiebbar (5.7 mm, A)
	106.993	Schnellschweissdüse, aufschiebbar (7 mm, B)
	105.431	Schnellschweissdüse 3 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.432	Schnellschweissdüse 4 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	105.433	Schnellschweissdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm



HOT JET S mit Winkeldüse beim Schweißen an einem T-Stoss auf dem Dach.



Anbringen einer Lötshrumpfverbindung mit dem HOT JET S und aufgeschobenem Siebreflektor.

	<b>107.137</b> Schnellschweisdüse für Band 8 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>107.139</b> Schnellschweisdüse 4.5 x 12 mm für Kehlnähte, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>107.324</b> Siebreflektor 12 x 10 mm, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>107.146</b> Lötdüse Ø 2 mm
	<b>107.151</b> Lötdüse Ø 4 mm
	<b>107.148</b> Lötdüse Ø 3 x 1.5 mm oval
	<b>107.310</b> Siebreflektor 35 x 20 mm, aufschiebbar
	<b>107.311</b> Siebreflektor 50 x 35 mm, aufschiebbar
	<b>107.312</b> Löffelreflektor 25 x 30 mm, aufschiebbar
	<b>107.305</b> Bügeldüse 15 x 25 mm
	<b>143.831</b> Düsenadapter, aufschiebbar
	<b>114.734</b> Skireparatur Düse ohne Grundplatte
	<b>100.818</b> Heizelement, 230 V / 435 W

Klein und handlich: Der HOT JET S ist perfekt für knifflige Arbeiten im Planenbereich.



# WELDING PEN: Schlank und flexibel.

Der WELDING PEN ist ein optimiertes Gerät für alle Ziehschweissarbeiten. Mit seiner schlanken Bauform und dem drehbaren Schlauchadapter lässt es sich angenehm arbeiten.



WELDING PEN R kombiniert mit Winkeladaptoren werden auch enge Stellen schweisbar

Fremdluft-Handgerät

## WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Display für Soll-/ und Ist-Wert-Temperaturanzeige (WELDING PEN R)
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank drehbarem Luftschlauch
- Gekühltes Heizelementrohr
- Betrieb mit Gebläse ROBUST oder Pressluft

Technische Daten		
Spannung	V~	230
Leistung	W	1000
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	270 x 43, Handgriff Ø 32
Gewicht	kg	1.0 (mit 3 m Kabel / Luftschlauch und Y-Anschluss)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	S	
Schutzklasse II	□	

### Artikel-Nr.

- 114.380 WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, geschraubt, mit Euro-Stecker
  - 113.081 WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, geschraubt, mit Euro-Stecker
  - 114.770 WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, geschraubt, mit CH-Stecker, 6 m Luftschlauch
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

## Zubehör WELDING PEN R / S

	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, 15° aufschraubbar
	106.988	Heftzieldüse, aufschraubbar
	113.666	Zieldüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Zieldüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Zieldüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Zieldüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.670	Zieldüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	113.877	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm, Profil A
	106.986	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 mm, Profil B
	106.987	ohne Heftschnabel, aufschraubbar, 7 x 5.5 mm
	126.552	Zieldüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluoroplastics
	127.726	Winkeladapter für schraubbare Düsen, aufschraubbar 30°
	127.727	45°
	141.375	Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse
	113.412	Heizelement für WELDING PEN R und WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

Der drehbare Schlauchadapter am WELDING PEN erleichtert das Arbeiten.



Allgemeines Zubehör

➔ 32/33

# ROBUST: Der Kraftprotz.

Vielseitig und bei einer Umgebungstemperatur von bis zu 60 °C einsetzbar. Der ROBUST kann gleichzeitig bis zu drei Heissluft-Handgeräte mit Luft versorgen.



Gebläse ROBUST als Luftversorgung für den WELDING PEN.

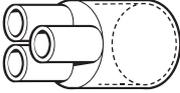
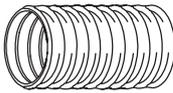
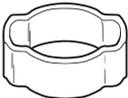
## Gebläse

### ROBUST



- Kompakte Bauweise – grosse Leistung
- Schallgedämpft
- In allen Lagen einbaubar
- Als Luftversorger für max. 3 DIODE S / PID, 1 WELDING PEN R oder max. 3 LABOR S (mit Schlauchadapter, Artikel-Nr. 107.281)

## Zubehör ROBUST

	<b>107.354</b> Edelstahlfilter, aufschiebbar auf Ansaugstutzen
	<b>107.281</b> Schlauchverbindungsadapter (Ø 38 mm), 3 Ausgänge je 14 mm
	<b>113.859</b> Luftschlauch, Ø 14 mm
	<b>101.031</b> Zweiohrklemme für Luftschlauch, Ø 14 mm

#### Technische Daten

Frequenz	Hz	50	60
Leistung	W	250	250
Luftmenge (20 °C)	l/min	1200	1300
Statischer Druck	kPa	8.0	10.5
Max. Umgebungs-Temperatur	°C	60	60
Max. Lufteintritts-Temperatur	°C	60	60
Emissionspegel	dB(A)	62	62
Schutzart (IEC 60529)	IP 54	IP 54	IP 54
Ansaugöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Ausblasöffnung (aussen)	Ø mm	38	38
Gewicht	kg	8.0	8.0
Konformitätszeichen		<b>CE</b>	<b>CE</b>
Schutzklasse I		⊕	⊕

#### Artikel-Nr.:

Spannung V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Ohne Kabel	Artikel-Nr.	<b>103.434</b>		<b>103.429</b>
3 m Kabel / Euro-Stecker	Artikel-Nr.		<b>103.432</b>	

## DIODE PID / S: Ein starkes Paar.

Mit der digital geregelten DIODE PID wird jederzeit mit den korrekten Temperaturen gearbeitet. Mit der mittels Drehknopf gesteuerten DIODE S gelangen ebenfalls perfekte Schweißnähte.



Angenehmes Ziehschweißen mit der leistungsstarken, leichten DIODE PID.

Fremdluft-Handgerät

### DIODE PID / DIODE S



- Betrieb mit Gebläse MINOR, ROBUST oder mit Pressluft
- Temperatur elektronisch geregelt und auf Display angezeigt (DIODE PID)
- Elektronischer Heizelementschutz
- Gekühltes Schutzrohr
- Mit Gebläse MINOR für mobilen Montageeinsatz geeignet

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L × Ø)	mm	265 × 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	1.15 kg (mit 3 m Kabel, 3 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

101.303	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.281	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Steckdüsen, mit Euro-Stecker
101.304	DIODE PID, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker
101.282	DIODE S, 230 V / 1600 W, für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Fremdluft-Handgerät und Gebläse

### DIODE PID / DIODE S mit MINOR



- Gebläse MINOR und DIODE PID mit aufgeschraubter Ziehdüse.
- Ideal für Montagearbeiten

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1700
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L × Ø)	mm	265 × 57, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	2.5 kg (mit 3 m Kabel, 1.5 m Luftschlauch)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

108.880	Diode PID mit MINOR-Gebläse, für Schraubdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker
101.441	Diode S mit MINOR-Gebläse, für Steckdüsen, 1.5 m Schlauch, 230 V / 1700 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Allgemeines Zubehör

32/33



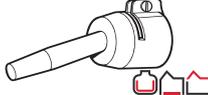
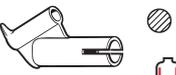
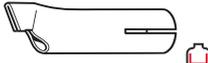
Gebläse MINOR als Luftversorgung für die DIODE PID.

## MINOR: Der mobile Luftversorger.

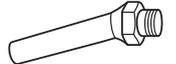
Lassen Sie sich von den kleinen Abmessungen und vom geringen Gewicht nicht täuschen: Dieses Gebläse liefert genügend Luft, um mit DIODE PID / DIODE S oder LABOR S Qualitätsarbeit zu ermöglichen.

### Zubehör DIODE PID / DIODE S

#### Mit gesteckter Düse

	<b>100.303</b> Rohrdüse Ø 5 mm verstärkt, für Versionen mit Düsen, aufschiebbar
	Schnellschweissdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
<b>106.992</b>	5.7 mm, Profil A
<b>106.993</b>	7 mm, Profil B
	<b>106.989</b> 3 mm <b>106.990</b> 4 mm <b>106.991</b> 5 mm
	<b>106.996</b> Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	<b>143.833</b> Düsenadapter, aufschiebbar
	<b>100.296</b> Heizelement für DIODE PID, 230 V / 1550 W <b>100.689</b> Heizelement für DIODE S, 230 V / 1550 W

#### Mit geschraubter Düse

	<b>105.622</b> Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	<b>106.988</b> Heftzieddüse, aufschraubbar
	<b>113.666</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.399</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.876</b> Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.874</b> Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	<b>113.670</b> Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	<b>113.877</b> Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	<b>106.986</b> Ohne Heft-schnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
	<b>106.987</b> 7 x 5.5 mm
	<b>126.552</b> Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluorplastics
	<b>141.375</b> Verbindungsadapter M14 zu Ø 21.3 mm Steckdüse

#### Gebläse

### MINOR



- Leicht und kompakt
- Leistungsstark
- Mobile Luftversorgung für die Heissluft-Handgeräte DIODE PID / DIODE S und LABOR S
- Auch ideal für den mobilen Einsatz

#### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	100
Luftmenge (20°C)	l/min	400
Druck statisch	Pa	4000 (40 mbar)
Ausblasöffnung (aussen)	mm	14.5
Abmessungen (L x Ø)	mm	250 x 95, Handgriff Ø 64
Gewicht	kg	1.15 (mit 3 m Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

#### Artikel-Nr.

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, mit Euro-Stecker

Weitere Ausführungen auf Anfrage

# LABOR S: Klein und handlich.

Entwickelt fürs Labor aber auch bestens geeignet für kleine schwer zugängliche Schweissarbeiten.



LABOR S gekoppelt mit dem MINOR als externe Luftversorgung.

Fremdluft-Handgerät

## LABOR S



Swiss  
made

- Temperatureinstellung mittels Drehknopf
- Sehr kleines und leichtes Gerät
- Ideal zum Ziehschweißen und Heften
- Luftversorgung mit Gebläse ROBUST, MINOR (S. 29) oder mit Pressluft

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	800 / 900
Temperatur	°C	20 – 600
Abmessungen (L x Ø)	mm	180, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.15 (ohne Luftschauch, ohne Kabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

### Artikel-Nr.

- 101.716 LABOR S mit Anschlusskasten 230 V / 800 W, mit Euro-Stecker, Schlauchlänge 3 m
- 101.754 LABOR S mit Gebläse MINOR 230 V / 900 W Stecker, Schlauchlänge 1.5 m

Weitere Ausführungen auf Anfrage

## Zubehör LABOR S

	107.144	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschiebbar
	106.992 106.993	Schnellschweissdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm 5.7 mm, Profil A 7 mm, Profil B
	106.989 106.990 106.991	3 mm 4 mm 5 mm
	106.996	Heftdüse, aufschiebbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	143.831	Düsenadapter, aufschiebbar
	107.146	Lötdüse Ø 2 mm
	107.151	Lötdüse Ø 4 mm
	107.148	Lötdüse Ø 3 x 1.5 mm oval
	105.622	Rohrdüse Ø 5 mm, aufschraubbar
	106.988	Heftziehdüse, aufschraubbar
	113.666	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.399	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, mit Heftschnabel, aufschraubbar
	113.876	Ziehdüse rund, Ø 3 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.874	Ziehdüse rund, Ø 4 mm, ohne Heftschnabel, aufschraubbar
	113.670	Ziehdüse dreieckförmig, mit Heftschnabel, aufschraubbar, 5.7 mm
	113.877	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 5.7 mm, Profil A
	106.986	Ohne Heftschnabel, aufschraubbar 7 mm, Profil B
	106.987	7 x 5.5 mm
	126.552	Ziehdüse Ø 4 mm, aufschraubbar für Fluoroplastics
	101.581	Heizelement, 230 V / 800 W

Allgemeines Zubehör

➔ 32/33

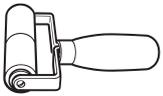
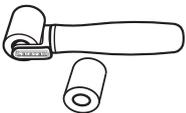
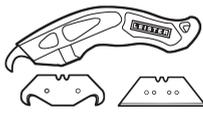
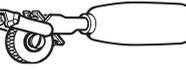
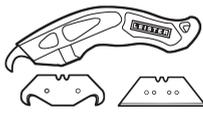
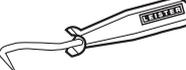
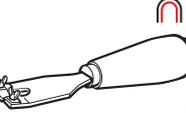
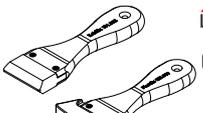
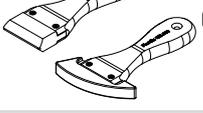
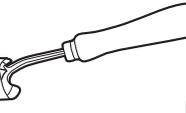
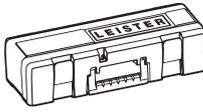




Der neue Handfugenhobel «Groovy» eignet sich auch perfekt für Fugenabschlüsse bei Fussböden.

## Heissluft-Handgeräte

### Allgemeines Zubehör

	<b>106.974</b> Andrückrolle 80 mm (Silikon)		<b>106.997</b> Stirnfräser Ø 6 mm zu Bohrmaschine, für Fahrzeugreparaturen
	<b>140.160</b> Andrückrolle 40 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon) <b>140.599</b> Ersatzrolle für 140.160		<b>116.798</b> Messingbürste
	<b>140.161</b> Andrückrolle 28 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon) <b>140.598</b> Ersatzrolle für 140.161		<b>142.647</b> Messingbürste Ø 3 mm
	<b>106.976</b> Andrückrolle 28 mm (PTFE)		<b>107.348</b> Geräteablage für TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	<b>106.972</b> Andrückrolle, kugelgelagert (Messing)		<b>137.855</b> Leister Cutter mit vier Ersatzklingen
	<b>106.981</b> Andrückrolle für Zollband		<b>138.902</b> Hakenklinge zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	<b>138.314</b> Schweissnahtprüfer für Überlappschweissungen		<b>138.539</b> Trapezklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	<b>111.346</b> Kantenhobel mit sieben Ersatzklingen, für Dichtungsbahnen <b>111.348</b> Ersatzklingenset mit zehn Klingen		<b>151.382</b> Kehlfix
	<b>106.966</b> Fugenhobel <b>106.968</b> Ersatzklingen für Fugenhobel		<b>153.009</b> Plastfix
	<b>151.188</b> Kantenhobel für T-Stösse bei Dichtungsbahnen		<b>116.586</b> Gerätekofter, für TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	<b>152.676</b> Schweissnahtschablone		

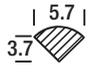
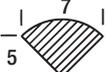


## Schweisdrähte

Artikel		Verpackungseinheit (kg)
<b>Schweisdraht PE</b>		
104.283	Schweisdraht HDPE, Profil A, schwarz	3
104.294	Schweisdraht HDPE, Profil A, weiss	3
104.284	Schweisdraht HDPE, Profil B, schwarz	5
104.299	Schweisdraht HDPE, Profil B, weiss	5
106.650	Schweisband HDPE, 8x 2 mm, weiss	1
104.300	Schweisdraht LDPE, Profil A, schwarz	3
<b>Schweisdraht PP</b>		
104.287	Schweisdraht PP, Profil A, grau / beige	3
104.301	Schweisdraht PP, Profil A, schwarz	3
104.288	Schweisdraht PP, Profil B, grau / beige	5
126.356	Schweisband PP, 8x 2 mm, natur	2
<b>Schweisdraht PVC</b>		
104.296	Schweisdraht PVC-U (hart), Profil A, transparent	3
104.278	Schweisdraht PVC-U (hart), Profil A, grau	3
106.641	Schweisdraht PVC-U, Profil A, braun	3
104.280	Schweisdraht PVC-U (hart), Profil B, braun	5
104.279	Schweisdraht PVC-U (hart), Profil B, grau	5
104.302	Schweisdraht PVC-P (weich), Profil A, transparent	3
<b>Schweisdraht ABS</b>		
104.295	Schweisdraht ABS, Profil A, weiss	3
113.587	Schweisdraht ABS, Profil A, schwarz	3
107.027	Schweisband ABS, 8x 2 mm, weiss	1

Artikel		Verpackungseinheit (kg)
<b>Schweisdraht div.</b>		
104.297	Schweisdraht PA, Profil A, schwarz	3
104.298	Schweisdraht PC, Profil A, transparent	3
104.313	Schweisdraht PC / ABS / ALPHA (Honda), Profil A, schwarz	3
104.308	Schweisdraht PUR, Profil A, schwarz	3
106.654	Schweisband Xenoy, 8x 2 mm, grau	2
106.642	Schweisdraht PPs, Profil A, grau, schwer entflammbar	3
104.304	Schweisdraht PVDF, Profil A, natur	3
104.303	Schweisdraht POM, Profil A, natur	3
<b>Testbündel</b>		
107.036	Testbündel Karosserie-Schweisdrähte, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy	
107.037	Testbündel Standard, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	
107.040	Testbündel Schweisband, bestehend aus 37 cm langen Stücken, einzeln beschriftet 9x HDPE 8 x 2 mm weiss, 9x PP, 8x 2 mm natur, 9x ABS, 8x 2 mm weiss, 9x PC / PBTP / Xenoy grau	

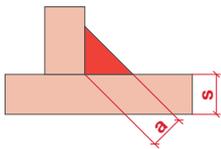
## Profilgrössen

	<b>Profil A</b>	Masse in mm
	<b>Profil B</b>	

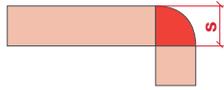


## Schweißnahtvarianten

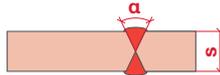
a = Nahtstärke s = Plattendicke α = Fräswinkel



Kehlnaht



Ecknaht aussen



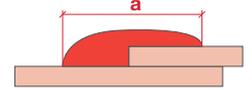
X-Naht

s = 10 – 40 mm = α 60°  
s = 50 – 60 mm = α 50°



V-Naht

s = 5 – 20 mm = α 60°  
s = 25 – 30 mm = α 50°



Überlappnaht

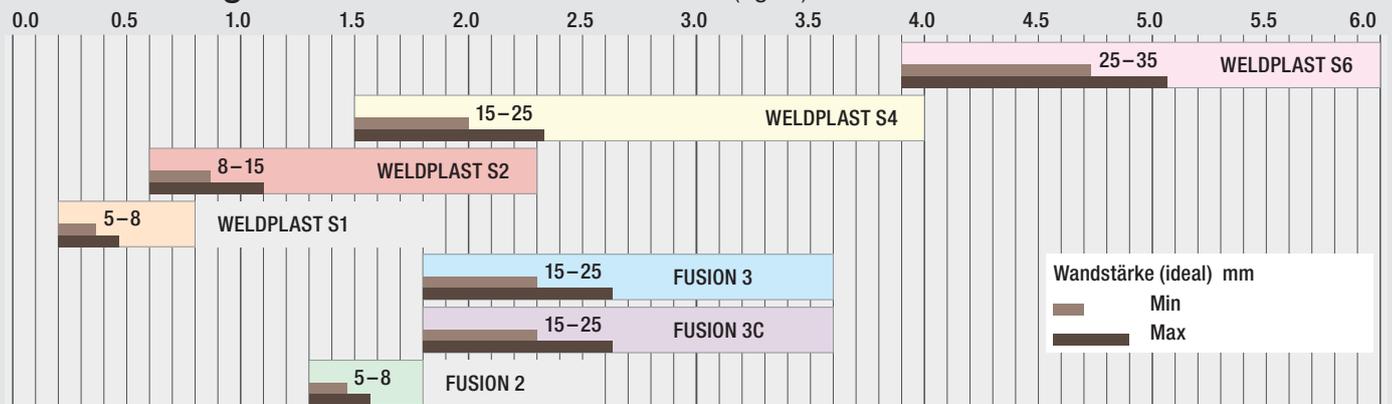
## Produktvergleich

	Digital geregelte Hand-Extruder				Luftbeheizte Hand-Extruder		
							
Gerätetyp	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2
Ausstoss (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8
Material	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Wandstärke mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15
Schweißdraht Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4
Gewicht kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9
Länge mm	821	560	450	435	690	588	450
Spannung V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230
Schneckenextruder	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Behälterbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Rohrleitungsbau	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Deponie / Tiefbau	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○
Bürstenloses Gebläse	ja	ja	ja	ja	nein	nein	nein
Bemerkungen	1	1	1	1	2	2	2
Katalogseite	 83	84	85 / 86	81 / 82	87 / 88	87 / 88	89

✓✓ sehr geeignet ✓ geeignet ○ ungeeignet

1: Luft- und Plast-Temperaturen werden mittels Display angezeigt und können separat und stufenlos geregelt werden.  
2: Die Luft-Temperatur wird mittels Potentiometer (Drehknopf) eingestellt. Das Aufheizen der Kunststoff-Masse erfolgt durch die Vorwärmflut.

## Ausstossmenge Hand-Extruder im Überblick (kg/h)



# WELDPLAST S1: Grossartig kompakt.

Der neue Kompakt-Extruder WELDPLAST S1 ermöglicht perfekte Nahtqualitäten bei Plattendicken von 4 bis 12 mm und einer Ausstossleistung von bis zu 0.8 kg/h (PVC bis 1.15 kg/h). Der beidseitige, drallfreie Drahteinzug verarbeitet 3 bis 4 mm Drähte. Eine integrierte LED-Beleuchtung und das innovative Bedienpanel ermöglichen jederzeit die optimale Kontrolle über den Schweißprozess aller typischen Materialien wie PE, PP, PVC, PA,

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S1



**1**  **Volle Kontrolle:**  
Die multifunktionale Bedieneinheit sorgt für perfekte Kontrolle über die Schweißparameter, reproduzierbare Resultate und mehr Effizienz am Arbeitsplatz.

**2**  **Ermüdungsfreies Arbeiten:**  
Dank der integrierten Aufhänge-Öse lässt sich der WELDPLAST S1 griffbereit an einem Balancer aufhängen. Dies ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten.

**3**  **Vielseitiger Einsatz:**  
Der WELDPLAST S1 verarbeitet sämtliche typischen Kunststoffe wie HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, ECTFE, PVDF oder PA.

**4**  **Helles Köpfchen:**  
Die integrierten LED-Arbeitsleuchten sorgen für eine optimale Sicht auf den Schweißprozess.

**5**  **Mehr Möglichkeiten:**  
Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug für 3 mm bis 4 mm Draht.

**6**  **Flexibles Arbeiten:**  
Der Plast-Ausstoss kann während des Schweißens problemlos durch den Schweisser verstellt werden. Das bürstenlose Leister-Gebläse erlaubt ein stufenloses Einstellen der Luftmenge.

**7**  **Ergonomische Handhabung:**  
Das kompakte, ergonomische Design erlaubt es, in sämtlichen Schweißpositionen bequem zu arbeiten.



Apparate- und Behälterbau

PVDF oder ECTFE. Das ergonomische Design mit den vielen Griffpositionen und Haltemöglichkeiten erlaubt ein ermüdungsfreies Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen.



Unerreichbares wird schweisssbar mit den neuen Winkelkopf 45° und Winkelkopf 90°.

## Digital geregelter Hand-Extruder

### WELDPLAST S1



- Funktionales, ergonomisches Design mit 2K-Griffschalen
- Sehr hohe Austossleistung von 0.8 kg/h (HD-PE)
- Integrierte LED-Beleuchtung und Aufhänge-Öse
- Verarbeitung von allen typischen Kunststoffen
- Multifunktionspanel mit vordefinierten Profilen
- BL-Gebläse, Luftmenge einstellbar

#### Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120 / 100
Leistung	W	1600 / 1800 / 1500
Material		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Schweisdraht	mm	Ø 3 – 4
Ausstoss	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC bis 1.15 kg/h)
Abmessungen (L x B x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 freie Profil-Speicherplätze
Gewicht	kg	4.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

#### Artikel-Nr.

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, ohne Stecker  
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
 Lieferumfang: WELDPLAST S1, Koffer, Bedienungsanleitung, Schweissschuh K10,  
 4 komplette Vorwärmdüsen Ø 14 mm

### Zubehör WELDPLAST S1

	<b>149.430</b>	<b>Schweissschuh komplett</b> Rohling
	<b>149.402</b>	Kehlnaht 5/6
	<b>148.627</b>	Kehlnaht 8/10
	<b>149.401</b>	Kehlnaht 12
	<b>149.388</b>	V-Naht 3/4
	<b>149.383</b>	V-Naht 5/6
	<b>149.385</b>	V-Naht 8/10
	<b>149.364</b>	Ecknaht Weitere Schweisschuhe siehe Weldplast S2 PVC Seite 84
	<b>152.720</b>	Düsenverlängerung
	<b>153.143</b>	Winkelkopf 45°
	<b>153.236</b>	Winkelkopf 90°
	<b>149.600</b>	Heissluftführung oben
	<b>149.456</b>	Heissluftführung Position 6h Ø 14 mm (Standard)
	<b>149.461</b>	Heissluftführung Position 6h Ø 16 mm
	<b>149.467</b>	Heissluftführung Position 9h/3h Ø 14 mm (Standard)
	<b>149.469</b>	Heissluftführung Position 9h/3h Ø 16 mm
	<b>154.107</b>	Luftdüsen-Set Ø 14 mm (Standard)
	<b>154.106</b>	Luftdüsen-Set Ø 16 mm
	<b>154.002</b>	Isoliermanschette WELDPLAST S1/S2

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S6: Der Ausstosskönig.

Wenn die Ausstossmenge entscheidet, ist der WELDPLAST S6 mit 6 kg/h der ideale Partner. Sein innovativer Steuerradgriff ermöglicht das Arbeiten in allen Schweisspositionen.



Mit dem praktischen Steuerradgriff lässt sich der WELDPLAST S6 einfach führen.

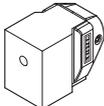
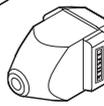
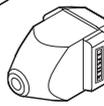
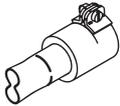
Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S6



- Verifizierte 6 kg/h Ausstoss
- Höchste Vorwärmleistung
- Verstellbarer Steuerradgriff
- Wartungsfreies Heissluftgebläse
- Multifunktionales Display

## Zubehör WELDPLAST S6

	<b>Schweisserschuh komplett</b>
	146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm
	146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm
	146.242 Überlapp 35 mm
	145.899 Überlapp 40 mm
	146.245 V-Naht 20 mm
	146.246 V-Naht 25 mm
	146.247 V-Naht 30 mm
	146.232 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644 Ecknaht aussen 10 mm
	146.646 Ecknaht aussen 12 mm
	146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm
	146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	144.905 Winkelkopf 45°
	145.705 Winkelkopf 90°
	Achtung: Hierfür müssen Schweisserschuhe mit integrierter Luftführung verwendet werden.
	117.055 Vorheizdüse gross, 35 mm
	136.859 Vorheizdüse XL, 50 mm
	117.790 Heissluftführung seitlich
	149.744 Isoliermanschette WELDPLAST S6

\* a = Schweissnahtdicke

Allgemeines Zubehör



Apparate- und  
Behälterbau

# WELDPLAST S4: Kompakt und ergonomisch.

Der WELDPLAST S4 verfügt über einen wartungsfreien Motor zur Erzeugung der Vorwärmluft. Mit seinem starken Antrieb ist ein Ausstoss von bis zu 4 kg/h möglich.



Der leistungsstarke WELDPLAST S4 im Einsatz.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S4



- Gehäusedesign reduziert Geräusch und gewährleistet optimale Kühlung von Elektronik und Antrieb
- Mikroprozessor zur Schweißprozess-Regelung und Geräteüberwachung
- Menü mit Funktionsprogrammen
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- Wartungsfreies Gebläse

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3680
Material		PE / PP
Schweißdraht	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Ausstoss	kg/h	1.5 – 4.0
Abmessungen (L × B × H)	mm	560 × 110 × 300
Gewicht	kg	8.7
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
Lieferumfang: Schweißschuhrohling, Vorheizdüsen gross, mittel und klein, Gerätekofter
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, Euro-Stecker  
Lieferumfang: Schweißschuh K 15, Vorheizdüsen mittel, Gerätekofter

## Zubehör WELDPLAST S4

	<b>Schweißschuh komplett</b>
	146.239 Rohling 54 × 40 × 52 mm 146.240 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Überlapp 25 mm 146.242 Überlapp 35 mm 145.899 Überlapp 40 mm
	146.243 V-Naht 12 mm 146.244 V-Naht 15 mm 146.245 V-Naht 20 mm 146.246 V-Naht 25 mm 146.247 V-Naht 30 mm
	146.231 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*) 146.232 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*) 146.233 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*) 146.234 Kehlnaht 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642 Ecknaht aussen 8 mm 146.644 Ecknaht aussen 10 mm 146.646 Ecknaht aussen 12 mm 146.652 Ecknaht aussen 15 mm
	146.230 Ecknaht Ø 14 mm 146.218 Ecknaht Ø 20 mm
	144.904 Winkelkopf 45° 145.704 Winkelkopf 90°
	Achtung: Hierfür müssen Schweißschuhe mit integrierter Luftführung verwendet werden.
	117.064 Heissluftführung seitlich 117.065 Heissluftführung oben
	Vorheizdüse 117.053 klein, 20 mm 117.518 mittel, 25 mm 141.177 gross, 35 mm
	149.723 Isoliermanschette WELDPLAST S4

\* a = Schweißnahtdicke

Allgemeines Zubehör



# WELDPLAST S2 / S2 PVC: Die Meisterstücke.

WELDPLAST S2 und S2 PVC sind Meisterstücke modernster Technik. Ihr Äusseres erfüllt die höchsten Ansprüche an Funktionalität und Design, ihr Inneres die hohen Anforderungen an das zu verarbeitende Material. Mit seinem integrierten Korrosionsschutz wurde der WELDPLAST S2 PVC eigens für die speziellen Anforderungen an die PVC-Extrusion entwickelt. Perfekte Schweissnahtfestigkeit machen beide – WELDPLAST S2 und S2 PVC – zu sicheren Partnern von heute und morgen.

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S2



- Wartungsfreies Gebläse
- Perfekte Nahtqualität
- Multifunktionales Display
- Ergonomisch und handlich
- Weltweit erfolgreich im Einsatz

Digital geregelter Hand-Extruder

## WELDPLAST S2 PVC



- Optimiert für PVC-U
- Perfekte Nahtqualität
- Menü für PVC-Extrusion
- Korrosionsschutz
- Sicherer Standbymodus

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PE / PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3   PP: 0.5 – 1.2
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3   PP: 0.9 – 2.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.

127.215 Hand-Extruder WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2, Schweissrohrhülse, Gerätekofter

### Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	3000
Material		PVC-U, PE, PP Weitere Materialien auf Anfrage
Schweisdraht	mm	Ø 3 oder Ø 4
Ausstoss Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7   PE: 0.6 – 1.3
Ausstoss Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7   PE: 1.0 – 2.3
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 260
Gewicht	kg	5.8
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕

### Artikel-Nr.

135.724 Hand-Extruder WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, Euro-Stecker

Lieferumfang: WELDPLAST S2 PVC, 3 Vorwärmdüsen, Schweissrohr K 8 / 10 mm, (Art. Nr. 146.236), Gerätekofter

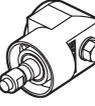


Der handliche WELDPLAST S2 im Einsatz.



Einfaches Schweißen selbst von Innenradien.

## Zubehör WELDPLAST S2

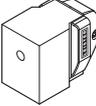
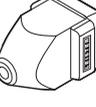
	<b>145.945</b> Rohling 45 × 30 × 54 mm <b>145.946</b> Rohling 74 × 50 × 58 mm
	<b>145.896</b> Überlapp 25 mm <b>145.947</b> Überlapp 30 mm <b>145.897</b> Überlapp 35 mm
	<b>145.912</b> V-Naht 5 / 6 mm <b>145.915</b> V-Naht 8 / 10 mm <b>145.907</b> V-Naht 12 mm <b>145.903</b> V-Naht 15 mm <b>145.909</b> V-Naht 20 mm <b>145.916</b> V-Naht 25 mm
	<b>145.943</b> Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) <b>145.944</b> Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) <b>145.812</b> Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*) <b>145.940</b> Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*) <b>145.816</b> Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	<b>146.643</b> Ecknaht aussen 8 mm <b>146.645</b> Ecknaht aussen 10 mm <b>146.649</b> Ecknaht aussen 12 mm <b>146.651</b> Ecknaht aussen 15 mm
	<b>145.811</b> Ecknaht Ø 14 mm <b>145.488</b> Ecknaht Ø 20 mm
	<b>139.460</b> Winkelkopf 45°
	<b>139.461</b> Winkelkopf 90°
	<b>154.002</b> Isoliermanschette WELDPLAST S2

\* a = Schweißnahtdicke



Mit dem WELDPLAST S2 gelingen perfekte Schweißnähte.

## Zubehör WELDPLAST S2 PVC

	<b>146.239</b> Rohling 54 × 40 × 52 mm <b>146.240</b> Rohling 74 × 50 × 58 mm
	<b>146.241</b> Überlapp 25 mm <b>146.242</b> Überlapp 35 mm
	<b>146.248</b> V-Naht 5 / 6 mm <b>146.249</b> V-Naht 8 / 10 mm <b>146.243</b> V-Naht 12 mm <b>146.244</b> V-Naht 15 mm
	<b>146.235</b> Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) <b>146.236</b> Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*) <b>146.231</b> Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	<b>146.642</b> Ecknaht aussen 8 mm <b>146.644</b> Ecknaht aussen 10 mm <b>146.646</b> Ecknaht aussen 12 mm <b>146.652</b> Ecknaht aussen 15 mm
	<b>146.230</b> Ecknaht Ø 14 mm <b>146.218</b> Ecknaht Ø 20 mm
	<b>133.850</b> Heissluftführung oben
	<b>154.002</b> Isoliermanschette WELDPLAST S2

\* a = Schweißnahtdicke



Erleichtert das Schweißen in schwierigen Positionen: Der 45°-Winkelkopf des WELDPLAST S2. (Zubehör)

Allgemeines Zubehör



## FUSION 3: Lang und schlank.

Mit seiner langen und schlanken Bauform ermöglicht der FUSION 3 ein angenehmes Arbeiten selbst am Boden.

## FUSION 3C: Kurz und handlich.

Auch der etwas kürzere FUSION 3C schafft wie der FUSION 3 eine erstaunliche Ausstossmenge von bis zu 3.6 kg/h.

Luftbeheizter Hand-Extruder

### FUSION 3



- Hohe Schweisssleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweißschuh

Luftbeheizter Hand-Extruder

### FUSION 3C



- Hohe Schweisssleistung
- Kompakt und handlich
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweißschuh

#### Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweißdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	3500			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	670 x 90 x 180			
Gewicht	kg	7.2			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

#### Artikel-Nr.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweißdraht Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
 144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Schweißdraht Ø 4 – 5 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3, Schweißschuhrohling, Gerätekofter

#### Technische Daten

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Schweißdraht Ø	mm	3	4	4	5
Ausstoss PE	kg/h	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Ausstoss PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Spannung	V~	230			
Leistung	W	2800			
Material		PE / PP			
Abmessungen (L x B x H)	mm	588 x 98 x 225			
Gewicht	kg	6.9			
Konformitätszeichen		CE			
Schutzklasse II		□			

#### Artikel-Nr.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, Schweißdraht Ø 3 – 4 mm, Euro-Stecker  
 144.826 FUSION 3C, 230 V / 2800 W, Schweißdraht Ø 4 – 5 mm, Euro-Stecker

Lieferumfang: FUSION 3C, Schweißschuhrohling, Gerätekofter



Perfekt verstaut im Gerätekofter.



FUSION 3C beim Schweißen einer V-Naht.

## Zubehör FUSION 3 / 3C

	<b>Schweissschuh komplett</b>
	145.945 Rohling 45 × 30 × 54 mm
	145.946 Rohling 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Überlapp 25 mm
	145.947 Überlapp 30 mm
	145.897 Überlapp 35 mm
	145.912 V-Naht 5 / 6 mm
	145.915 V-Naht 8 / 10 mm
	145.907 V-Naht 12 mm
	145.903 V-Naht 15 mm
	145.909 V-Naht 20 mm
	145.916 V-Naht 25 mm
	145.943 Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Kehlnaht 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Kehlnaht 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 Ecknaht aussen 8 mm
	146.645 Ecknaht aussen 10 mm
	146.649 Ecknaht aussen 12 mm
	146.651 Ecknaht aussen 15 mm
	145.811 Ecknaht Ø 14 mm
	145.488 Ecknaht Ø 20 mm
	148.817 Winkelkopf 45°
	148.816 Winkelkopf 90°
	149.421 Isoliermanschette FUSION 3
	149.420 Isoliermanschette FUSION 3C

\* a = Schweißnahtdicke

Die Extruder-Isoliermanschette schützt vor unerwünschter Abkühlung und bietet perfekten Berührungsschutz!



Allgemeines Zubehör



## FUSION 2: Das kleine Kraftpaket.

Überzeugt durch seine kompakte und ergonomische Bauweise. Seine einfache Bedienung und die erstklassige Schweißqualität haben ihn weltweit zum Renner gemacht.



Der FUSION 2 beim Einsatz im Behälterbau in China.

Luftbeheizter Hand-Extruder

### FUSION 2



- Mit 450 mm der Kürzeste seiner Leistungsklasse!
- Motoranlaufschutz verhindert Kaltstart
- Beidseitiger, drallfreier Drahteinzug
- 360° drehbarer Schweißschuh
- Integrierte Elektronik für stufenlose Einstellung der Vorwärmtemperatur und Ausstossmenge

#### Technische Daten

Spannung	V~	230 / 120
Leistung	W	2800
Material		PE / PP
Lufttemperatur	°C	bis 340
Plastifizier-Temperatur	°C	bis 300
Schweißdraht	mm	Ø 4
Ausstoss PE	kg/h	1.3 – 1.8
Abmessungen (L x B x H)	mm	450 x 98 x 225
Gewicht	kg	5.9
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse II		□

#### Artikel-Nr.

119.200 Hand-Extruder FUSION 2, 230 V / 2800 W, Euro-Stecker  
150.102 Hand-Extruder FUSION 2, 120 V / 2800 W, CEE-Stecker

Lieferumfang: FUSION 2, Schweißschuhrohling, Gerätekofter

### Zubehör FUSION 2

	<b>145.945</b>	<b>Schweißschuh komplett</b> Rohling 45 x 30 x 54 mm
	<b>145.946</b>	Rohling 74 x 50 x 58 mm
	<b>145.896</b>	Überlapp 25 mm
	<b>145.947</b>	Überlapp 30 mm
	<b>145.897</b>	Überlapp 35 mm
	<b>145.912</b>	V-Naht 5 / 6 mm
	<b>145.915</b>	V-Naht 8 / 10 mm
	<b>145.907</b>	V-Naht 12 mm
	<b>145.903</b>	V-Naht 15 mm
	<b>145.943</b>	Kehlnaht 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	<b>145.944</b>	Kehlnaht 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	<b>145.812</b>	Kehlnaht 15 mm (a = 10 mm*)
	<b>146.643</b>	Ecknaht aussen 8 mm
	<b>146.645</b>	Ecknaht aussen 10 mm
	<b>146.649</b>	Ecknaht aussen 12 mm
	<b>146.651</b>	Ecknaht aussen 15 mm
	<b>145.811</b>	Ecknaht Ø 14 mm
	<b>145.488</b>	Ecknaht Ø 20 mm
	<b>147.602</b>	Winkelkopf 45°
	<b>147.601</b>	Winkelkopf 90°

\* a = Schweißnahtdicke

Allgemeines Zubehör





DIODE PID beim Ziehschweissen an einem PE-Behälter.



Der WELDPLAST S4 im Ausseneinsatz in Spanien.

## Allgemeines Zubehör Hand-Extruder

	<p><b>131.451</b> Geräteablage WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C</p>
	<p><b>148.923</b> WELDPLAST S1</p>
	<p><b>118.804</b> WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3</p>
	<p><b>136.231</b> Vorwärmreflektor WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C</p>
	<p><b>134.361</b> Luftfilter Edelstahl WELDPLAST S2 / S2 PVC (im Lieferumfang enthalten) <b>143.776</b> Staubfilter Textil WELDPLAST S2 / S2 PVC (in Kombination mit Edelstahlfilter) (nicht im Lieferumfang enthalten) <b>135.082</b> Luftfilter FUSION 2 / 3C</p>
	<p><b>153.009</b> Plastfix</p>
	<p><b>152.676</b> Schweisssnahtschablone</p>
	<p><b>144.095</b> Schweisssdraht-Abrollhilfe</p>
	<p><b>118.188</b> Doppel Schweisssdraht-Abrollhilfe</p>
	<p><b>116.367</b> Gerätekofter (im Lieferumfang enthalten) <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3 <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C</p>
	<p><b>134.567</b> Heizelement 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C <b>149.265</b> 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 <b>149.529</b> 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 <b>149.530</b> 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1</p>

PLASTFIX verleiht der Schweisssnaht den nötigen Nachdruck.





## Schweissdrähte

Artikel		Verpackungseinheit (kg)
<b>Schweisszusätze PE</b>		
104.283	Schweissdraht HDPE, Profil A, schwarz	3
104.294	Schweissdraht HDPE, Profil A, weiss	3
104.284	Schweissdraht HDPE, Profil B, schwarz	5
104.299	Schweissdraht HDPE, Profil B, weiss	5
106.650	Schweissband HDPE, 8x 2 mm, weiss	1
104.300	Schweissdraht LDPE, Profil A, schwarz	3
<b>Schweisszusätze PP</b>		
104.287	Schweissdraht PP, Profil A, grau / beige	3
104.301	Schweissdraht PP, Profil A, schwarz	3
104.288	Schweissdraht PP, Profil B, grau / beige	5
126.356	Schweissband PP, 8x 2 mm, natur	2
<b>Schweisszusätze PVC</b>		
104.296	Schweissdraht PVC-U (hart), Profil A, transparent	3
104.278	Schweissdraht PVC-U (hart), Profil A, grau	3
106.641	Schweissdraht PVC-U, Profil A, braun	3
104.280	Schweissdraht PVC-U (hart), Profil B, braun	5
104.279	Schweissdraht PVC-U (hart), Profil B, grau	5
104.302	Schweissdraht PVC-P (weich), Profil A, transparent	3
<b>Schweisszusätze ABS</b>		
104.295	Schweissdraht ABS, Profil A, weiss	3
113.587	Schweissdraht ABS, Profil A, schwarz	3
107.027	Schweissband ABS, 8x 2 mm, weiss	1

Artikel		Verpackungseinheit (kg)
<b>Schweisszusätze div.</b>		
104.297	Schweissdraht PA, Profil A, schwarz	3
104.298	Schweissdraht PC, Profil A, transparent	3
104.313	Schweissdraht PC / ABS / ALPHA (Honda), Profil A schwarz	3
104.309	Schweissdraht PS, Profil A, weiss	3
104.308	Schweissdraht PUR, Profil A, schwarz	3
106.654	Schweissband Xenoy, 8x 2 mm, grau	2
106.642	Schweissdraht PPs, Profil A, grau, schwer entflammbar	3
104.304	Schweissdraht PVDF, Profil A, natur	3
104.303	Schweissdraht POM, Profil A, natur	3
<b>Testbündel</b>		
107.036	Testbündel Karosserie-Schweissdrähte, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy	
107.037	Testbündel Standard, bestehend jeweils aus 37 cm langen Profil A-Stücken, einzeln beschriftet 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy	
107.040	Testbündel Schweissband, bestehend aus 37 cm langen Stücken, einzeln beschriftet 9x HDPE 8x 2 mm weiss, 9x PP, 8x 2 mm natur, 9x ABS, 8x 2 mm weiss, 9x PC / PBTP / Xenoy grau	

## Profilgrössen

	<b>Profil A</b>	Masse in mm
	<b>Profil B</b>	

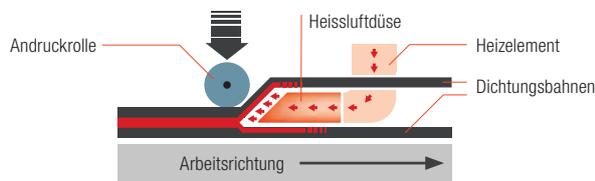
# Leister. We know how.

Leister ist weltweit führend in den Bereichen Heissluft-, Heizkeil- und Extrusions-Schweisverfahren und gehört zu den Pionieren der Branche.

Leister Technologies AG bietet für alle Branchen, in welchen Kunststoff verarbeitet wird, qualitativ hochwertige Schweißgeräte für anspruchsvolle Arbeiten.

## Know-how

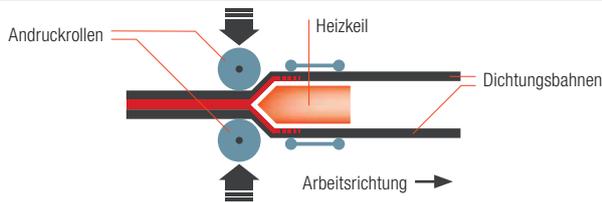
### Schweisverfahren



#### Heissluft-Schweissen Handgeräte, Schweissautomaten, Schweissmaschinen



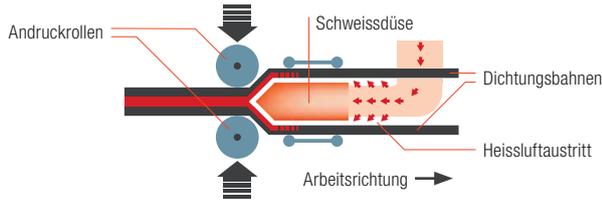
Beim Warmgasschweissen wird die thermische Energie über kontrolliert erhitzte Luft dem Werkstück zugeführt. Der benötigte Druck wird über Rollen ausgeübt.



#### Heizkeil-Schweissen Heizkeil-Schweissautomaten



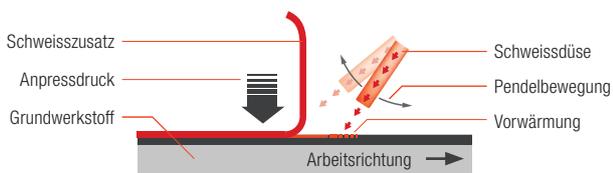
Beim Heizkeilschweissen wird der sogenannte Keil über Heizpatronen direkt erhitzt. Die so erzeugte Wärme wird direkt an das Werkstück übertragen, weshalb sich dieses Verfahren auch für dickere Materialien eignet.



#### Kombikeil-Schweissen Kombikeil-Schweissautomaten



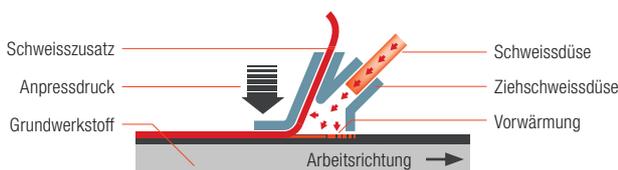
Beim Kombikeil-Schweissen erfolgt die Vorwärmung über Heissluft und der eigentliche Schweißprozess über einen Heizkeil. Dabei übernimmt die Vorwärmung auch teilweise das Reinigen der Werkstücke.



#### Heissluft-Pendelschweissen Handgeräte



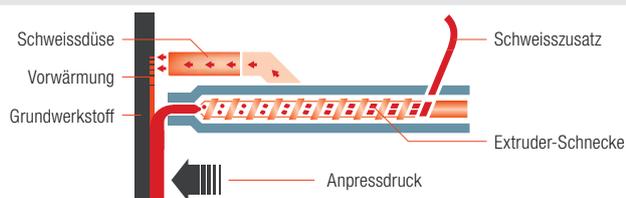
Beim Pendelschweissen wird ein Schweisszusatz verwendet. Die Fügeflächen von Grundwerkstoff und Schweisszusatz werden durch Heissluft unter pendelnder Bewegung plastifiziert und unter Druck gefügt.



#### Heissluft-Ziehschweissen Handgeräte



Bei diesem Verfahren führt man den Schweisszusatz durch einen in der Düse befindlichen Kanal der Fügezone zu. Die Fügeflächen werden durch Heissluft plastifiziert und unter Druck gefügt.



#### Extrusions-Schweissen Hand-Extruder Typ FUSION und Typ WELDPLAST



Beim Extruder-Schweissen werden die Werkstücke mit Heissluft vorgewärmt und durch Zufügen von plastifiziertem Zusatzwerkstoff verbunden. Dabei erfolgt die Plastifizierung durch die Extruder-Schnecke.

# Kunststoffschweissen mit Leister

Beim Kunststoffschweissen werden Werkstücke aus Thermoplast durch Einwirkung thermischer Energie und Druck untrennbar miteinander verbunden. Zentrale Faktoren sind Schweissgeschwindigkeit sowie die Dauer des Schweissprozesses. Zur Verarbeitung von Kunststoffdichtungsbahnen, auf dem Dach, im Erd-, Wasser oder Tunnelbau oder zur Verarbeitung von Planen, für Bodenbeläge, für Fahrzeugreparaturen oder im Apparatebau.

Know-how

## Schweissarten / Schweissnaht-Geometrien

### Schweissen ohne Zusatzwerkstoffe / Planenwerkstoffe

 Spezial-Anwendungen

 Dach-Anwendungen

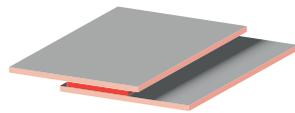
 Technische Textilien

 Tiefbau / GEO

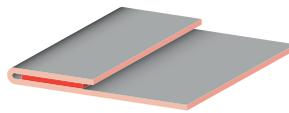
 Apparate- und Behälterbau

 Boden-Anwendungen

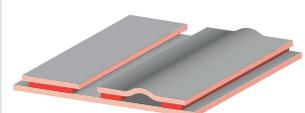
#### Überlappnaht



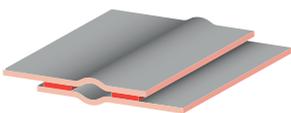
#### Saum



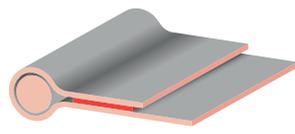
#### Band / Spriegel



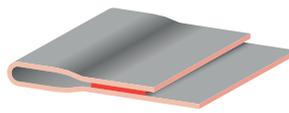
#### Doppelnah mit Prüfkanal



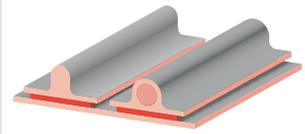
#### Keder



#### Taschen

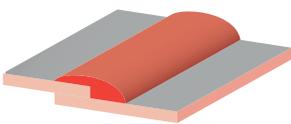


#### Profile / Antivandalismus

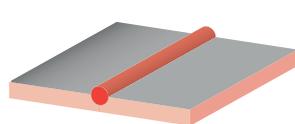


### Schweissen mit Zusatzwerkstoffen / Plattenwerkstoffe

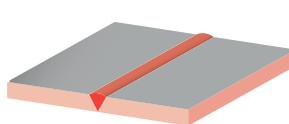
#### Überlappnaht



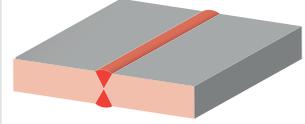
#### Fussbodennaht



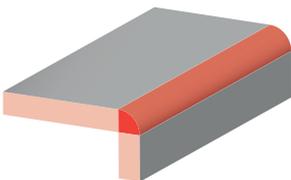
#### V-Naht



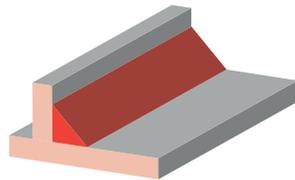
#### X-Naht



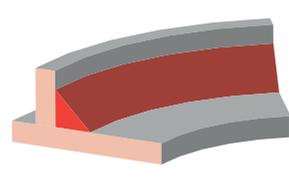
#### Ecknaht aussen



#### Kehlnaht

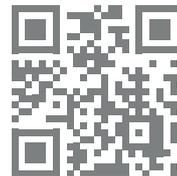


#### Kehlnaht rund



Weitere Informationen unter:  
[leister.com/knowhow](http://leister.com/knowhow)





## Rechtliche Hinweise

### Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

### Urheberrecht / Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum von Leister Technologies AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

### Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

[www.youtube.com/user/Leisterswitzerland](http://www.youtube.com/user/Leisterswitzerland)



Like and share us on:

[www.facebook.com/leistertechnologies](http://www.facebook.com/leistertechnologies)



Follow us on Twitter:

[twitter.com/LeisterCorp](https://twitter.com/LeisterCorp)



join us on LinkedIn:

[www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag](http://www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag)





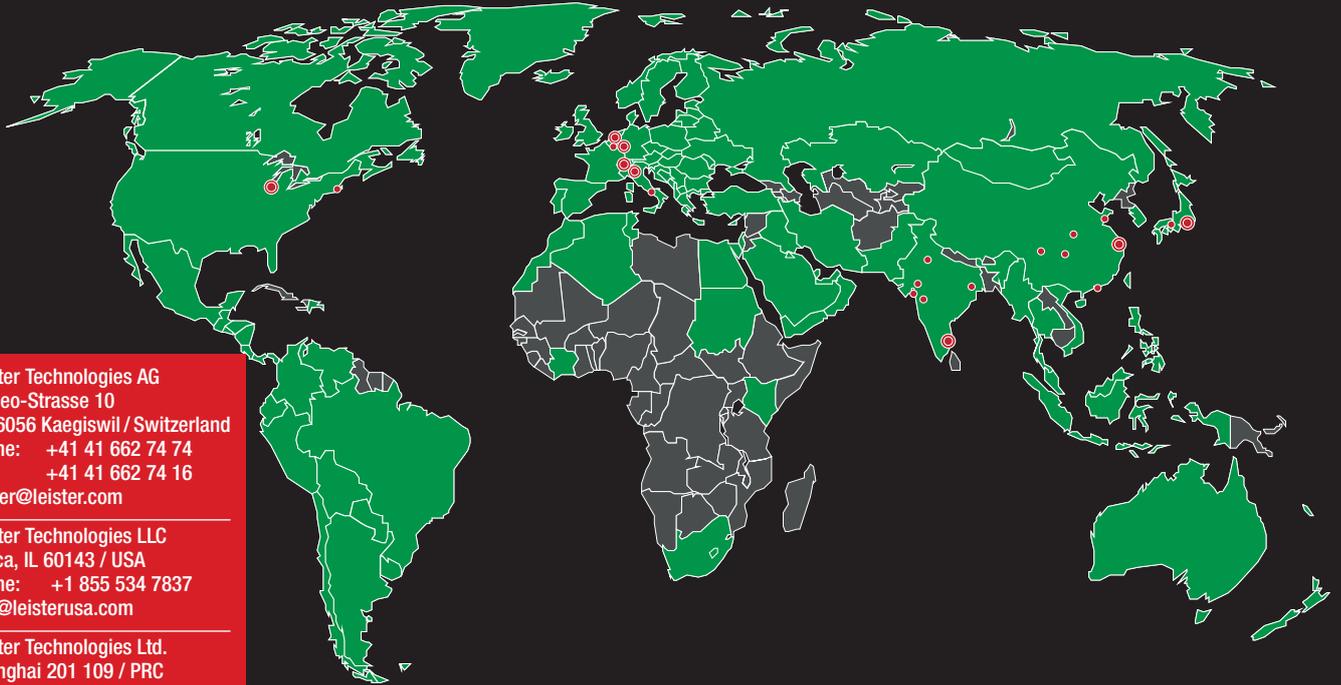
« Leister – Synonym für Qualität,  
Innovation und Technologie. »»

« Mit hoher Kompetenz in Technik und Anwendung  
bietet Leister Standardprodukte und kundenspezifische  
Lösungen für alle wichtigen Bereiche. »»

« Wir sind als weltweiter Leader  
in der Entwicklung und Produktion  
von Qualitätsprodukten anerkannt. »»

« Die Leister Gruppe, ihre Mitarbeiter und ihr Vertriebsnetz  
sind unseren Kunden verpflichtet. Als starke, zuverlässige  
Partner helfen wir Ihnen, Ihr Geschäft vorwärts zu bringen. »»

« Seit 1949 liefern wir in alle Ecken des Globus.  
Wir sind in über 100 Ländern vertreten, damit  
weltweit präsent und immer nahe bei unseren  
Kunden. »»



**Leister Technologies AG**  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

**Leister Technologies LLC**  
Itasca, IL 60143 / USA  
phone: +1 855 534 7837  
info@leisterusa.com

**Leister Technologies Ltd.**  
Shanghai 201 109 / PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
leister@leister.cn

**Leister Technologis KK**  
Osaka 564-0051 / Japan  
phone: +81 6 6310 62 00  
sales-japan@leister.com

**Leister Technologies Benelux BV**  
3991 CE Houten / Nederland  
phone: +31 (0)30 2199888  
info@leister.nl

**Leister Technologies Italia s.r.l.**  
20090 Segrate / Italia  
phone: +39 02 2137647  
sales@leister.it

**Leister Technologies India Pvt**  
600 041 Chennai / India  
phone: +91 44 2454 3436  
info@leister.in

**Leister Technologies**  
Deutschland GmbH  
D-58093 Hagen / Germany  
phone: +49-(0)2331-95940  
info.de@leister.com

**Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.**

<b>Europe:</b> Andorra Austria Belgium Cyprus Denmark Finland France Germany Greece Iceland Ireland Italy Luxembourg Malta Monaco Netherlands Norway Portugal Liechtenstein San Marino Spain	Sweden Switzerland Turkey United Kingdom Vatican Albania Armenia Azerbaijan Belarus Bosnia-Herzegovina Bulgaria Croatia Czech Republic Estonia Georgia Hungary Kosovo Latvia Lithuania Macedonia Moldova Montenegro	Poland Romania Russia Serbia Slovakia Slovenia Ukraine	Chile Colombia Ecuador Peru Venezuela	<b>Americas:</b> Canada Mexico USA Belize Costa Rica El Salvador Guatemala Honduras Nicaragua Panama Argentina Bolivia Brazil	<b>Central Asia:</b> Kazachstan Kyrgyzstan Tajikistan Turkmenistan Uzbekistan	<b>Middle East:</b> Bahrain Iran Iraq Israel Jordan Qatar Saudi Arabia U.A.E	<b>Africa:</b> Algeria Botswana Egypt Ghana Kenya Lesotho Libya Malawi Morocco Mozambique Namibia North Sudan South Africa Swaziland Tunisia Zambia Zimbabwe	<b>Asia Pacific:</b> Bangladesh China Hong Kong India Indonesia Japan Korea Macao Malaysia Mongolia Philippines Singapore Taiwan Thailand Vietnam	<b>Oceania:</b> Australia New Zealand
---	--	--	---	--	--	--	---	--	---

© Copyright by Leister, Switzerland

Händleradresse:

**Ihre autorisierte Service-Stelle:**

**Leister Technologies Deutschland GmbH**

Rohrstr. 16, D-58093 Hagen

Tel. +49-(0)2331-95940, Fax +49-(0)2331-959444

info.de@leister.com - www.leister.com

